

設 計 書

工事名称 松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事

工事場所 松戸市幸谷613番地の1

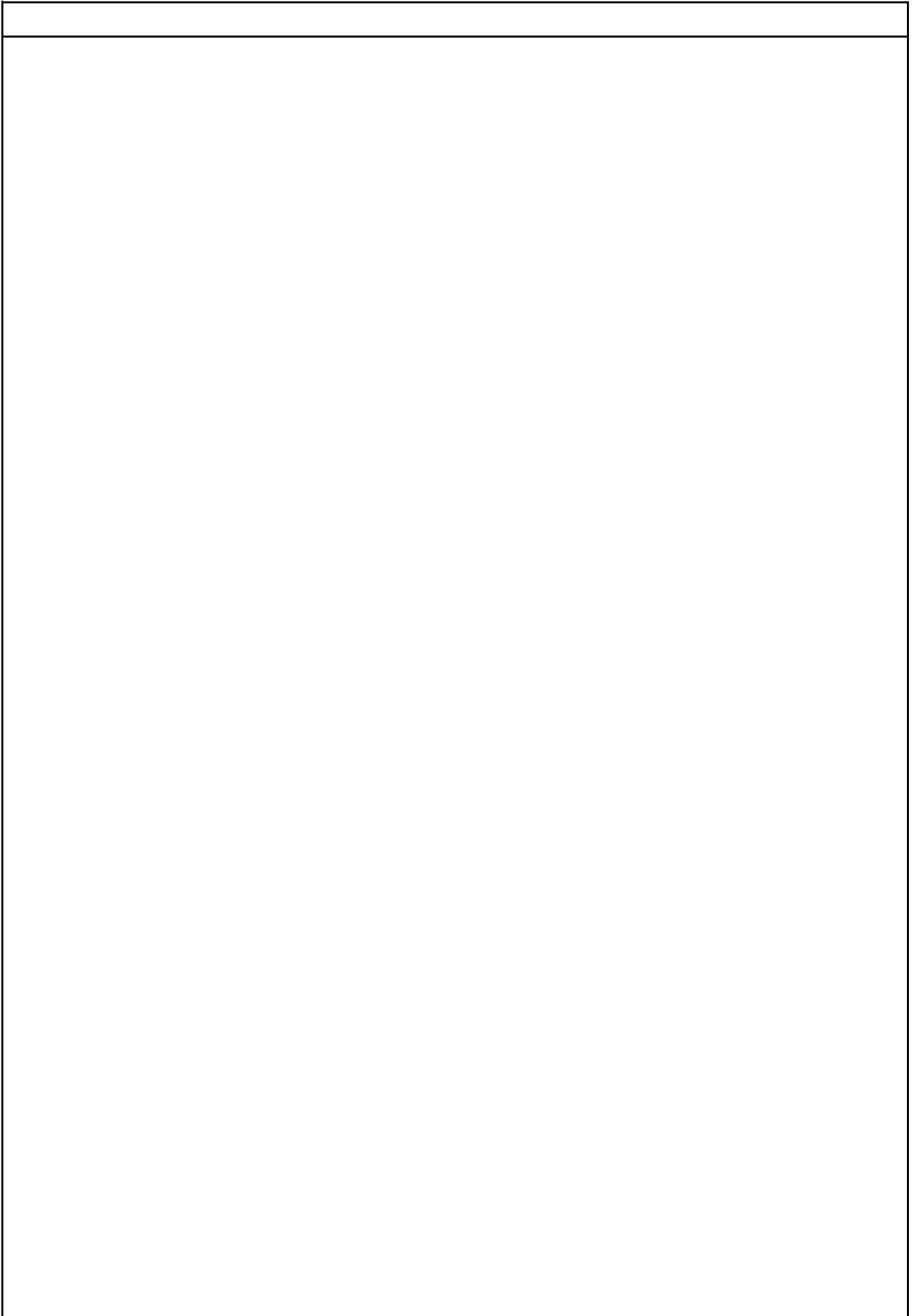
工 期 自 令和 年 月 日
至 令和 7年 2月 21日

設計年月日 令和 6年 8月

(工事価格)

前払金及工事出来高の内払回数については松戸市財務規則による。

参 考



建築工事		外壁改修				
名 称	摘 要	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
【外壁】						
建具廻りシーリング撤去	集積共	47.8	m			
建具水切り部分シーリング撤去	集積共	6.4	m			
既存ガラスボード撤去（集積共）（手間）	外側のみ	74.6	m			
館名板撤去	SUS製 80×80程度 14文字 集積共	1	式			
外壁高圧水洗い（手間・損料共）	12MPA(120kg/cm2)	122	m ²			
外壁塗替え DP塗装	塗替え B種 上塗りフッ素樹脂 既存塗膜除去、下地調整、錆止め塗料塗り2回共	115	m ²			
基礎巾木用塗料	下塗1回・主材塗2回 下地調整費(C-1)共	7	m ²			
ひび割れ部 Ipo 杉樹脂シール（材工共）	幅10mm 巾木面	1	式			
飾り柱塗替え DP塗装 14箇所	塗替え B種 上塗りフッ素樹脂 既存塗膜除去、下地調整、錆止め塗料塗り2回共	1	式			
【屋根】						
軒先水切り棟包み撤去	集積共	1	式			
屋根 嵌合式瓦棒外断熱 加工-工法	カラーガルバリウム鋼板t0.4 断熱材(発泡ポリスチレン板2種t40)、 裏貼発泡ポリエレンt4、角棧加工、 アルミ吊子、キャップ含む スファンクスルーフ2型@420（元旦ビエティ工業株式会社）同等品	45.2	m ²			

建築工事		外壁改修				
名 称	摘 要	数 量	単 位	単 価	金 額	備 考
軒先水切り	ガルバリウム鋼板 t0.4 糸幅180mm	26	m			
棟包み	t0.4mm 糸幅300mm	1.6	m			
軒先水切り金物 塗替え DP塗装	塗替え B種 上塗りフッ素樹脂 既存塗膜除去、下地調整、錆止め塗 料塗り2回共	4.6	m ²			
【庇】						
屋根高圧水洗い (手間・損料共)	12MPA(120kg/cm ²)	8.1	m ²			
庇塗替え DP塗装	塗替え B種 上塗りフッ素樹脂 既存塗膜除去、下地調整、錆止め塗 料塗り2回共	5.6	m ²			
水切り金物 塗替え DP塗装	塗替え B種 上塗りフッ素樹脂 既存塗膜除去、下地調整、錆止め塗 料塗り2回共	2.5	m ²			
【軒】						
屋根 軒天撤去	ルキシアボード t6 一重張り アスベスト含有 集積共	18.1	m ²			
壁 ボード撤去	ルキシアボード t6 一重張り アスベスト含有 集積共	17.2	m ²			
庇 軒天撤去	ルキシアボード t6 一重張り アスベスト含有 集積共	4.2	m ²			
屋根 軒天 けい酸 カルシウム板張り	タイプ2(ノアス)0.8FK 厚 6 目透かし	14.9	m ²			
屋根 軒天 有孔けい酸 カルシウム板張り	タイプ2(ノアス)0.8FK 厚 6 目透かし	3.2	m ²			
壁 けい酸 カルシウム板張り	タイプ2(ノアス)0.8FK 厚 6 鋼製、木、ボード下地 目透かし -	17.2	m ²			
庇 軒天 けい酸 カルシウム板張り	タイプ2(ノアス)0.8FK 厚 6 目透かし	4.2	m ²			
E P - G塗り	けい酸カルシウム板面 工程B種(見上) 素地B種	39.5	m ²			

現場説明書

1. 工事名称 松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事

2. 工事場所 松戸市幸谷613番地の1

3. 説明事項

<一般事項>

- ・ 工事期間中は現場内の整理整頓及び敷地周辺環境に配慮すること。
- ・ 騒音、振動が発生する作業を行う場合は、周辺への配慮を怠らないこと。
- ・ 契約後、各施工計画書及び施工図等は遅滞なく作成し、承諾を得ること。
- ・ 関係官公署への届出は、遅滞なく行うこと。

<工程について>

- ・ 工事の日程等は、監督職員等（監督職員、施設管理者及び関係者）と事前に調整を行うこと。

<仮設について>

- ・ 資機材の搬出入時等は、交通誘導員を適宜配置し、安全確保に努めること。

<週休2日制適用工事について>

- ・ 本工事は、週休2日制適用工事である。
- ・ 受注者は、現場閉所（休息）を設け週休2日工事として取り組むこと。なお、予定価格には、4週8休達成相当の経費を補正してある。
- ・ 週休2日制の実施に当たっては、「松戸市営繕工事週休2日工事試行実施要領」に基づき行うこと。

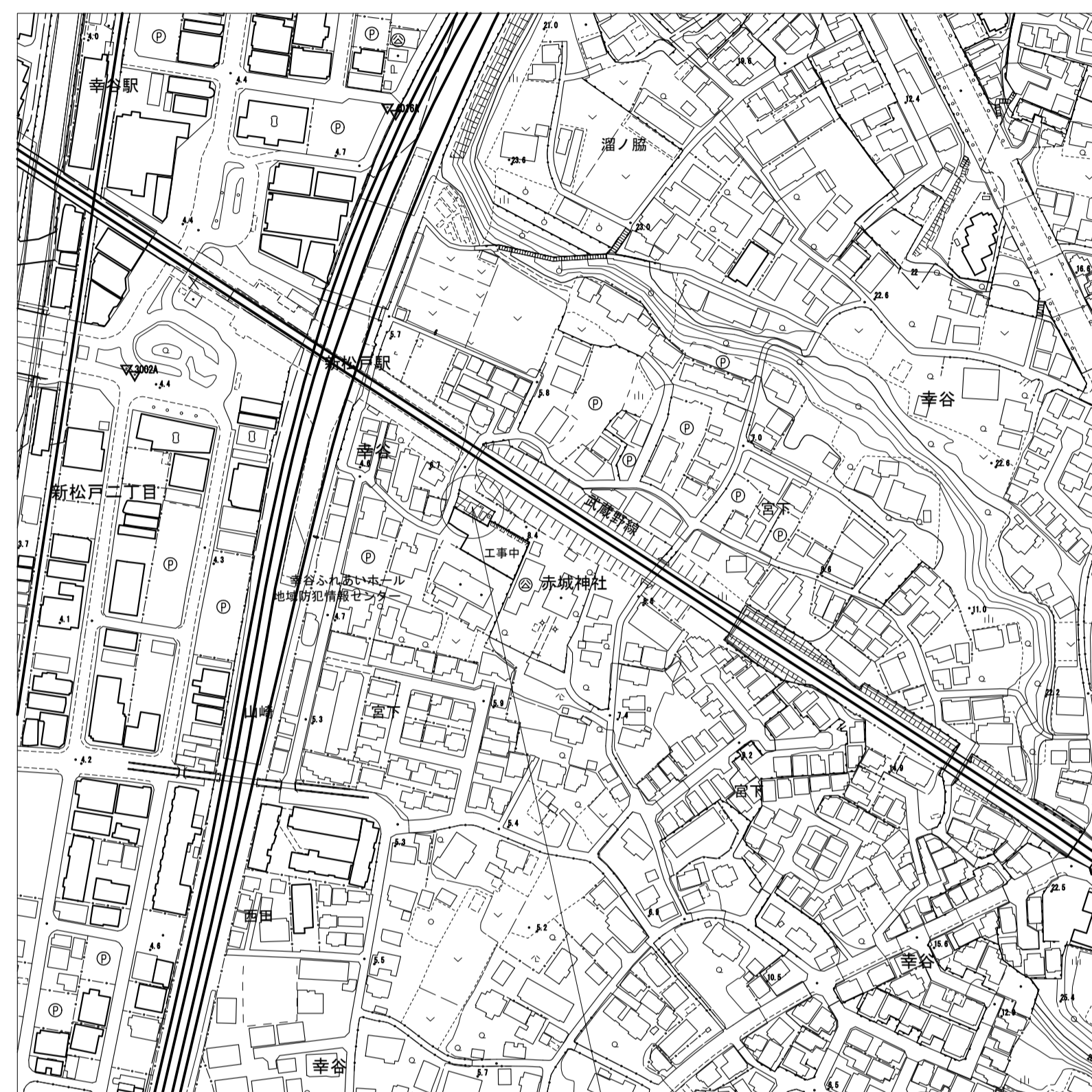
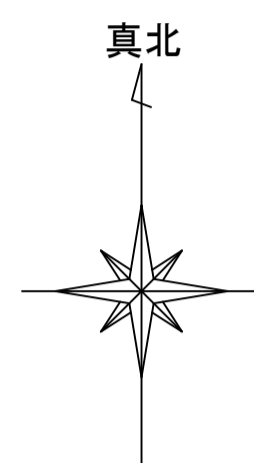
<注意事項>

提出書類は松戸市建築工事提出書類等一覧表による。

検査・立会は松戸市建築工事検査・立会一覧表による。


落札者は契約締結後、書式データ・図面データ等をお渡しするのでCD-RW等を建築保全課へ持参すること。

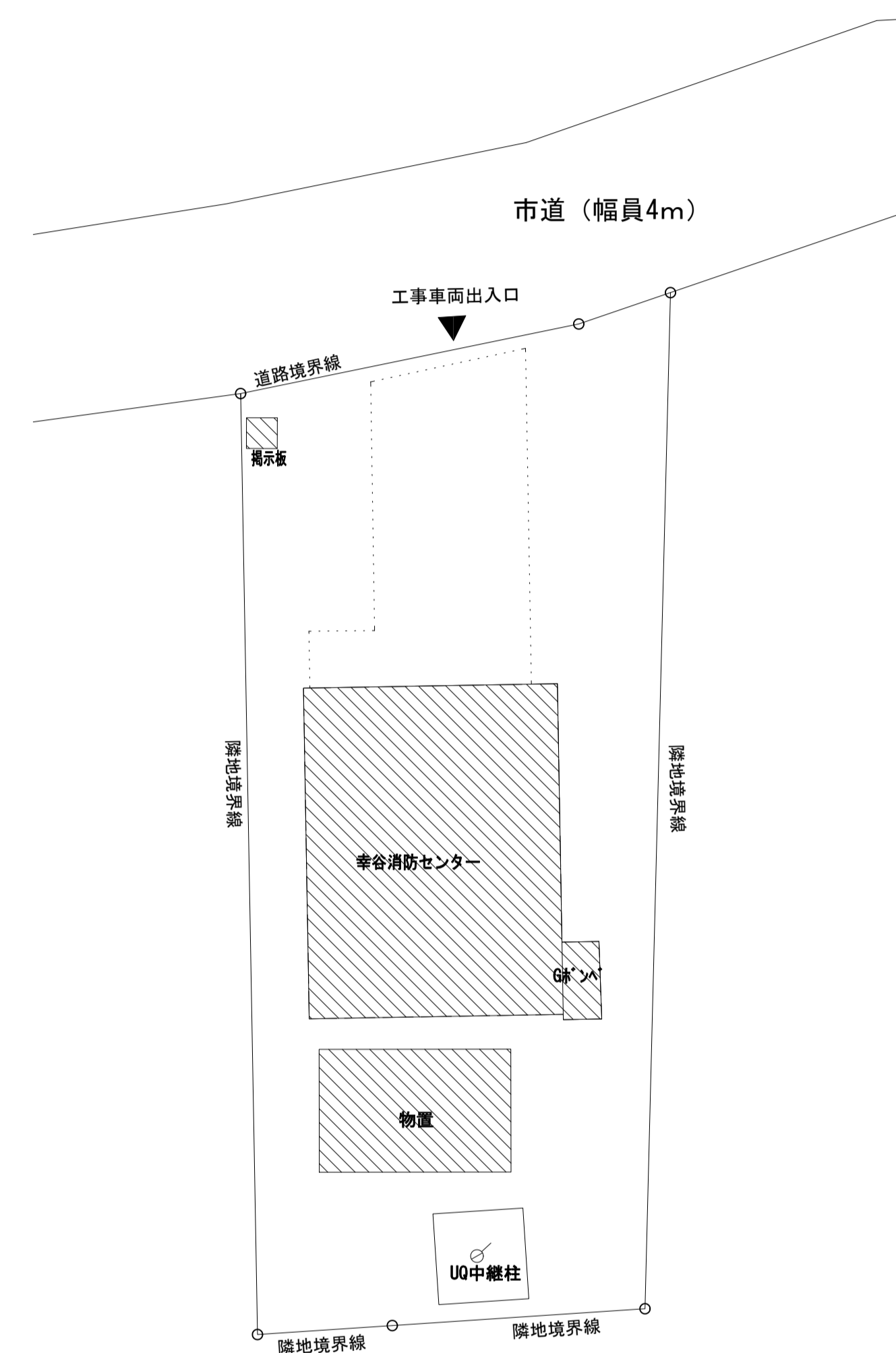
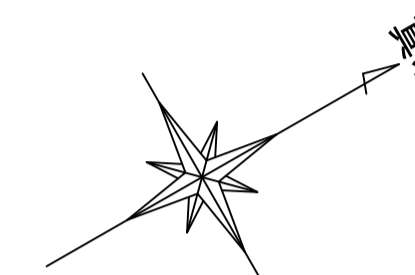
松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事



工事場所：松戸市幸谷613番地の1
松戸市幸谷消防センター

案内図 1:2500

<凡例>  : 工事場所を示す。



配置図 S=1:100

<凡例>  : 工事範囲を示す。

工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	案内図・配置図		
作成年月日	令和6年8月 日	変更年月日	
縮尺	1:2500 (A1)	図面番号	A-01
松戸市 街づくり部 建築保全課			

仕様書

I 工事概要

Table with 2 columns: 項目 (Item), 内容 (Content). Includes 1. 工事場所, 2. 敷地面積, 3. 改修建物概要, 4. 工事内容.

