

## 仕 様 書

品 名	成型機								
納 期	令和 9 年 3 月 31 日								
納 品 場 所	住所 広島県福山市野上町三丁目9番2号								
	名称 広島県立福山工業高等学校								
特記事項									
1. 調達物品									
<table><tr><td>品名</td><td>数量</td><td>単位</td></tr><tr><td>成型機</td><td>1</td><td>式</td></tr></table>				品名	数量	単位	成型機	1	式
品名	数量	単位							
成型機	1	式							
2. 品名等									
品名	規格・型番・仕様								
成型機	1	日本製鋼所・射出成形機 (スクリュ径: 35mm) J100ADS-110U 1 台 ・射出成形機 J100ADS-110U SC サイズ (D35) 日本国内仕様 ・電源 220V 60Hz 3P3W ・標準シリンダ ・シリンダサイズ D35 ・標準スクリュ ・標準スクリュヘッド ・標準ノズル ・ノズルサイズ(R10.D3.L90/突込量 50) ・標準塗装 ・標準言語(日本語) ・取扱説明書標準分選択画面(日本語) ・標準銘板(日本語) ・据付用防振ゴムライナー有り ・ホッパ (SUS) 50L ・安全ドア/ラッチハンドル仕様(操作側) ・簡易金型クランプ(イージークランプ) ・エジェクターモーション ・パトライト (1 色) 型締操作側 ・コンセント/200V 30A×2 ロ/三相・トランス無し・漏電ブレーカ付 ・シートキー保護シート ・パージ樹脂受け取付 (SUS 製) ・射出カップリング付近に透明窓追加 ・付属工具(成形品取出棒・ワイヤブラシ) ・ホッパ冷却水配管:SUS 仕様 ・エジェクタープレート戻り確認回路 ・取扱説明書追加 CD(日本語) ・取扱説明書追加印刷(日本語) ・ISO20430(対応) なお、構成品として次のものを含める。							
	2	熱媒体循環温度調整機 TW-200/120 1 台							
	3	Mate タイプ MB PC-MKH48BZGG 1 台							
	4	23.8" 液晶ディスプレイ (1920×1080) LCD-D242SA 1 台							
	5	インクジェット複合機 EW-M5610FT 1 台							
	6	OA デスク (W1200×D800×H1500) ER-120N 1 卓							
	7	OA デスク用棚板 ER-120NT 1 枚							
	8	プリンター台 (W500×D540) ER-P5050 1 台							
	9	OA チェア(傷/防汚生地・ロッキング・ネイビー) SNC-T167NV 1 脚							
	10	USB2.0 ケーブル(ライトグレー・3m) KU20-3HK2 1 本							
	11	OA タップ (3P/マグネット付/5m) T-T02-3650WH/RS 1 本							

3. 納品場所        C科棟1階 化学工学実習室

4. 検査・受領        納品日時については、事前に学校担当者と打ち合わせのうえ決定する。  
担当者立会いの上で指定場所に納品すること。

5. その他            納品時に発生した梱包材等は処分すること。  
既存機器（射出成型機・熱媒体循環温度調整機）の廃棄を含めること。  
現地操作指導（2日）及び日本製鋼所にて受講する追加講習（4日）を含めること。

---

納品先所属        広島県立福山工業高等学校  
担 当            高野  
電話番号          084-922-0261