

北海道告示第 103 号

次のとおり一般競争入札（以下「入札」という。）を実施する。

なお、この入札に係る調達、地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令（平成 7 年政令第 372 号）の適用を受ける。

令和 8 年 3 月 6 日

北海道知事 鈴木 直道

1 入札に付する事項

- (1) 調達をする特定役務の名称及び数量 ベル式 412EP 型機体（はまなす 2 号）定期点検業務一式
- (2) 調達をする特定役務の仕様等 入札説明書による。
- (3) 契約期間 契約締結日から令和 8 年 10 月 7 日まで
- (4) 履行場所 北海道と受注者が協議して定める場所

2 入札に参加する者に必要な資格

令和 8 年北海道告示第 102 号に規定するベル式 412EP 型機体（はまなす 2 号）定期点検に関する資格を有すること。

3 契約条項を示す場所

北海道総務部危機対策局危機対策課防災航空室

4 入札執行の場所及び日時

- (1) 入札場所 北海道札幌市東区栄町 964 番地 北海道防災航空室会議室（送付による場合は、郵便番号 007-0852 北海道札幌市東区栄町 964 番地 北海道総務部危機対策局危機対策課防災航空室）
- (2) 入札日時 令和 8 年 4 月 17 日（金）午前 10 時（送付による場合は、同月 16 日（木）までに必着）
- (3) 開札場所 (1) に同じ。
- (4) 開札日時 (2) に同じ。

5 入札保証金

平成 16 年北海道告示第 448 号の 1 の (1) による。

6 入札説明書の交付に関する事項

- (1) 交付場所 3 に同じ。
- (2) 交付方法 (1) の場所で交付する。

なお、郵送による交付を希望する場合は、A 4 判用紙が入る返信用封筒（宛先を明記したもの）及び重量 100 グラムに見合う郵送料金に相当する郵便切手又は国際返信切手券を添えて、契約に関する事務を担当する組織に申し込むこと。

また、北海道総務部危機対策局危機対策課のホームページ（<https://www.pref.hokkaido.lg.jp/sm/ktk/249912.html>）においてダウンロードすることができる。

7 落札者の決定方法及び契約書作成の要否

平成 16 年北海道告示第 448 号の 2 の (1) のア及び 3 の (1) による。

8 落札者と契約の締結を行わない場合

落札者が暴力団関係事業者等であることにより道が行う公共事業等から除外する措置を講ずることとされた場合は、当該落札者とは契約の締結を行わない。

9 その他

平成 16 年北海道告示第 448 号の 4 の (2)、(3)、(5)、(8)、(11)及び (14) から (16) までによるほか、次による。

契約に関する事務を担当する組織

- (1) 名称 北海道総務部危機対策局危機対策課防災航空室
- (2) 所在地 郵便番号 007-0852 札幌市東区栄町 964 番地
- (3) 電話番号 011-782-3233

10 Summary

- A Nature and quantity of the services to be procured :Bell model 412EP(hamanasu-II) periodic inspection repair services
- B Bid tendering date and time:10:00 A.M., April 17, 2026
(If mailed, bids must arrive no later than April 16, 2026)
- C Contact:Emergency Aviation Office, Crisis Management Division Bureau of Crisis Manegement, Dapartment of General Affiars, Hokkaido Government, Sakae-machi 964, Higashi-ku, Sapporo 007-0852 Japan
Phone:011-782-3233