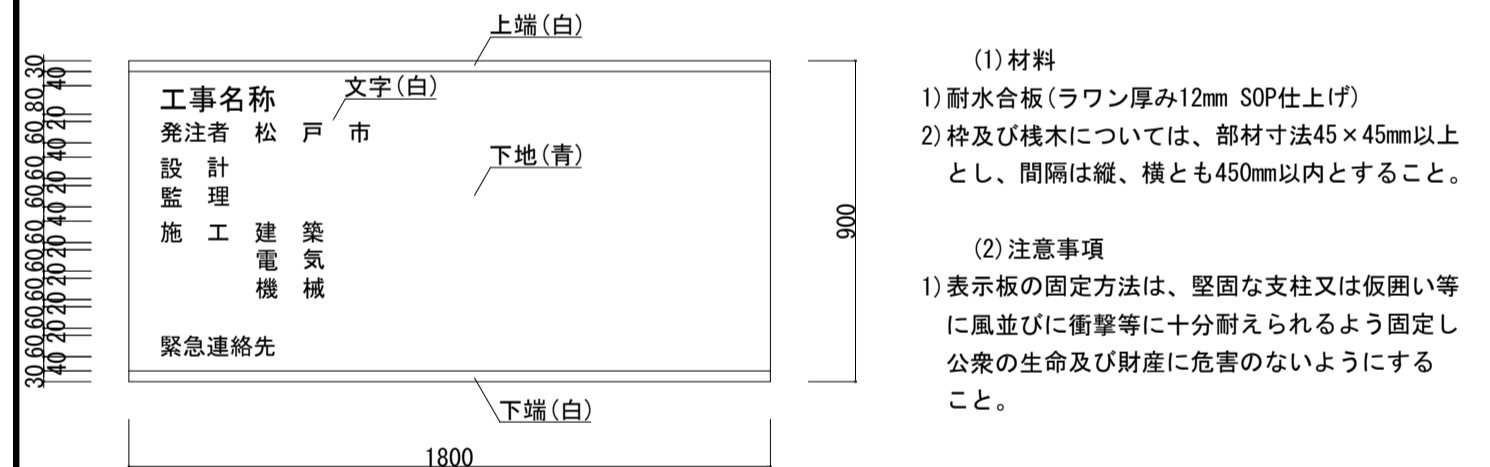
Table with 2 columns: 工事種目 (Work Item), 工事範囲 (Work Scope). Lists items like 仮設工事, 防水改修工事, etc.

II 建築工事仕様

1. 共通仕様

- (1) 図面及び特記仕様に記載されない事項は、国土交通大臣官房官庁営繕部監修の「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）（令和4年版）」... (5) ㊦印は「国等による環境物品等の調達の推進に関する法律」...

松戸市建築工事現場表示板仕様



- (1) 材料: 1) 耐水合板(ラワン厚み12mm SOP仕上り), 2) 枠及び様木については、部材寸法45×45mm以上とし、間隔は横、横とも450mm以内とすること。 (2) 注意事項: 1) 表示板の固定方法は、堅固な支柱又は仮囲い等に風並びに衝撃等に十分耐えられるよう固定し、公衆の生命及び財産に危害のないようにすること。

Main specification table with columns: 章 (Chapter), 項目 (Item), 特記事項 (Special Notes). Includes sections for ① 通用基準等, ② 工事実績情報サービス, ③ 施工計画書, ④ 電気保安技術者, ⑤ 施工条件, ⑥ 発生材の処理等, ⑦ 材料の品質等, ⑧ 化学物質を放散する建築材料等, ⑨ 特別な材料の工法, ⑩ 技能士, ⑪ 化学物質の濃度測定, ⑫ 完成図等.

Main specification table with columns: 章 (Chapter), 項目 (Item), 特記事項 (Special Notes). Includes sections for 13 完成写真, 14 設備工事との取合い, 15 設計GL, 16 工事写真, 17 ワンデーレスポンスの実施, 18 その他(保険等), 2 仮設工事, 3 仮設間仕切り, 4 監督職員事務所, 5 工事用水, 6 工事電力, 7 防音シート, 8 仮囲い, 10 仮設道路, 11 アスファルト防水, 2 改質アスファルトシート防水.

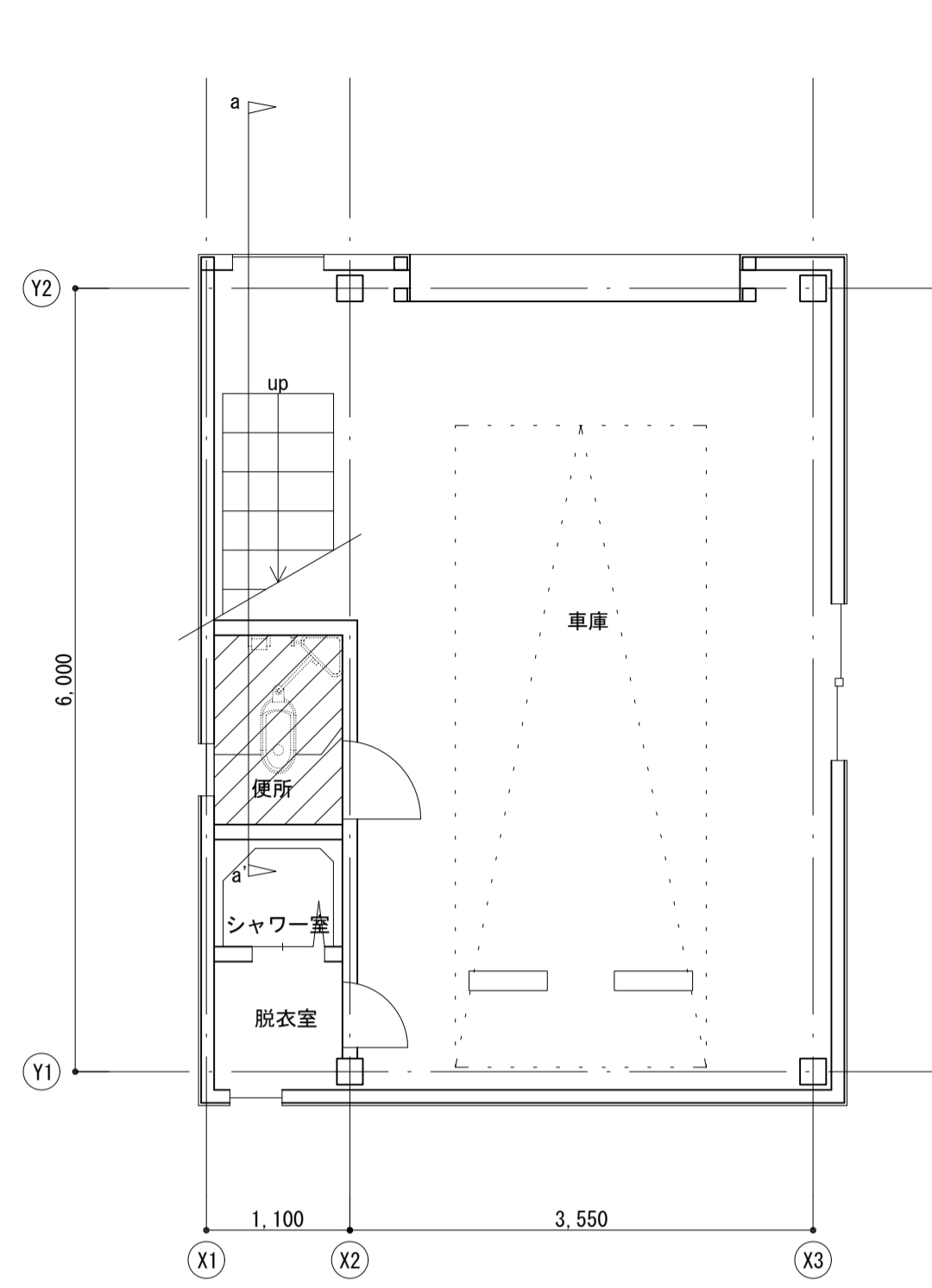
Main specification table with columns: 章 (Chapter), 項目 (Item), 特記事項 (Special Notes). Includes sections for 3 合成高分子系ルーフィングシート防水, 4 塗膜防水, 5 脱気装置, 6 シーリング, 7 とい, 8 アルミニウム製窓木, 9 折板葺, 10 保証期間, 4 外壁改修工事, 5 共通事項.

Table with 2 columns: 項目 (Item), 内容 (Content). Includes 工事名 (松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事), 図面名 (特記仕様書-1), 作成年月日 (令和6年8月 日 変更年月日), 縮尺 (no scale), 図面番号 (A-02), 松戸市 街づくり部 建築保課.

章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
4	2	<p>改修材料</p> <p>○ 既製調合モルタル</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">保水率 (%)</th> <th rowspan="2">単位容積質量 (kg/l)</th> <th colspan="2">接着強さ (N/mm)</th> <th rowspan="2">長さ変化率 (%)</th> <th rowspan="2">曲げ強さ (N/mm)</th> </tr> <tr> <th>標準時</th> <th>温冷繰り返し後</th> </tr> <tr> <td>70.0以上</td> <td>1.80程度</td> <td>0.60以上</td> <td>0.40以上</td> <td>0.20以上</td> <td>4.0以上</td> </tr> </table> <p>・ パテ状エポキシ樹脂</p> <table border="1"> <tr> <th>初期硬化性(標準)</th> <th>接着強さ(標準)</th> <th>圧縮強さ</th> <th>曲げ強さ</th> <th>硬化収縮率</th> </tr> <tr> <td>2.0N/mm以上</td> <td>6.0N/mm以上</td> <td>50.0N/mm以上</td> <td>30.0N/mm以上</td> <td>3.0(%)以上</td> </tr> </table> <p>a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 b. 対象とする被着体を侵さず、かつ、周囲を汚損しないこと。 c. 常温・常温(温度5℃~35℃、湿度15%~85%)において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。</p> <p>○ 可とう性エポキシ樹脂</p> <table border="1"> <tr> <th>性能</th> <th>常温物性</th> <th>低温性</th> <th>加熱変化</th> <th>引張接着性</th> </tr> <tr> <td>引張強さ</td> <td>1.0N/mm以上</td> <td>1.0N/mm以上</td> <td>1.0N/mm以上</td> <td>最大引張応力 1.0N/mm以上</td> </tr> <tr> <td>伸び</td> <td>30.0%以上</td> <td>30.0%以上</td> <td>30.0%以上</td> <td>破断時の伸び 10.0%以上</td> </tr> </table> <p>比重 表示値±0.10 押出し性 60秒以下 スランプ 3mm以下 加熱減量 5%以下 a. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 b. 対象とする被着体を侵さず、かつ、周囲を汚損しないこと。 c. 常温・常温(温度5℃~35℃、湿度45%~85%)において製造所の指定する期間又は製造後6か月間保存した後であっても、上記の品質・性能の各項目に適合していること。</p> <p>・ タイル部分張替え工法用材料</p> <table border="1"> <tr> <th>接着強さ</th> <th>標準</th> <th>低温硬化</th> <th>アルカリ温水</th> <th>冷熱水中経過</th> <th>熱劣化</th> </tr> <tr> <td>強度(N/mm)</td> <td>0.60以上</td> <td>0.40以上</td> <td>0.40以上</td> <td>0.40以上</td> <td>0.40以上</td> </tr> <tr> <td>凝集破壊率(%)</td> <td>75以上</td> <td>50以上</td> <td>50以上</td> <td>50以上</td> <td>50以上</td> </tr> </table> <p>皮膚物性 標準 高温 低温 アルカリ温水 熱劣化 引張強さ(N/mm) 1.00以上 1.00以上 1.00以上 1.00以上 1.00以上 伸び(%) 30以上 30以上 30以上 20以上 20以上</p> <p>貯蔵安定性 容器と粘土に著しい変化がないこと。 耐熱性 JIS A 5549に準じた試験において、80℃で4週間、9.8Nおもりで安定していること。 a. 外観は均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 b. タイル、石材、下地等侵すものでないこと。 c. 「化学物質の審査および製造等の規制に関する法律」に基づく特定化学物質及び「労働安全衛生法」に基づく、「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。 d. 常温・常温(温度20±15℃、湿度65±20%)において製造後6か月保存しても上記の品質性能に適合していること。 e. ずれ抵抗性があること。 f. 湿練終結時の確認が容易なように色が明瞭であること。</p> <p>○ エポキシ樹脂モルタル</p> <table border="1"> <tr> <th>接着強さ</th> <th>圧縮強さ</th> <th>曲げ強さ</th> </tr> <tr> <td>1.0N/mm以上</td> <td>20.0N/mm以上</td> <td>10.0N/mm以上</td> </tr> </table> <p>a. こて塗りが容易で、かつ硬化後の仕上がり良好であること。 b. 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。 c. 「労働安全衛生法」に基づく「有機溶剤中毒予防規則」に規定された第一種有機溶剤を使用しないこと。 d. 形状に異常が無く、垂れが生じないこと。 e. 常温・常温(温度20±15℃、湿度65±20%)において製造後6か月保存しても上記の品質性能に適合していること。</p> <p>○ ポリマーセメントモルタル</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="6">ポリマーセメントモルタルの種類</th> </tr> <tr> <th colspan="6">合成ゴム系、アクリル系、エチレン-酢ビ系等</th> </tr> <tr> <th>曲げ強さ</th> <th>圧縮強さ</th> <th colspan="2">接着強さ(N/mm)</th> <th colspan="2"></th> </tr> <tr> <th>(N/mm)</th> <th>(N/mm)</th> <th>標準時</th> <th>湿潤時</th> <th colspan="2">低温時</th> </tr> <tr> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>1.0以上</td> <td>0.8以上</td> <td colspan="2">0.5以上</td> </tr> </table> <p>表面状態 垂れの下がり量は5mm以内とし、ひび割れが発生していないこと。 透水性 表面の濡れ、水滴の付着がないこと。 均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</p> <p>・ ポリマーセメントスラリー</p> <table border="1"> <tr> <th>広がり速度 (cm/s)</th> <th>長さ変化率 (収縮)</th> <th>引張接着性 (材齢28日)</th> <th>曲げ性能 (72時間)</th> <th>吸水性 (劣化曲げ強さ)</th> <th>耐久性</th> </tr> <tr> <td>3以上</td> <td>3.0%以下</td> <td>0.5N/mm以上</td> <td>5.0N/mm以上</td> <td>15%以下</td> <td>6.0N/mm以上</td> </tr> </table> <p>保水係数 0.35~0.55 結露係数 0.50~1.00</p> <p>○ 吸水性調整材</p> <table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>全固形分(%)</th> <th>吸水性(g)</th> <th>接着強度(N/mm)</th> <th>界面破壊率(%)</th> </tr> <tr> <td>品質・性能</td> <td>表示値±1%以内</td> <td>30分で1g以下</td> <td>0.98以上</td> <td>50%以下</td> </tr> </table> <p>均質で有害と認められる異物の混入がないこと。</p>	保水率 (%)	単位容積質量 (kg/l)	接着強さ (N/mm)		長さ変化率 (%)	曲げ強さ (N/mm)	標準時	温冷繰り返し後	70.0以上	1.80程度	0.60以上	0.40以上	0.20以上	4.0以上	初期硬化性(標準)	接着強さ(標準)	圧縮強さ	曲げ強さ	硬化収縮率	2.0N/mm以上	6.0N/mm以上	50.0N/mm以上	30.0N/mm以上	3.0(%)以上	性能	常温物性	低温性	加熱変化	引張接着性	引張強さ	1.0N/mm以上	1.0N/mm以上	1.0N/mm以上	最大引張応力 1.0N/mm以上	伸び	30.0%以上	30.0%以上	30.0%以上	破断時の伸び 10.0%以上	接着強さ	標準	低温硬化	アルカリ温水	冷熱水中経過	熱劣化	強度(N/mm)	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	凝集破壊率(%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上	接着強さ	圧縮強さ	曲げ強さ	1.0N/mm以上	20.0N/mm以上	10.0N/mm以上	ポリマーセメントモルタルの種類						合成ゴム系、アクリル系、エチレン-酢ビ系等						曲げ強さ	圧縮強さ	接着強さ(N/mm)				(N/mm)	(N/mm)	標準時	湿潤時	低温時		6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.8以上	0.5以上		広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮)	引張接着性 (材齢28日)	曲げ性能 (72時間)	吸水性 (劣化曲げ強さ)	耐久性	3以上	3.0%以下	0.5N/mm以上	5.0N/mm以上	15%以下	6.0N/mm以上	項目	全固形分(%)	吸水性(g)	接着強度(N/mm)	界面破壊率(%)	品質・性能	表示値±1%以内	30分で1g以下	0.98以上	50%以下	<p>4-2</p> <p>外壁改修工事</p> <p>モルタル塗り仕上げ外壁</p> <p>1 既存モルタル塗りの撤去</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>2 ひび割れ部改修工法</p> <p>・ 既存モルタル撤去工法(範囲は図示 撤去部分の補修は、3.欠損部改修工法による)</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">※ 樹脂注入工法 [4.1.4][4.4.2][4.4.5]</th> </tr> <tr> <th>注入工法の種類</th> <th>ひび割れ幅(mm)</th> <th>注入口間隔(mm)</th> <th>注入量(ml/m)</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上~1.0未満</td> <td>※200~300</td> <td>※</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上~0.3未満</td> <td>※50~100</td> <td>※40</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入工法</td> <td>0.3以上~0.5未満</td> <td>※100~200</td> <td>※70</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.5以上~1.0未満</td> <td>※150~250</td> <td>※130</td> <td></td> </tr> </table> <p>注入材料 [4.2.2] ※建築補修用注入エポキシ樹脂(JIS A 6024低粘度形又は中粘度形)</p> <p>検査(コア抜き) ※行わない [4.3.4] ・ 行う(抜き取り部の補修方法:)</p> <p>・ Uカットシール材充填工法 [4.1.4][4.2.2][4.3.5]</p> <table border="1"> <tr> <th>注入工法の種類</th> <th>品質・規格等</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>・ シーリング用材料</td> <td>※1成分形又は2成分形 ポリウレタン系シーリング材</td> <td>ポリマーセメントモルタルの充填 ※行わない ・ 行う</td> </tr> <tr> <td>・ 可とう性エポキシ樹脂</td> <td>JIA A 6024</td> <td></td> </tr> </table> <p>○ シール工法(ひび割れ幅0.2mm未満) [4.1.4][4.2.2][4.3.6] ・ パテ状エポキシ樹脂(JIS A 6024) ○ 可とう性エポキシ樹脂(JIS A 6024)</p> <p>○ 充填工法 [4.1.4][4.2.2][4.3.7] ○ エポキシ樹脂モルタル(JIS A 6024) ・ ポリマーセメントモルタル</p> <p>3 欠損部改修工法(鉄筋補修含む)</p> <p>・ 充填工法 ・ エポキシ樹脂モルタル(JIS A 6024) ・ ポリマーセメントモルタル</p>	※ 樹脂注入工法 [4.1.4][4.4.2][4.4.5]					注入工法の種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量(ml/m)	備考	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上~1.0未満	※200~300	※		・ 手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上~0.3未満	※50~100	※40		・ 注入工法	0.3以上~0.5未満	※100~200	※70		・ 機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5以上~1.0未満	※150~250	※130		注入工法の種類	品質・規格等	備考	・ シーリング用材料	※1成分形又は2成分形 ポリウレタン系シーリング材	ポリマーセメントモルタルの充填 ※行わない ・ 行う	・ 可とう性エポキシ樹脂	JIA A 6024		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類(モルタルを撤去しない場合)</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類(モルタルを撤去しない場合)					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したものとす。</p> <p>注入口付アンカーピン [4.2.2] 材質 ※ステンレス鋼(SUS304)、呼び径外径6mm程度とする。</p> <p>5 巾木モルタル塗</p> <p>・ 樹脂モルタル T3</p>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml		・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml		<p>4</p> <p>浮き部改修工法</p> <p>・ 行う(※監督職員の指示による)</p> <p>4-1 浮き部改修工法</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="5">改修工法の種類</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">アンカーピンの本数(本/m)</th> <th colspan="2">注入口の箇所数(箇所/m)</th> <th rowspan="2">充填量</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>一般部</th> <th>指定部</th> <th>一般部</th> <th>指定部</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※25ml</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法</td> <td></td></tr></table>	改修工法の種類					アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量		一般部	指定部	一般部	指定部	・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml		・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml		・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	
					保水率 (%)	単位容積質量 (kg/l)			接着強さ (N/mm)		長さ変化率 (%)	曲げ強さ (N/mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			標準時	温冷繰り返し後																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			70.0以上	1.80程度	0.60以上	0.40以上	0.20以上	4.0以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
初期硬化性(標準)	接着強さ(標準)	圧縮強さ	曲げ強さ	硬化収縮率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2.0N/mm以上	6.0N/mm以上	50.0N/mm以上	30.0N/mm以上	3.0(%)以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
性能	常温物性	低温性	加熱変化	引張接着性																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
引張強さ	1.0N/mm以上	1.0N/mm以上	1.0N/mm以上	最大引張応力 1.0N/mm以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
伸び	30.0%以上	30.0%以上	30.0%以上	破断時の伸び 10.0%以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
接着強さ	標準	低温硬化	アルカリ温水	冷熱水中経過	熱劣化																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
強度(N/mm)	0.60以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上	0.40以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
凝集破壊率(%)	75以上	50以上	50以上	50以上	50以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
接着強さ	圧縮強さ	曲げ強さ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1.0N/mm以上	20.0N/mm以上	10.0N/mm以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
ポリマーセメントモルタルの種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
合成ゴム系、アクリル系、エチレン-酢ビ系等																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
曲げ強さ	圧縮強さ	接着強さ(N/mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
(N/mm)	(N/mm)	標準時	湿潤時	低温時																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6.0以上	20.0以上	1.0以上	0.8以上	0.5以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
広がり速度 (cm/s)	長さ変化率 (収縮)	引張接着性 (材齢28日)	曲げ性能 (72時間)	吸水性 (劣化曲げ強さ)	耐久性																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
3以上	3.0%以下	0.5N/mm以上	5.0N/mm以上	15%以下	6.0N/mm以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
項目	全固形分(%)	吸水性(g)	接着強度(N/mm)	界面破壊率(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
品質・性能	表示値±1%以内	30分で1g以下	0.98以上	50%以下																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
※ 樹脂注入工法 [4.1.4][4.4.2][4.4.5]																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
注入工法の種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量(ml/m)	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上~1.0未満	※200~300	※																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上~0.3未満	※50~100	※40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入工法	0.3以上~0.5未満	※100~200	※70																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 機械式エポキシ樹脂注入工法	0.5以上~1.0未満	※150~250	※130																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
注入工法の種類	品質・規格等	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
・ シーリング用材料	※1成分形又は2成分形 ポリウレタン系シーリング材	ポリマーセメントモルタルの充填 ※行わない ・ 行う																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
・ 可とう性エポキシ樹脂	JIA A 6024																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
改修工法の種類(モルタルを撤去しない場合)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ 注入口付アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法	※9	※16	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
改修工法の種類																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
アンカーピンの本数(本/m)	注入口の箇所数(箇所/m)		充填量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	一般部	指定部			一般部	指定部																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
・ アンカーピンニング部分エポキシ樹脂注入工法	※16	※25	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※25ml																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
・ アンカーピンニング全面ポリマーセメントスラリー注入工法																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

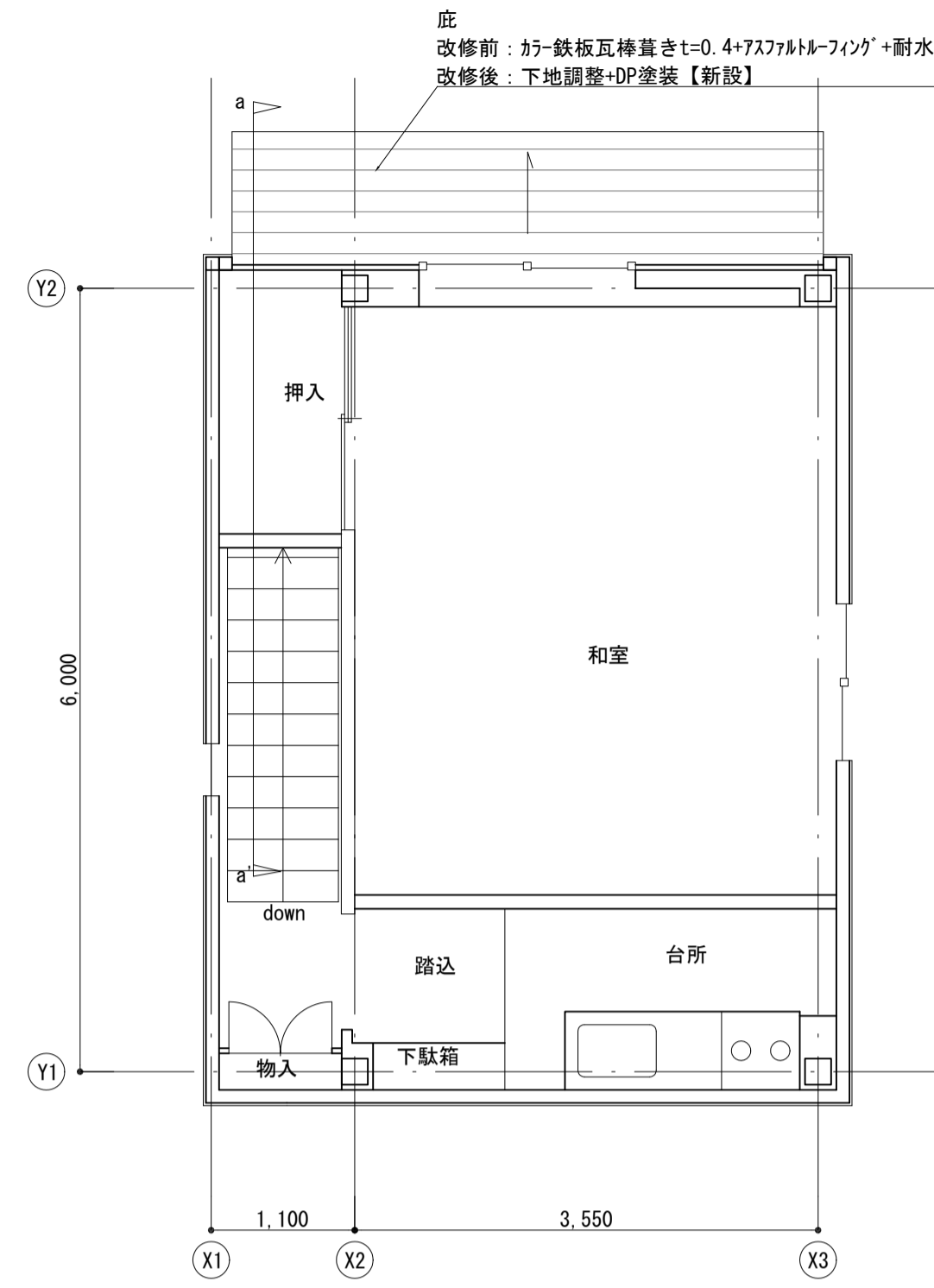
章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項	章	項目	特記事項
6	①材料	塗膜は、耐久性、耐火性等に対する有害な欠陥がないこと。 [7.1.2~3] 屋内で使用する場合のホルムアルデヒド放散量 ※F☆☆☆☆ 改修部に石綿、鉛等の有害物質を含む材料が使用されていることが発見された場合は [7.1.8] 監督職員と協議する。	8	1 一般事項	アスベスト含有吹付け材の処理工の方法 [9.1.3] ・ 封じ込め処理 ・ 囲い込み処理除去工法 ・ 除去工法 アスベスト含有建材除去後の仕上げ工事 ・ 図示 分析によるアスベスト (7カクイ付、7カクイ付、7カクイ付、7カクイ付、7カクイ付) 含有の調査 ・ 行う (下表による) ・ 行わない	6	6 外断熱改修工事	断熱材の種類 [9.3.2] 材料名 厚さ (mm) ・ ビーズ法ポリスチレンフォーム ・ 押出法ポリスチレンフォーム ・ 硬質ウレタンフォーム ・ フェノールフォーム ・ ロックウール ・ グラスウール 外装材の種類 [9.3.2] 防火性能 既存外壁仕上材の撤去 ・ 有り ・ 無し [9.3.3] 下地の清掃及び下地調整 ※断熱材製造所の指定する仕様 透気層 ・ 有り (mm) ・ なし [9.3.4] 試験施工、工法及び品質は、確認できる資料を提出し監督職員の承諾を受ける。 特記すべき事項は、製造所の仕様による。	⑥	内装改修	○ 既存床の撤去並びに下地調整 : ビニル床シートの除去 ・ 仕上げ材のみ (接着剤とも) [6.2.2] ○ ビニル床シート張り : 防汚性ビニルシート下記同等品とする [6.8.3] ロンシール工業㈱サニタリウム t=2.0 タキロンシーアイ㈱ネオクリン t=2.0 東リ㈱清奥NSトワレNW t=2.0 ○ 巾木 : ビニル巾木 高さ60mm [6.8.2] 接着剤のホルムアルデヒド放散量 JIS A 5536 ※F☆☆☆☆
	②下地調整	下地の種類 下地調整の種類 備考 木部 ・ RA種 ※RB種 新規面はRA種 鉄鋼面 ・ RA種 ※RB種 垂れつき鋼面 ・ RA種 ※RB種 モルタル、プaster面 ・ RA種 ※RB種 コンクリート、ALC及び押出成形 ・ RA種 ※RB種 ・ RC種 補修部分はRB種 セメント板面 ・ RA種 ※RB種 せっこうボード、その他ボード面 ・ RA種 ※RB種 既存下地面等のひび割れ部補修 [表7.2.5~6] ※行う ・ 行わない ※錆止め JIS K 5674	2	2 アスベスト含有吹付け材除去工事	吹付アスベストの施工数量調査を行う。 アスベスト粉塵濃度測定 ※行う 測定時期及び場所等については下表による。 測定時期 測定場所 測定点数 (各処理作業室毎) 備考 処理作業前 処理作業室内 2又は3点 施工区面周辺又は敷地境界 2点 全工区共通 処理作業中 処理作業室内 2点 セキュリティゾーン入口 1点 空気の流れを確認 負圧・除塵装置の排出口 (処理作業室外の場合) 1点 除塵装置の性能確認 施工区面周辺又は敷地境界 4方向各1点 処理作業後 処理作業室内 2点 (隔離シート 施工区面周辺又は敷地境界 4方向各1点 全工区共通 撤去前) (注) 処理作業室の面積が50㎡以下の場合には2点、300㎡までは3点とする。300㎡を超えるような場合は、監督職員と協議する。 処理作業室内の養生完了後、第二種電気工事士による電気設備等の取外しを行う。	7	7 ガラス改修工事	複層ガラスの厚さ 建具表による [9.4.2] 断熱性・日射遮蔽性による区分 ※U3-1 ・ U3-2			
	③合成樹脂割合ペイント塗り (SOP)	下地の種類 新規塗りの種類 塗り替えの種類 備考 木部 ・ A種 ※B種 ※B種 下塗りJASS 18 M-304 中塗り及び上塗りJIS K 5659 鉄鋼面 ・ A種 ※B種 ※B種 穴埋め及びパテかいJASS 18 M-110 中塗り及び上塗りJIS K 5656				8	8 屋上緑化改修工事	特記事項は図示 [9.6.2]			
	④鉄鋼面耐候性塗料塗り (DP)	下地の種類 上塗りの等級 新規塗りの種類 塗り替えの種類 備考 鉄鋼面 ㊦1級 ・ 2級 ※3級 ※A種 ・ B種 ・ A種 ※B種 JIS K 5659 垂れつき面 ㊦1級 ・ 2級 ※3級 ※A種 ・ B種 ・ A種 ※B種 JIS K 5659 コンクリート ・ A種 ・ B種 ※C種 ・ A種 ・ B種 ※C種 JIS K 5658 押出成形セメント板面 鉄面、垂れつき面 下塗りJASS 18 M-109 コンクリート、押出成形セメント板面 下塗りJASS 18 M-201				9	9 透水性アスファルト舗装改修工事	路盤材料 [9.7.3][表9.7.3] ※再生クラッシュラン (RC-40) ・ クラッシュラン (C-40) 又はクラッシュランスラグ (CS-40) 透水性の高いものを使用する。 遠断層及び凍上抑制層の材料 [9.7.3] ・ 遠断層 ※川砂、海砂又は良質な山砂 厚さは図示 ・ 凍上抑制層 ※再生クラッシュラン ・ クラッシュラン 切込み砂利 ・ 砂 厚さは図示 盛土に用いる材料 [9.7.3][表9.7.1] ・ A種 ※B種 ・ C種 ・ D種 路床安定処理 [9.7.3][表9.7.2] ※添加材料による安定処理 種類 ・ 普通ポルトランドセメント ・ フライアッシュセメントB種 ・ 生石灰 () ・ 消石灰 () 添加量 kg/m ³ (目標CBR ※5以上 ・ 路床土の支持力比試験 ※行う (※乱した土 ・ 乱さない土) 路床締め度の試験 ※行う			
	⑤つや有合成樹脂エマルションペイント塗り (EP-G)	新規の塗りの種類 ・ A種 ※B種 [7.9.2][表7.9.1] 塗り替えの種類 ・ A種 ※B種 下塗りJIS K 5663 中塗り及び上塗りJIS K 5660	3	3 アスベスト含有吹付け材囲い込み工事	建築技術審査証明書を受けている工法および同等と認められる工法とする。なお、飛散防止処理工法の種別は除去処理工事である。 除去処理等によって生じた廃アスベスト等については特別産業廃棄物として適正に処理する。 アスベスト除去処理工事を適切に行う為、石綿作業主任者を配置する。(専任) 石綿作業主任者は石綿作業主任者技能講習者、又は平成18年3月以前の特定化学物質等作業主任者の有資格者とする。 廃アスベスト等適切に処理する為特別管理産業廃棄物管理責任者の資格を有する者を配置する。(専任) アスベスト粉塵濃度測定を行う機関は、都道府県労働局に登録されている作業環境測定機関とする。更に、アスベスト粉塵濃度測定における計数分析は作業環境測定士によるものとする。 関係官公署に届出を行う。 ・ 大気汚染防止法に関する届出 松戸市環境保全課 ・ 労働安全衛生法に関する届出 柏労働基準監督署 本工事において大気汚染防止法、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、労働安全衛生法、石綿障害予防規則等、石綿処理に関する諸法令を遵守すること。 経鉄天井下地は、吊りボルトを使わないタイプ (核スタッド工法 65φ#300) とし、既存天井面には触れない。 関係官公署に届出を行う。 ・ 大気汚染防止法に関する届出 松戸市環境保全課 ・ 労働安全衛生法に関する届出 柏労働基準監督署 養生は作業範囲内壁面に垂直養生を行い、床面も水平養生を行う。 アスベスト粉塵濃度測定は工事着工前と竣工時に行い、内部点を実施する。外部については、2点を実施する。 一内部測定点内訳一 <1階: 点、2階: 点、3階: 点> 詳細納まり及び測定点については、監督職員と協議し決定すること。						
	6 合成樹脂エマルションペイント塗り (EP)	新規の塗りの種類 ・ A種 ※B種 [7.10.2][表7.10.1] 下塗り、中塗り及び上塗りJIS K 5663				9	9 その他	透水性舗装 [9.7.9] アスファルト混合物の抽出試験 ※行わない ・ 行う [9.7.6][表9.7.5] 車道部 ※改質アスファルト1型 歩道部 ※ストレートアスファルト			
	7 合成樹脂エマルション模様塗料塗り (EP-T)	新規の塗りの種類 ・ A種 ※B種 [7.11.2][表7.11.1] 塗り替えの場合 既存塗膜 下地調整 種別 合成樹脂エマルション模様塗り ※RB種 ※A種 ・ RC種 ※C-3種 平滑な塗料塗り ※RB種 ・ A種 ・ B種 ・ RC種 ・ C-1種 ・ C-2種 下塗り、中塗り及び上塗りJIS K 5663	④	④アスベスト成形板の処理工事	処理工を行うアスベスト成形板の仕様等 [9.1.5] 材料名 厚さ (mm) 処理を行う範囲 フレキシブルボード 6 軒裏 施工調査 アスベスト成形板の撤去にあたり、あらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面により記録し、監督職員に提出する。 (1) アスベスト成形板使用部位の確認。 (2) アスベスト成形板の種類、厚さ等の確認。 (3) アスベスト成形板使用数量の確認。	1	1 舗装工事	歩行者用通路コンクリート版の厚さ ※70mm (22.5.2)(表22.5.1) 設計基準強度 所定のスランプ (cm) 粗骨材の最大寸法 (mm) 車路及び駐車場 24 8 砂利の場合25又は40 砕石の場合20又は25 歩行者用通路 18 8 砂利の場合25 砕石の場合20 砂利敷き (22.9.2)(表22.9.1) 種別 ・ A種 ・ B種			
	8 ウレタン樹脂ワニス塗り (UC)	・ A種 ※B種 [7.12.2][表7.12.1] 1液形JASS 18 M-301 2液形JASS 18 M-502	5	5 アスベスト含有外壁仕上げ材の除去	吹付アスベストの施工数量調査を行う。 アスベスト粉塵濃度測定 ※行う 測定時期及び場所等については下表による。 測定時期 測定場所 測定点数 備考 処理作業前 施工区面周辺又は敷地境界 4方向各1点 全工区共通 処理作業中 施工区面周辺又は敷地境界 4方向各2点 全工区共通 処理作業後 施工区面周辺又は敷地境界 4方向各1点 全工区共通 アスベスト含有外壁仕上げ材の除去に先立つ試験の一部除去作業の方法 (1) 試験的除去の施工箇所は監督職員の指示による。施工面の範囲は口500mm程度とする。 (2) 試験的除去は剝離剤併用手工具ケレン工法にて実施。 アスベスト含有外壁仕上げ材除去作業の方法 ・ 部分除去 ・ 全面除去 アスベスト含有外壁仕上げ材部分除去作業 (1) 部分除去箇所について監督職員と打合せの上、施工範囲を決めること。 (2) 建設技術審査証明書をうけている工法及び同等と認められる工法とする。 なお、飛散防止処理工法の種別は除去処理工事である。 (剝離剤併用手工具ケレン工法同等とすること) (3) 除去処理等によって生じた廃アスベスト等については特別産業廃棄物として適正に処理する。 (4) アスベスト除去処理工事を適切に行う為、石綿作業主任者を配置する。(専任) 石綿作業主任者は石綿作業主任者技能講習終了者、又は平成18年3月以前の特定化学物質等作業主任者の有資格者とする。 (5) 廃アスベスト等を適切に処理する為、特別管理産業廃棄物管理責任者の資格を有する者を配置する。(専任) (6) アスベスト粉塵濃度測定を行う機関は、都道府県労働局に登録されている作業環境測定機関とする。 更に、アスベスト粉塵濃度測定における計数分析は作業環境測定士によるものとする。 (7) 関係官公署に届出を行う。 (大気汚染防止法一松戸市環境保全課 労働安全衛生法一柏労働基準監督署) (8) 本工事において大気汚染防止法、廃棄物の処理及び清掃に関する法律、労働安全衛生法、石綿障害予防規則等、石綿処理に関する諸法令を遵守すること。	2	2 植栽工事	植栽 (22.3.2) 樹種 寸法 数量 備考			
	9 オイルステイン塗り (OS)	ワトコオイル製品同等品とする。 [7.13.2][表7.13.1]				③	③外構工事	○ メッシュフェンス H1500 JRE建材㈱ Vワトコ15型 同等品とする。 ○ 物置 W2740xD2390xH2330 桐箱製製作所 FS-2622H同等品とする。 ○ 掲示板 W1600×H1800 杉田エース㈱ ポステーヅNBD-1510-S 同等品とする。			
	10 木材保護塗料塗り (WP)	・ A種 ※B種 [7.14.2][表7.14.1] JASS 18 M-307				4	4 下足入れ	・ コクヨ㈱ SK-64F1N 同等品とする。			
	11 ポリウレタン樹脂塗装 (2-UC)	フローリングブロック面の塗り種別 ・ A種 ※B種				5	5 快適トイレの試行	・ 現場に以下の (1) ~ (11) の仕様を満たす快適トイレを設置することを原則とする。 (12) ~ (17) については、満たしていればより快適に使用出来ると思われる項目であり、必須ではない。 (1) 洋式便器 (2) 水洗及び簡易水洗機能 (し尿処理装置付き含む) (3) 臭い逆流防止機能 (4) 容易に開かない施錠機能 (5) 照明設備 (6) 衣類掛け等のフック、又は、荷物の置ける棚等 (耐荷重を5kg 以上とする) (7) 現場に男女がいる場合に男女別の明確な表示 (8) 入口の目隠しの設置 (男女別トイレ間も含め入口が直接見えぬような配置等) (9) サニタリーボックス (女性用トイレに必ず設置) (10) 鏡と手洗器 (11) 便座除菌クリナー等の衛生用品 (12) 室内寸法900×900mm 以上 (面積ではない) (13) 擬音装置 (機能を含む) (14) 着替台 (15) 臭気対策機能の多量化 (16) 室内温度の調整が可能な設備 (17) 小物置き場 (トイレトベーパー準備置き場等) ・ 快適トイレに要する費用 快適トイレに要する費用については、当初は計上していない。 受注者は、上記1の内容を満たす快適トイレであることを示す書類を添付し、規格・基数等の詳細について監督職員と協議することとし、精算変更時において、見積書を提出するものとする。 (1) ~ (11) の費用については、10,000円/基・月 (従来品) を除いた額を差し引いた後、51,000円/基・月を上限に設計変更の対象とする。 なお、設計変更数量の上限は、1基までとする。 また、運搬・設置費は別途設費 (率) に含むものとし、1基より多く設置する場合や積算上限額を超える費用については、別途計上は行わない。 ・ その他 快適トイレの手配が困難の場合は、監督職員と協議の上、対象外とする。			
7	耐震改修工事	『耐震補強工事構造特記仕様書』による。									

工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	特記仕様書-3		
作成年月日	令和6年8月 日	変更年月日	
縮尺	no scale	図面番号	A-04
松戸市 街づくり部 建築保全課			

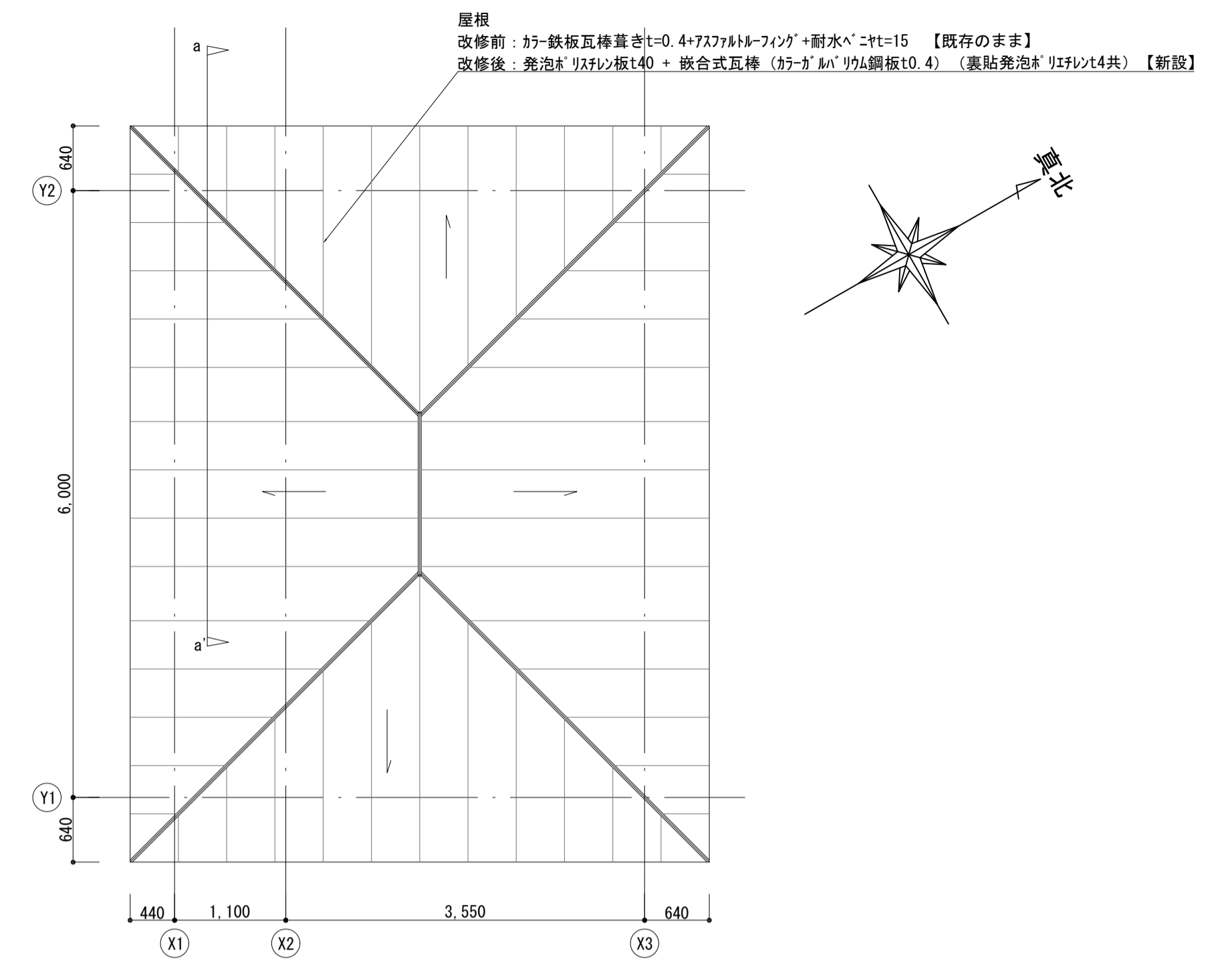


1階平面図 S=1:50

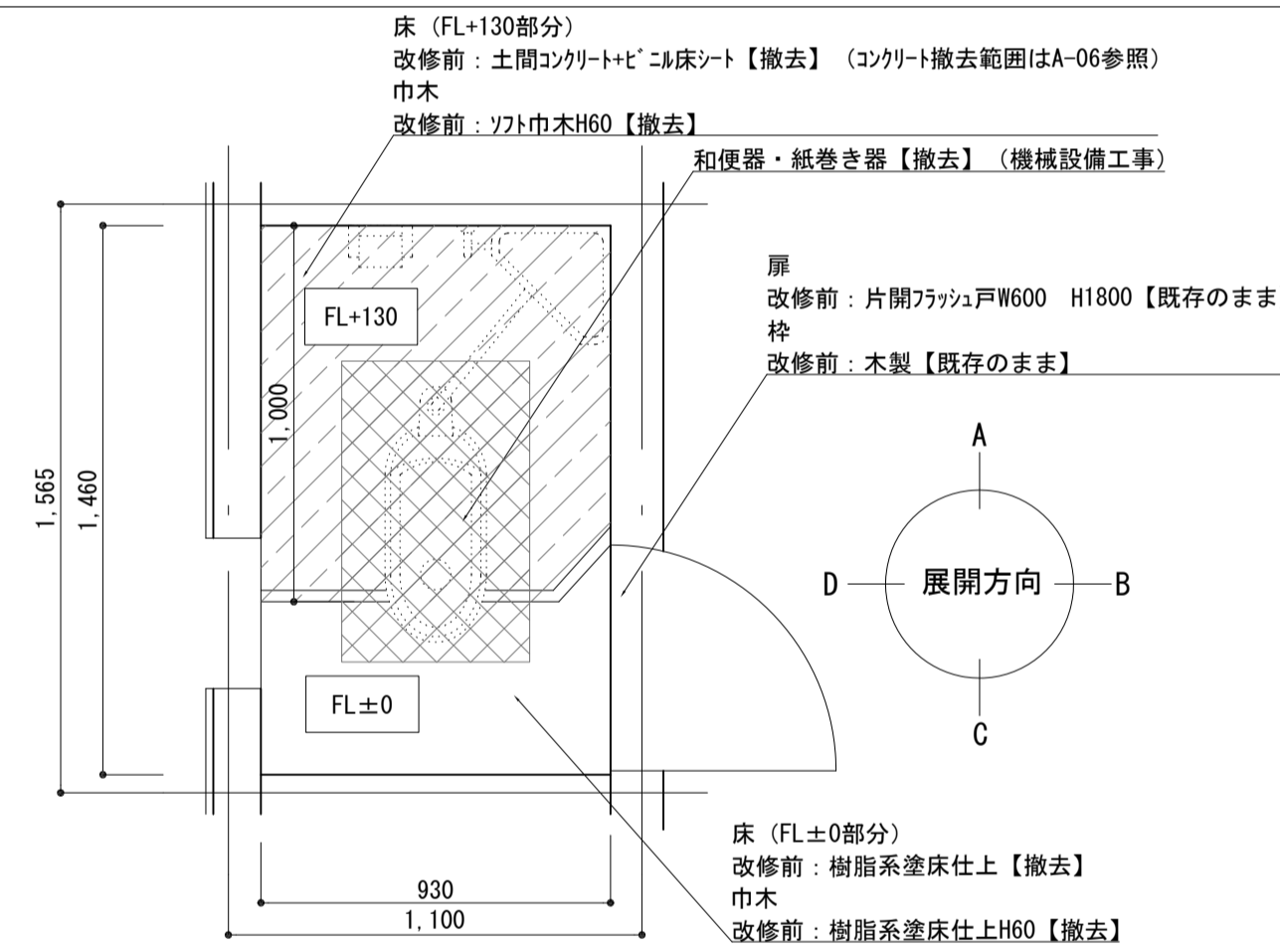
..... 改修範囲を示す



2階平面図 S=1:50

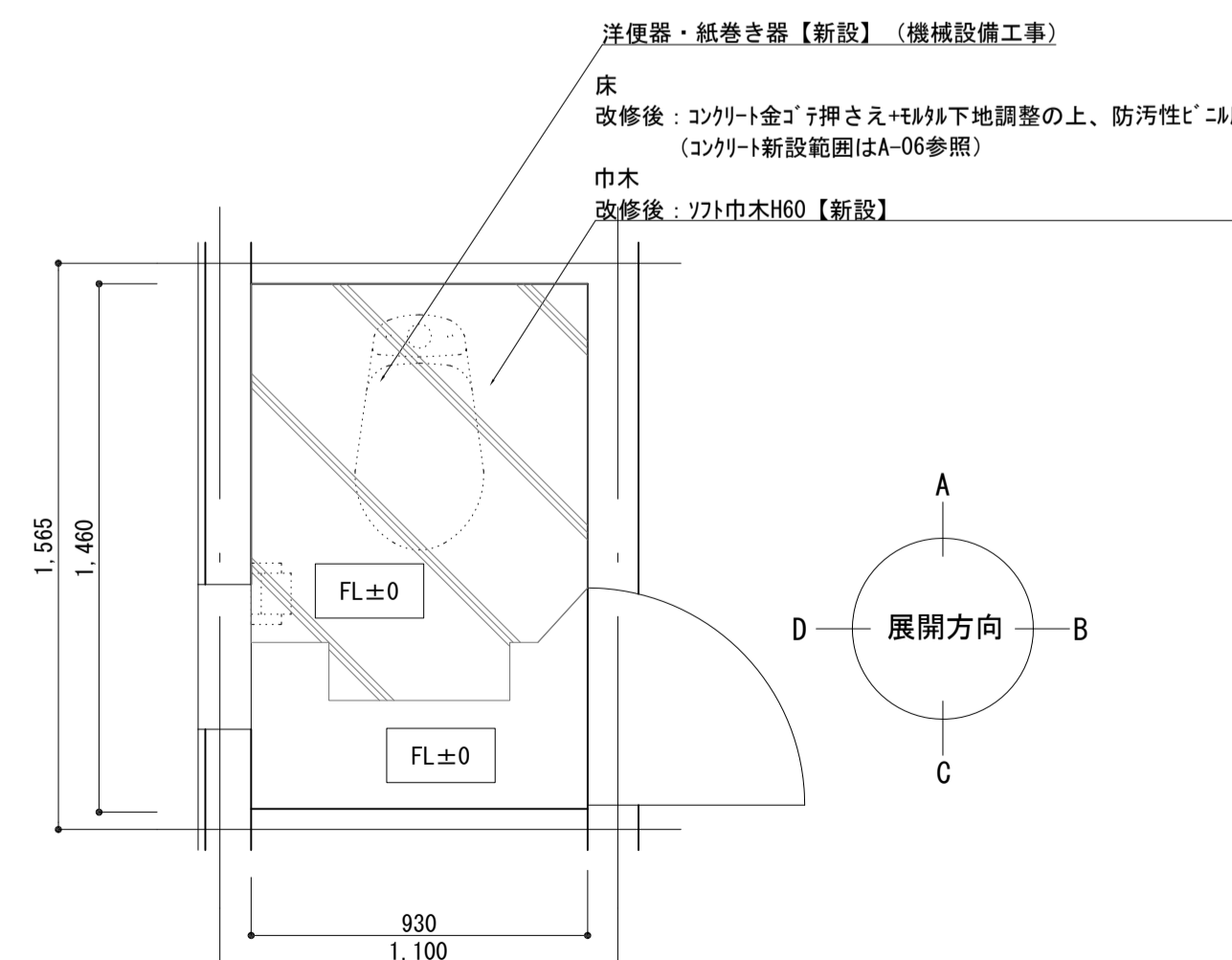
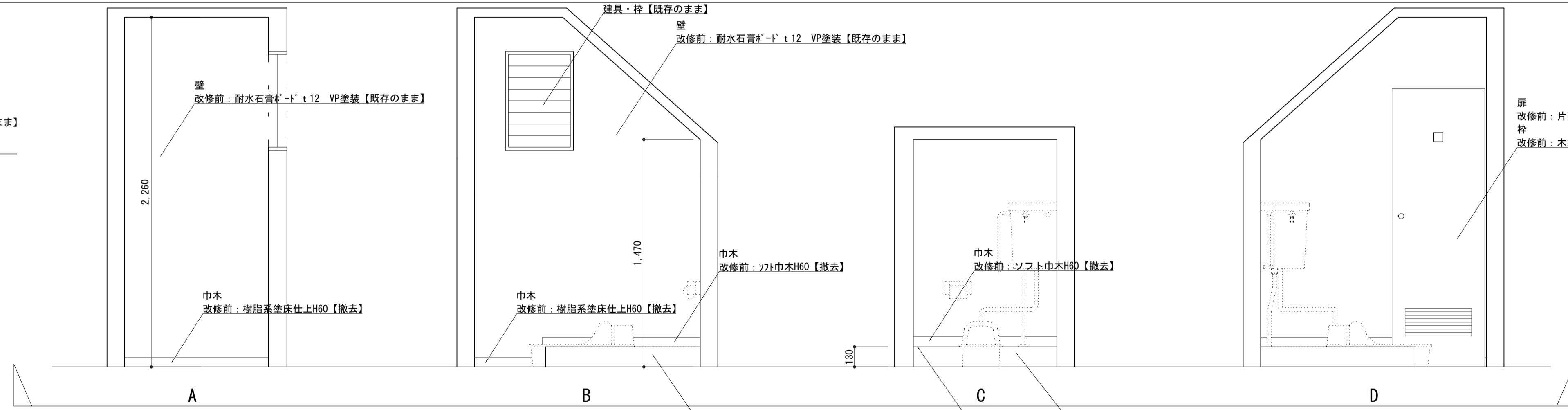


屋根伏図 S=1:50



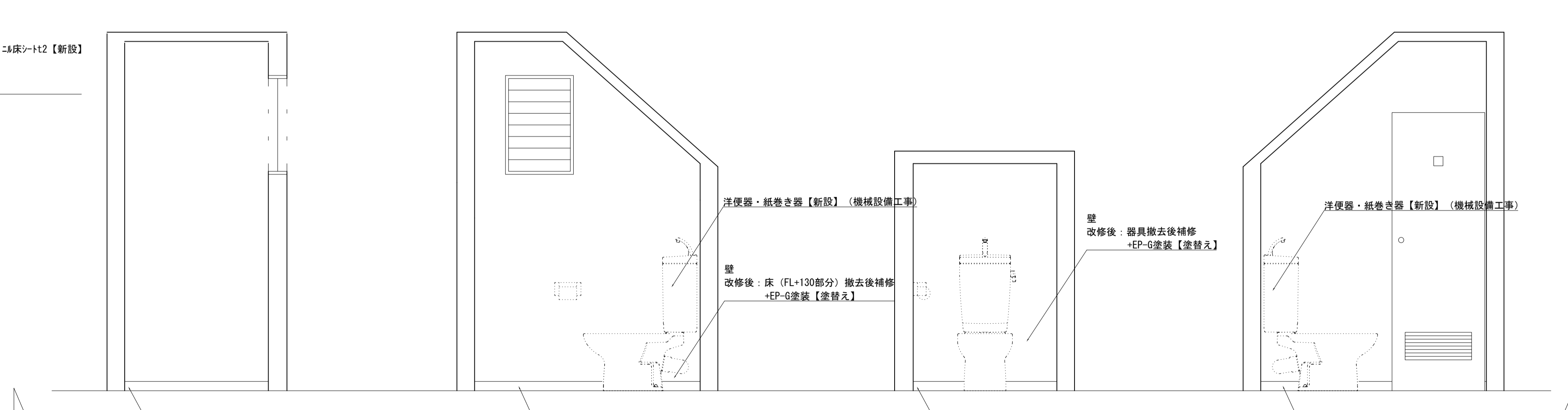
便所詳細図 (改修前) S=1:20

..... 段差解消範囲を示す
 和便器撤去影響範囲を示す
 500×800程度

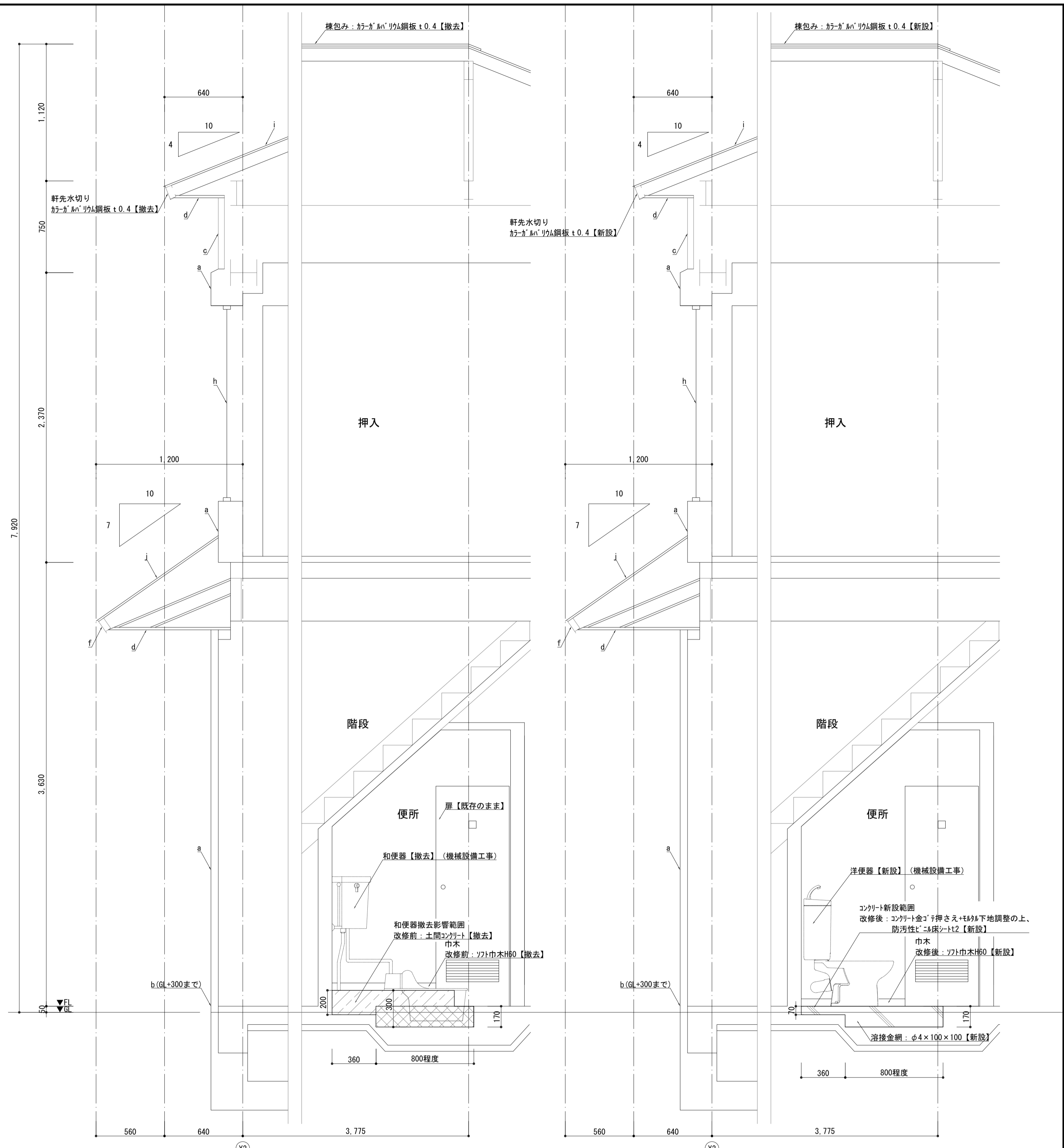
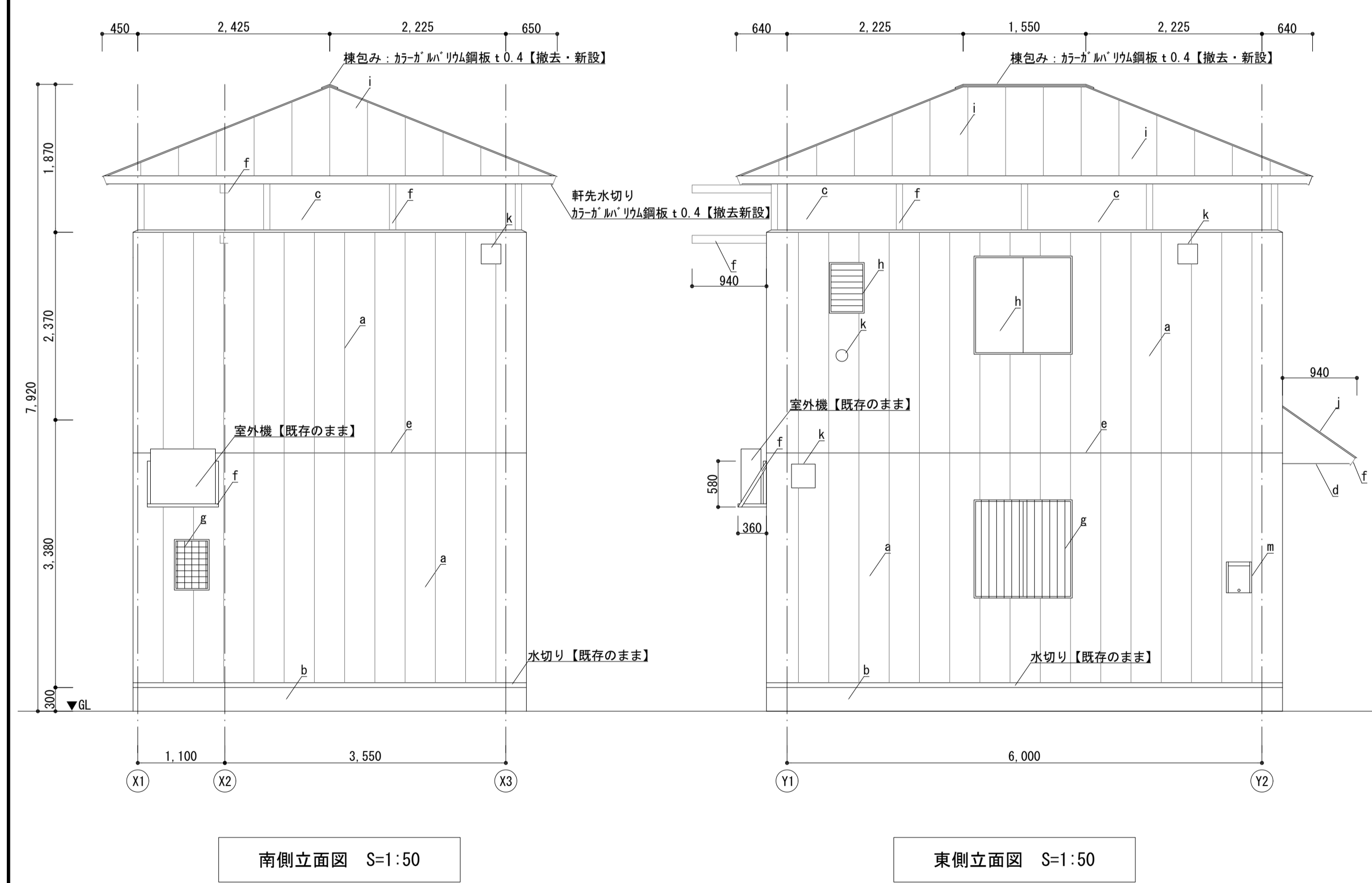
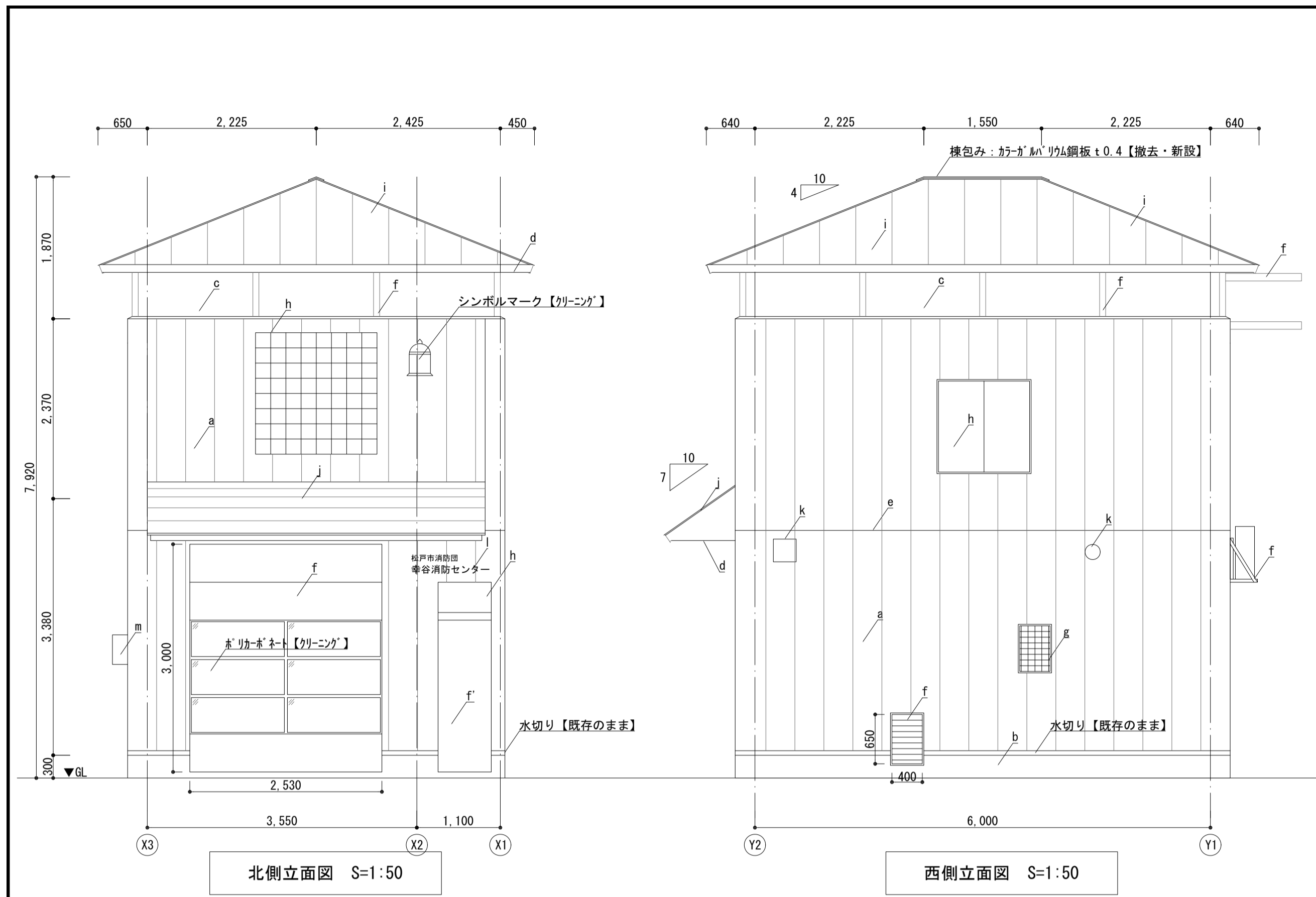


便所詳細図 (改修後) S=1:20

..... コンクリート新設範囲を示す



工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	平面図・便所詳細図		
作成年月日	令和6年8月	日	変更年月日
縮尺	1:50 (A1)	図面番号	A-05
	1:20 (A1)		
松戸市 街づくり部 建築保全課			

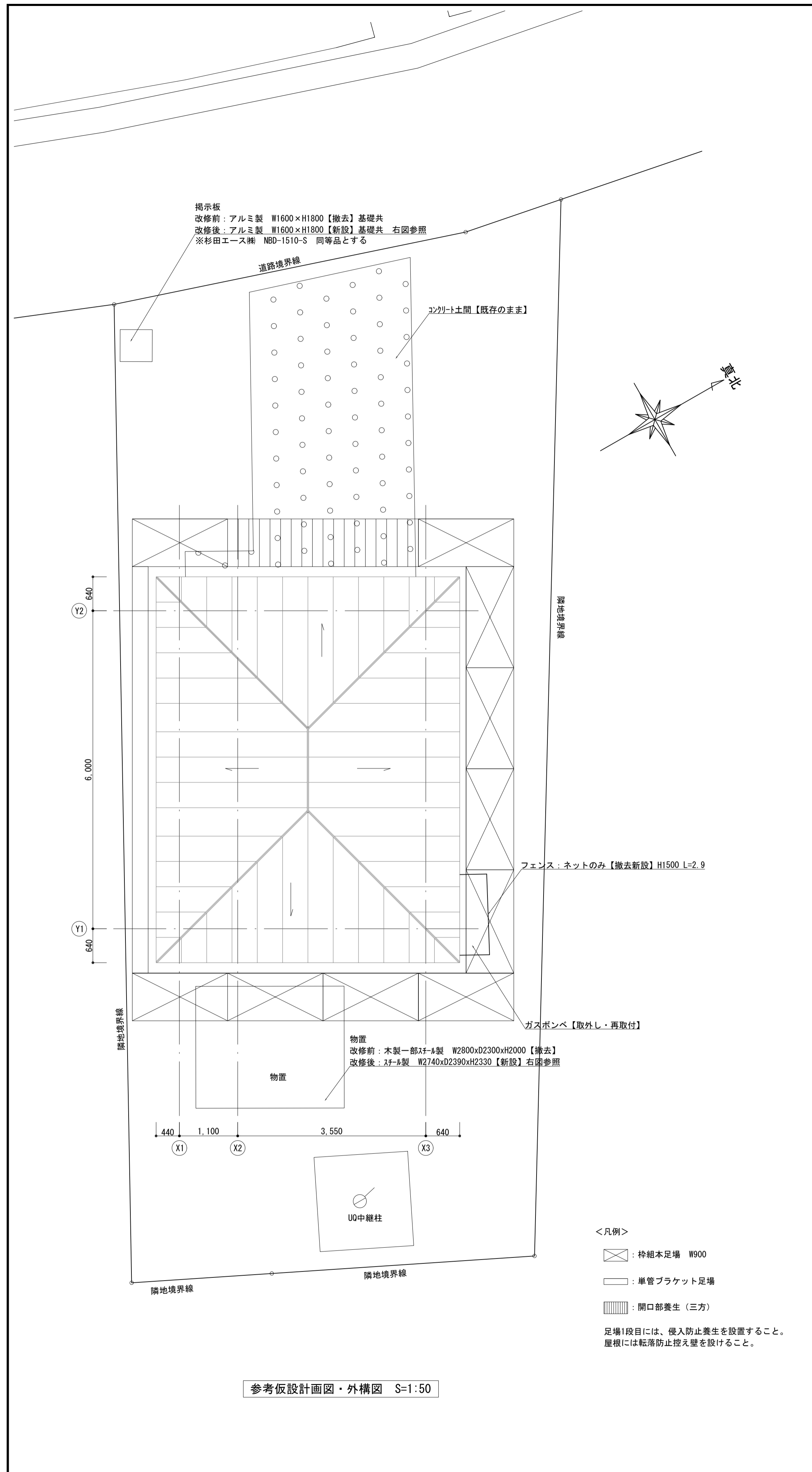


<改修仕様>

改修前	改修後	改修前	改修後	改修前	改修後
a 外壁1	鋼板スパンデル縦張り 改修後 下地調整RC種の上DP塗装【新設】(補修部下地調整0-1共)	f 鉄部	改修前 スチール製OP塗装 改修後 DP塗装【塗装済】屋外側のみ (fのみ両面共)	k ヲザ-ｶﾞﾝ、換気口	改修前 SUS製【既存のまま】 改修後 クリーニング
b 巾木	改修前 コンクリート打ち放し 改修後 下地調整 + ｸﾞﾗｰｽﾞﾍﾞｰｽ系基礎巾木用塗材【新設】	g 面格子	改修前 7A製【既存のまま】 改修後 クリーニング	l 館銘板	改修前 SUS製鏡面切り文字 書体:丸ゴシック口80 6文字、口100 8文字【撤去】 改修後 SUS製鏡面切り文字 書体:丸ゴシック口80 6文字、口100 8文字【新設】
c 外壁2	改修前 フレキシブルボード t6 (レベル3) VP塗装【撤去】 改修後 ケイ酸カルシウム板 t6 EP-G塗装【新設】	h 7A製建具	改修前 全箇所クリーニング(屋外側のみ) 改修後 カラー鉄板瓦棒葺t=0.4+ﾌﾞﾗｯﾄﾞﾚｰﾌﾞ+耐水ベニヤ板t=15【既存のまま】	m 郵便受け	改修前 SUS製 H200×W240×D100【撤去】 改修後 SUS製 H390×W320×D200【新設】
d 軒裏	改修前 フレキシブルボード t6 (レベル3) VP塗装【撤去】 改修後 ケイ酸カルシウム板 t6 EP-G塗装【新設】	i 屋根	改修前 カラー鉄板瓦棒葺t=0.4+ﾌﾞﾗｯﾄﾞﾚｰﾌﾞ+耐水ベニヤ板t=15【新設】 改修後 カラー鉄板瓦棒葺t=4+ﾌﾞﾗｯﾄﾞﾚｰﾌﾞ+耐水ベニヤ板t=15【既存のまま】	建具廻りシーリング: 全箇所打替	改修前 PU-2 20x10【撤去】 ※水切り取合部はMS-2 改修後 PU-2 20x10【新設】 ※水切り取合部はMS-2
e 外壁金物	改修前 スチール製OP塗装 改修後 下地調整RC種の上DP塗装【新設】	j 庇	改修前 カラー鉄板瓦棒葺t=4+ﾌﾞﾗｯﾄﾞﾚｰﾌﾞ+耐水ベニヤ板t=15【既存のまま】 改修後 下地調整+DP塗装【新設】	ｶﾞﾗｽ留め: 全箇所打替(屋外側のみ)	改修前 ｶﾞﾗｽﾍﾞｰｽ【撤去】 改修後 SR-1 6x4【新設】

... 段差解消範囲を示す
 ... 和便器撤去影響範囲を示す
 ... コンクリート新設範囲を示す
 コンクリート: Fc=21N/mm² S=18
 鉄筋: D10 SD295

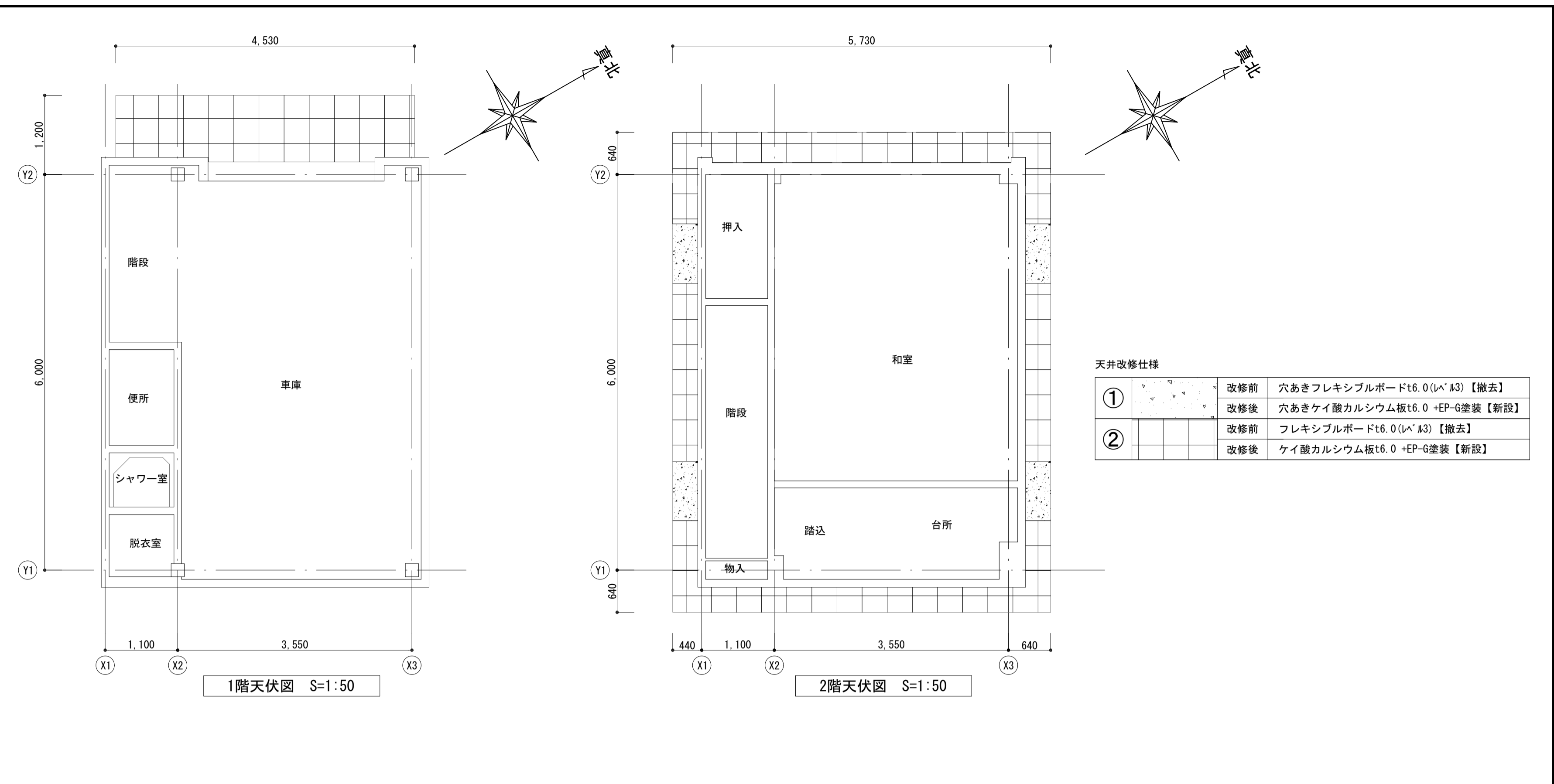
工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	立面図、断面図		
作成年月日	令和6年8月 日	変更年月日	
縮尺	1 : 50	図面番号	A-06
松戸市 街づくり部 建築保全課			



掲示板
 改修前：アルミ製 W1600×H1800【撤去】基礎共
 改修後：アルミ製 W1600×H1800【新設】基礎共 右図参照
 ※杉田エース㈱ NBD-1510-S 同等品とする

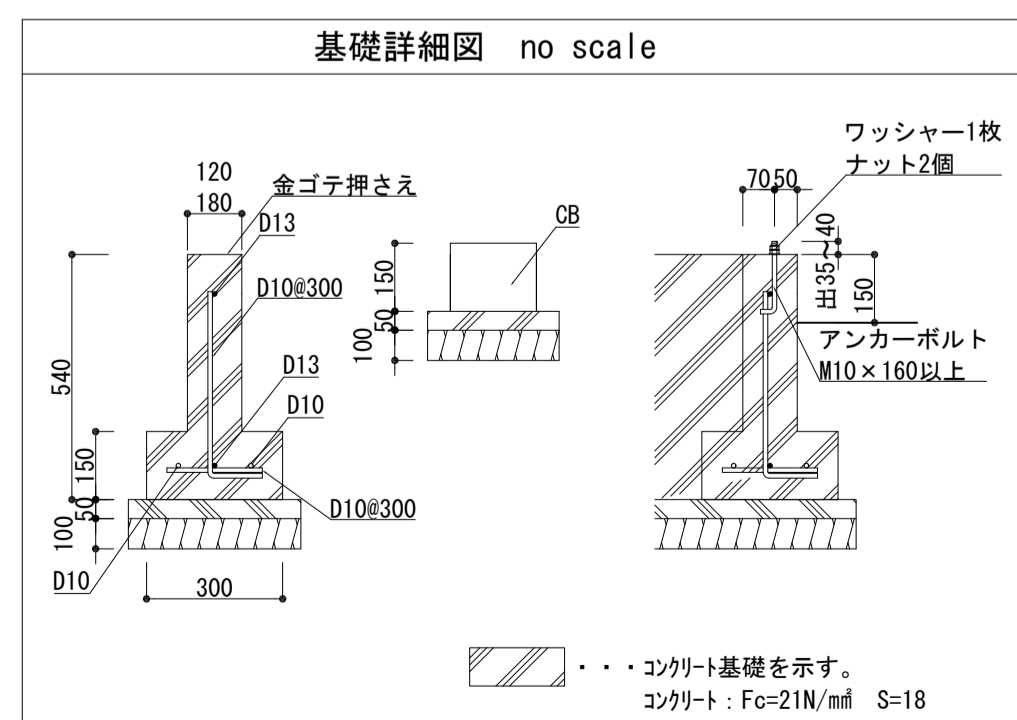
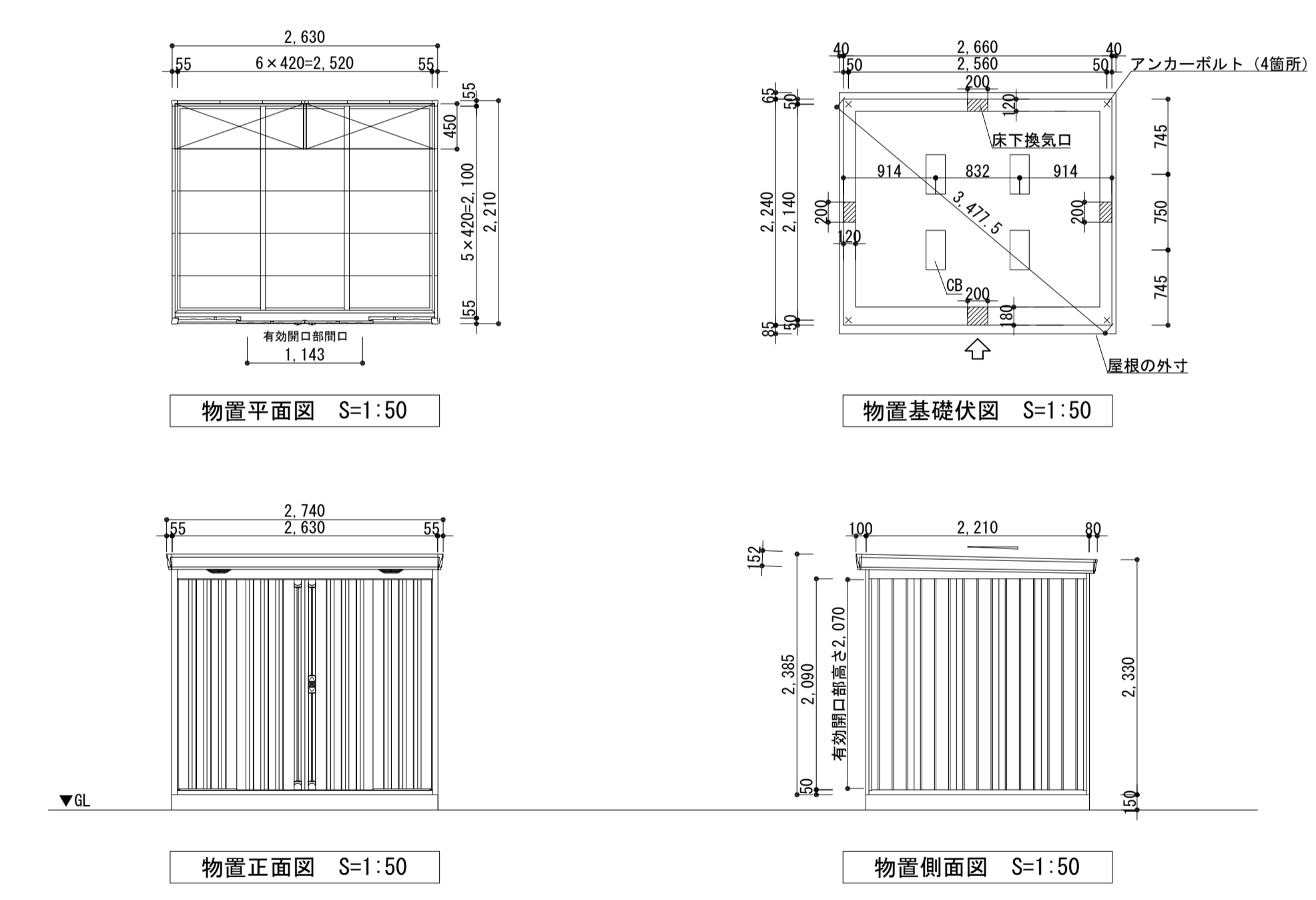
物置
 改修前：木製一部SF-4型 W2800×D2300×H2000【撤去】
 改修後：SF-9型 W2740×D2390×H2330【新設】右図参照

参考仮設計画図・外構図 S=1:50



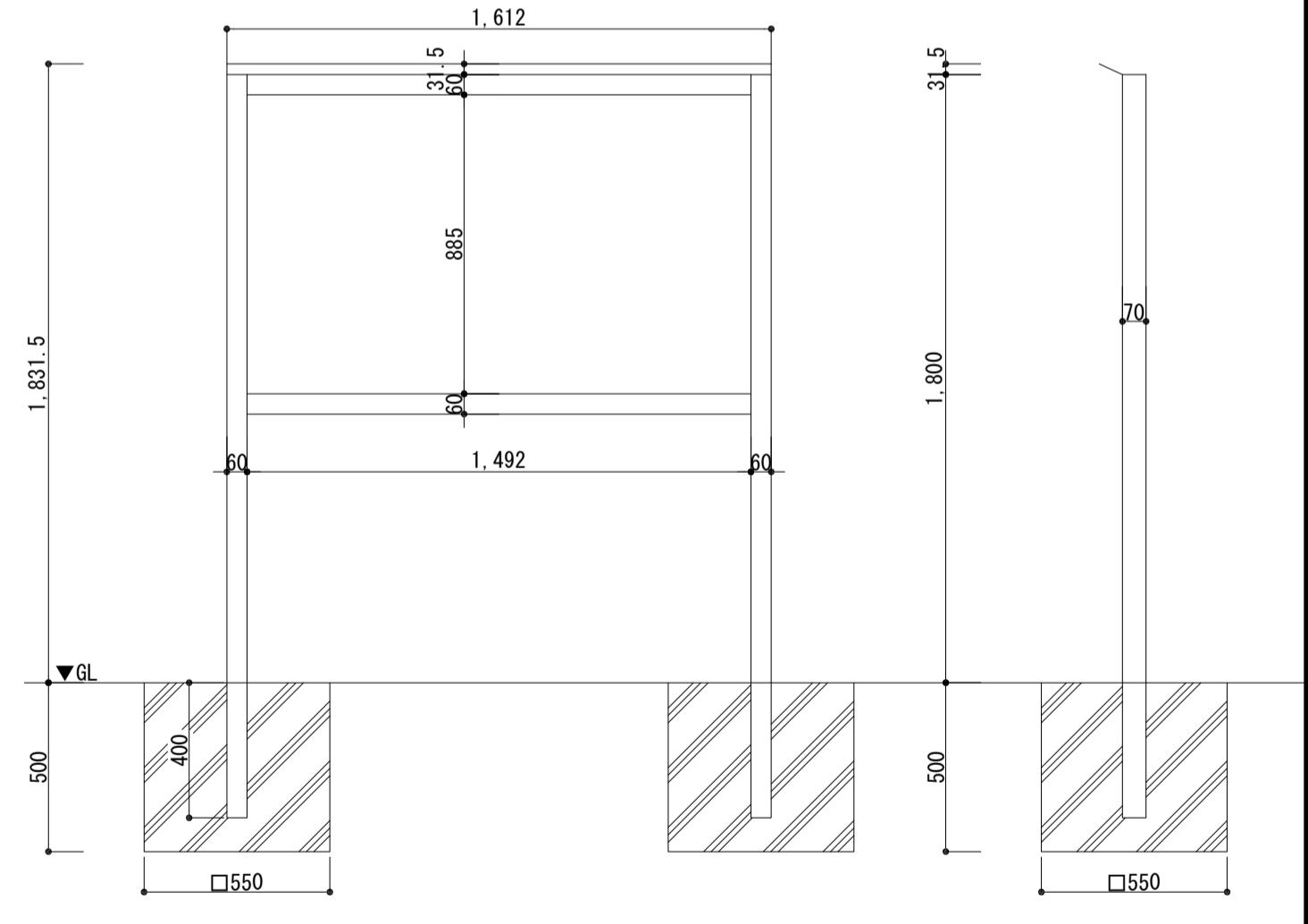
天井改修仕様

①	改修前	穴あきフレキシブルボードt6.0(1A' A3)【撤去】
	改修後	穴あきケイ酸カルシウム板t6.0 +EP-G塗装【新設】
②	改修前	フレキシブルボードt6.0(1A' A3)【撤去】
	改修後	ケイ酸カルシウム板t6.0 +EP-G塗装【新設】



品番	部品名	材料(材質)	単位mm
1	土台取付板	SGMH400 K27	2.3
2	土台	SGC400 F12	1.2
3	根太	SGCC F12	1.2
4	柱	SGC400 F12	1.2
5	床パネル	SGCC F12	1.0
6	鴨居	SZAC400 Y10	1.0
7	桁条	SZAC400 Y10	1.0
8	妻板左右	SZAC400 Y10	0.7
9	鼻隠し前後	SZACC Y10	0.7
10	屋根パネル	SZAC400 Y10	0.5
11	母屋中	SGC400 F12	1.2
12	壁パネル	SGC400 F12	0.6
13	正面パネル	SGC400 F12	0.7
14	扉	SGCC F12	0.8
15	棚板	SECC E8	0.6
16	アンカープレート	SGHC F12	2.3

SGMH400→溶融亜鉛-7%Zn-Ni-2%Al合金めっき鋼板(JIS G 3323)
 SZAC400, SZACC→溶融亜鉛-5%アルミニウム合金めっき鋼板(JIS G 3317)
 SGC400, SGCC, SGH400, SGHC→溶融亜鉛めっき鋼板(JIS G 3302)
 SECC→電気亜鉛めっき鋼板(JIS G 3313)



掲示板詳細図 S=1:20
 ※杉田エース㈱ NBD-1510-S 同等品とする

※(株)稲葉製作所 FS-2622H 同等品とする

工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	参考仮設計画図・外構図、天伏図、物置詳細図、掲示板詳細図		
作成年月日	令和6年8月 日	変更年月日	
縮尺	1 : 50 (A1)	図面番号	A-07
松戸市 街づくり部 建築保全課			

章 項 目	特 記 事 項
1. 共設仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

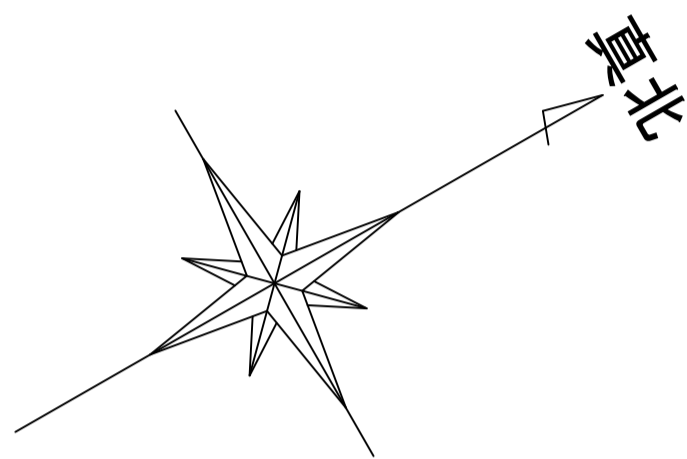
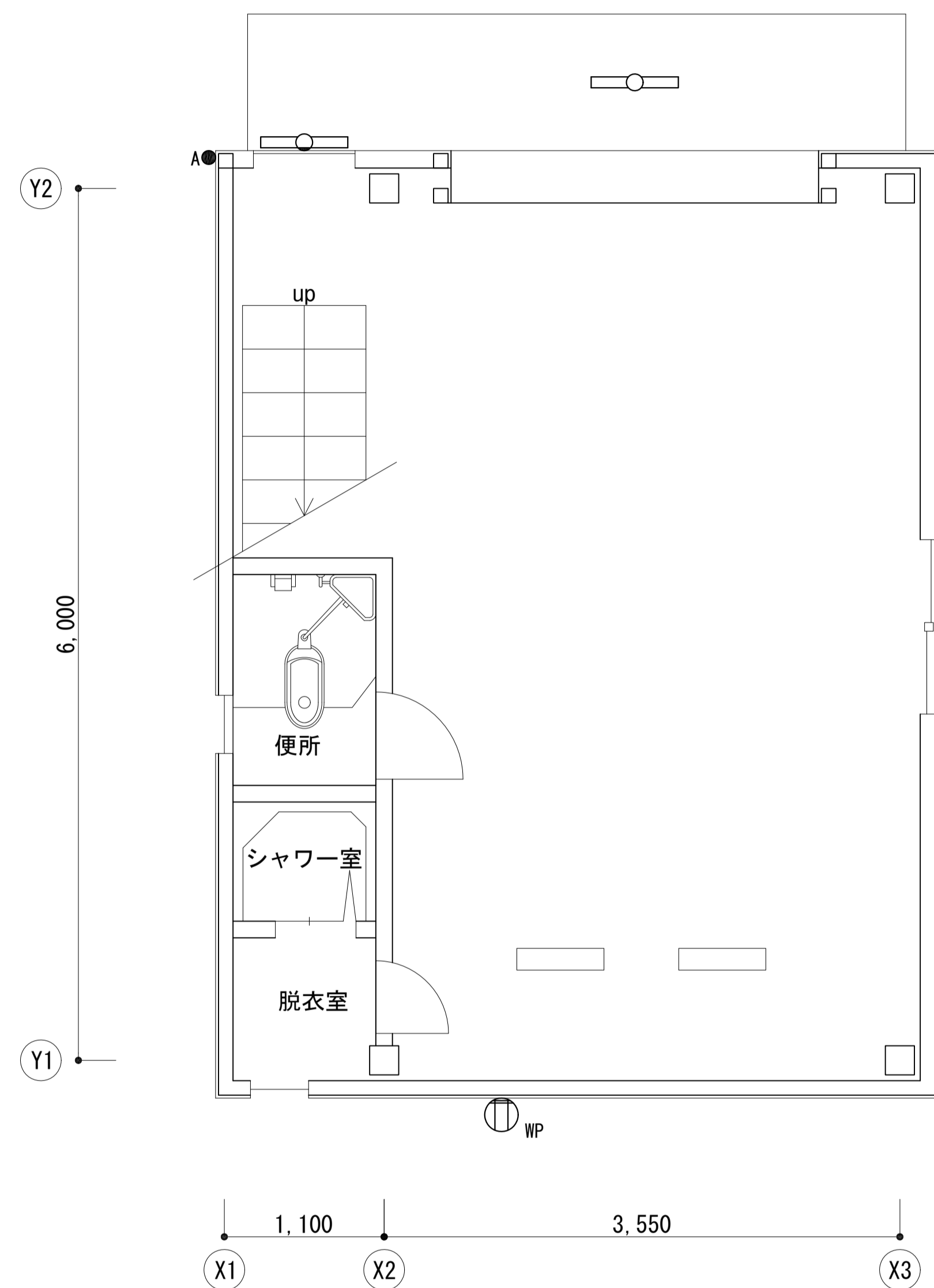
章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

章 項 目	特 記 事 項
1. 共通仕様 (松戸市)	
2. 特記仕様	

工事名称	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事
図面名	電気設備工事特記仕様書
作成年月日	令和6年8月 日 変更年月日
縮 尺	No-Scale 図面番号 E-01
松戸市 街づくり部 建築保課	



〈凡例〉

	照明器具（天井付） 撤去・新設 ×1 参考型番 T3BR96957K（赤色灯）
	照明器具（壁付） 撤去・新設 ×1 公共型番 LBF3MP/RP -2 -13 LN
	●A 自動点滅器 撤去・新設 ×1
	壁付けコンセント（防雨形） 撤去・新設 ×1 2P15A×2 抜止め 接地極×2 接地端子付

〈工事内容〉

松戸市幸谷消防センター外壁改修に伴う電気設備工事を行う。

1. 電灯設備

外壁部の照明器具、コンセントの撤去新設を行う。

1階平面図 S=1:30

工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	電気設備平面図		
作成年月日	令和6年8月 日	変更年月日	
縮尺	1:30 (A1)	図面番号	E-02
松戸市 街づくり部 建築保全課			

工事概要

1. 衛生設備工事
和便器を洋便器に改修する。
2. 給水設備工事
改修した便器に給水管を接続する。
3. 排水設備工事
改修した便器に排水管を接続する。
4. 撤去工事
既設和便器、紙巻器等を撤去する。

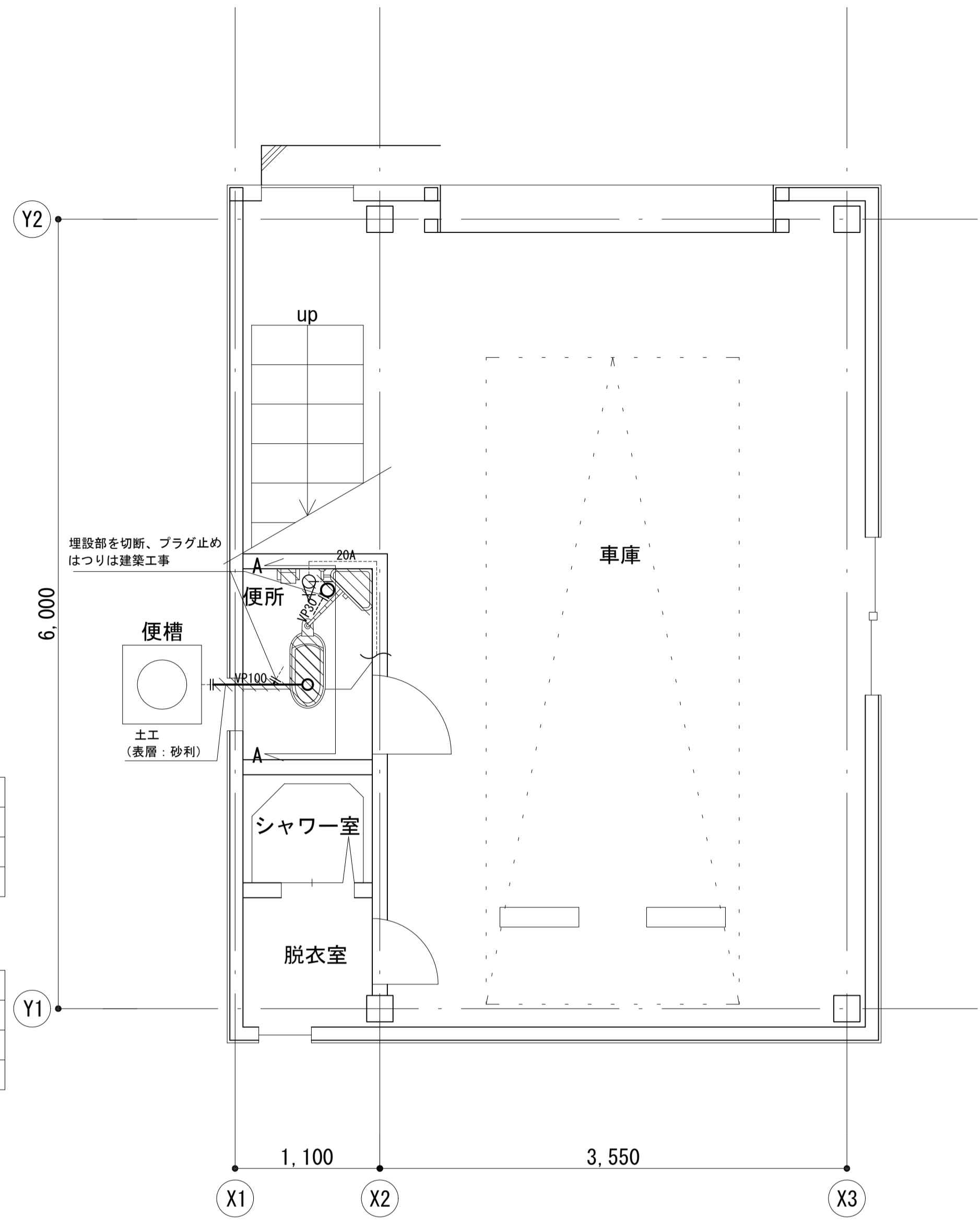
凡例

凡例	名称	仕様	備考
---	給水管	水道用フレキシブル管	
---	排水管	硬質ポリ塩化ビニル管 VP	
---	既設管		
○	止水栓		
	切断・接続箇所		
///	撤去範囲		

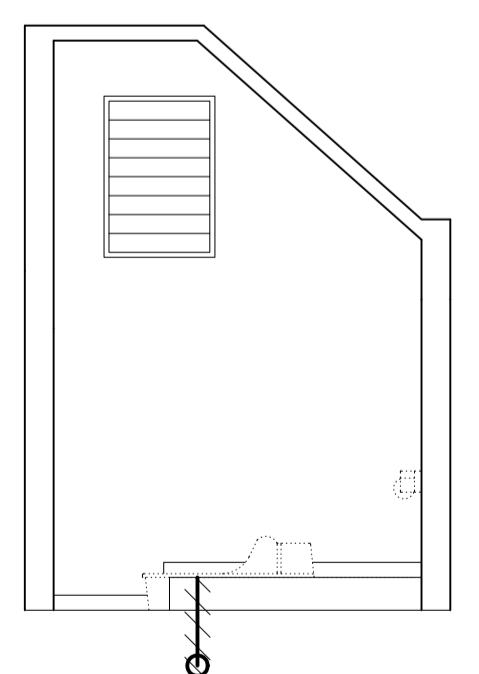
機器表

撤去				
名称	型番(JIS)	参考型番	個数	備考
和風大便器		タンク式	1	
紙巻器			1	

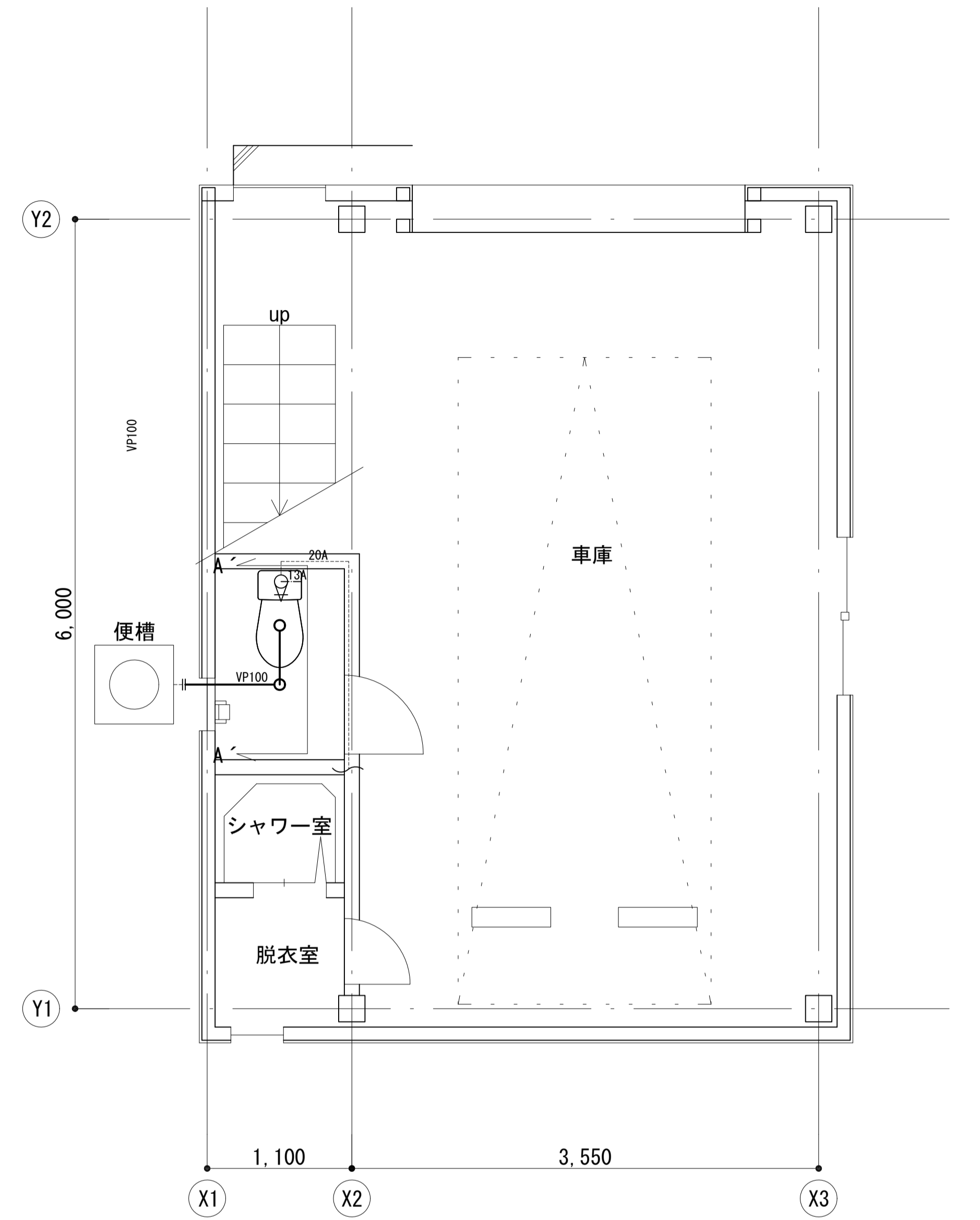
改修				
名称	型番(JIS)	参考型番	個数	備考
大便器	C1200S	CS597BMS	1	床排水、腰掛便器、ロータンク式(手洗付)、普通便座
紙巻器		YH51R	1	



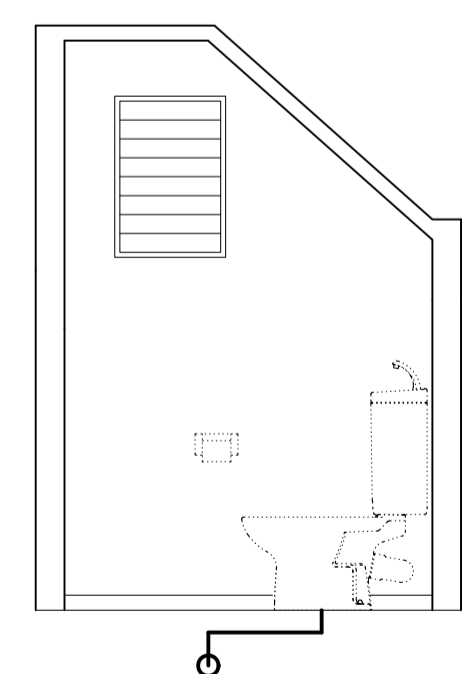
1階平面図(既設) S=1:30



A-A部断面図(既設) S=1:30



1階平面図(改修) S=1:30



A'-A'部断面図(改修) S=1:30

工事名	松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事		
図面名	工事概要、凡例、機器表 平面図、断面図(既設、改修)		
作成年月日	令和 6年 8月	変更年月日	
縮尺	1:30	図面番号	M-01
松戸市 街づくり部 建築保全課			

《 松戸市建築工事提出書類等一覧表 》 (2023.10)

1. 工事名称 松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事

2. 工事場所 松戸市幸谷613番地の1

3. 工期 令和 年 月 日 から 令和 7年 2月 21日 まで

4. CADデータの貸与 有 無

- ※1. 基準等にある「建」とは「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版」を指す。
- ※2. 基準等にある「電」とは「公共建築工事標準仕様書(電気設備工事編)令和4年版」を指す。
- ※3. 基準等にある「機」とは「公共建築工事標準仕様書(機械設備工事編)令和4年版」を指す。
- ※4. 基準等にある「請負契約〇〇条」は「工事請負契約書」を指す。

	摘要	様式	部数	基準等	提出責任者 ※記入無は 現場代理人
工 事 着 工 前 に 提 出	■工事实績情報(工事カルテ)の登録 (受注登録工事カルテ受領書、受注登録データ) ※契約額が500万円以上(契約後10日以内に登録) 【契約後14日以内】	報告	1	建1.1.4 電1.1.4 機1.1.4 松戸市建設工事 適正化指導要綱	代表者
	■電気保安技術者通知書 (資格者証の写し) 【契約後14日以内】	承諾	1	建1.3.3 電1.3.2 機1.3.2	
	■施工体制台帳・下請業者選定通知書・施工体系図 【下請契約後14日以内に提出(下請契約がない場合不要)】	報告	2	請負契約第7条 建1.1.5 電1.1.5 機1.1.5 松戸市建設工事 適正化指導要綱	
	■実施工程表 ※建築・電気・機械などの関連工事工程も記載 【初回打合せ後速やかに】	承諾	1	建1.2.1 電1.2.1 機1.2.1	
	■総合施工計画書 1. 組織表(現場代理人、主任技術者、工事用電力設備の保安責任者など)、緊急連絡体制、仮設計画図 2. 工事概要、建物概要、予想される災害・公害対策、出入口の管理、危険箇所の点検方法、火災予防、養生・片付け、工事の保険、関係官公署その他の関係機関への届出等一覧表など 【初回打合せ後速やかに】	報告	1	建1.2.2 電1.2.2 機1.2.2	

	摘 要	様式	部数	基準等	提出責任者 ※記入無は 現場代理人
工 事 中 に 提 出	■設計図書の照査報告書 【適宜】	報告	1	請負契約第19条	代表者
	■工種別施工計画書 ※資格者名簿・資格者証、使用資機材、使用材料・ 機材品質証明書などを添付	承諾	1	建1.2.2 電1.2.2 機1.2.2	主任技術者 及び現場代理人
	■施工図等（施工図、製作図、カタログ等） ※施工図、製作図は主任・現場が全ての図面に記名	承諾	1	建1.2.3 電1.2.3 機1.2.3	主任技術者 及び現場代理人
	■発生材処理計画書 産廃業者と契約書の写し（単価記載） 産廃業者の許可書の写し 再資源利用（促進）計画書 建設副産物情報交換システム工事登録証明書 ※登録は契約額が100万円以上 【廃棄物搬出前】	報告	1	建1.3.11 電1.3.9 機1.3.9	
	□月報（出来高・進捗表） 【月初め7日以内】	報告	1		
	□定例打合せ記録 【適宜】	報告	1		
	■詳細工程表（月間工程表） ※年末年始・GW・夏季等については、 安全管理措置、警備体制、緊急連絡先を記載 【前月末日まで】	報告	1	建1.2.1 電1.2.1 機1.2.1	
	□地業（既製コンクリート杭等）工事結果報告書	報告	1	建1.5.4	主任技術者 及び現場代理人
	■試験結果報告書	報告	1	建1.4.5 建1.5.6 電1.4.5 電1.5.4 機1.4.6 機1.5.5	主任技術者 及び現場代理人
	□発生土処理報告書	報告	1		
	■発生材処理報告書 産廃業者マニフェストの写し（E票） 再資源利用（促進）実施書 建設副産物情報交換システム工事登録証明書 【処分後】	報告	1	建1.3.11 電1.3.9 機1.3.9	
	□出来高検査 1 出来高検査願 2 出来高報告書	報告	1	請負契約第39条	
	□現場休止届（年末年始・GW・夏季等） ※安全管理措置、警備体制、緊急連絡先を記載	報告	1		

	摘 要	様式	部数	基準等	提出責任者 ※記入無は 現場代理人
完 成 後 に 提 出	■関係官公署その他の関係機関への届出等 【工事完了後速やかに】	報告	1		代表者
	■しゅん工届 【工事完了後速やかに】		1	建1.6.1 電1.6.1 機1.6.1	
	■自主検査記録（現場代理人以外の検査とする） 【工事完了後速やかに】	報告	1		
	■工事写真（建築工事写真撮影基準に準拠）			建1.2.4 電1.2.4 機1.2.4	
	■ 1 工事記録写真	写真帳	1		
	■ 2 完成写真 【工事完了後速やかに】	写真帳	1		
	■完成図 PDF, CADデータ	CDもし くはDVD	2	建1.7.2 電1.7.2 機1.7.2	
	□電子納品 電子媒体 電子媒体納品書	CDもし くはDVD	2 1	※松戸市建築事業 に係る電子納品 運用ガイドライ ン（案）	
	■工事实績情報（工事カルテ）の登録 （竣工登録工事カルテ受領書、竣工登録データ） ※500万以上	報告書	1	建1.1.4 電1.1.4 機1.1.4	
	□引渡し関係 □ 1 予備品等引渡通知書（リスト共） □ 2 キーボックス		3		
	□防水工事に関する保証書 各種防水仕様による保証書（特記仕様による） 元請業者、製造業者及び防水施工業者の連名	保証書	3		
	■保全に関する資料 □ 1 建築物等の利用に関する説明書 □ 2 保守に関する説明書（機器取扱説明書を含む） □ 3 機器性能試験成績書 ■ 4 官公署届出書類	原則、 CDもし くはDVD	2 2 1 1	建1.7.3 電1.7.3 機1.7.3	
	□ 5 総合試運転報告書 □ 6 総合試運転調整報告書		1 1	電1.7.3 機1.7.3	

《 松戸市建築工事検査・立会い一覧表 》 建築工事編 (2024.6)

1. 工事名称 松戸市幸谷消防センター外壁改修その他工事

2. 工事場所 松戸市幸谷613番地の1

3. 工期 令和 年 月 日 から 令和 7年 2月 21日 まで

標 仕：公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版

改標仕：公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版

No	検査・立会い項目	基準等	備考
1	検査		
	■ 1 品質管理検査(必要に応じて)	標 仕 1. 3.6 改標仕 1. 3.6	
	■ 2 材料の検査(承諾済は除く)	標 仕 1. 4.4 改標仕 1. 4.4	
	■ 3 施工の検査等	標 仕 1. 5.5 改標仕 1. 7.5	
	□ 4 敷地の状況確認及び縄張り	標 仕 2. 2.1	
	□ 5 ベンチマーク	標 仕 2. 2.2	
	□ 6 遣方	標 仕 2. 2.3	
	□ 7 根切り	標 仕 3. 2.1 改標仕 8.28.3	
	□ 8 地業工事 掘削深さ及び支持層 (アースリ工法、リバース工法、オルケーシング工法)	標 仕 4. 5.5	
	□ 9 配筋検査	標 仕 5. 1.3 改標仕 8. 3.1	
	□ 10 コンクリート打ち込み後補修	標 仕 6. 9.6 改標仕 8. 8.6	
	□ 11 高力ボルト締付確認の記録	標 仕 7. 4.8 改標仕 8.14.8 改標仕 8.20.7	
	□ 12 鉄骨建方	標 仕 7.10.5	
	□ 13 鉄骨現場組立て	改標仕 8.19.3	
	□ 14 鋼板巻組立て	改標仕 8.23.6	
	□ 15 防水層の施工	標 仕 9. 1.3 改標仕 3. 1.3	
	□ 16 タイル張施工後の接着力試験不合格の場合	標 仕 11. 1.7 改標仕 4. 4.8 改標仕 6.16.2	
	□ 17 部分使用		
	□ 18 出来高		
2	立会い		
	■ 1 材料の検査に伴う試験	標 仕 1. 4.5 改標仕 1. 4.5	
	■ 2 監督職員の指示による立会い	標 仕 1. 5.7 改標仕 1. 7.7	
	□ 3 地業工事の試験による立会い (杭又は支持地盤の位置及び土質の試験)	標 仕 4. 2.1 改標仕 8.28.4	