

犀川安曇野流域下水道維持管理
安曇野終末処理場他
包括運転管理業務
要求水準書

長野県犀川安曇野流域下水道事務所

第1章 総則

(目的)

第1条 この要求水準書は、入札参加者が業務提案書を作成するにあたり、別に示す資料と共に、業務に係る前提条件並びに県が求めるサービスの水準を定めるものである。

個々の業務に関する要件は、民間事業者の創意工夫を十分に活かすために仕様の表現を極力避けているが、入札参加者は本業務の目的及び各要件の意図を十分に酌み取り、優れた業務提案書を作成すること。

(業務の履行場所及び所在地)

第2条 本業務の履行場所及び所在地は別表1のとおりとし、その範囲は契約書別紙-1から別紙-6に示すとおりとする。

(業務対象設備)

第3条 主要な業務対象施設の概要は別表-1に示すとおりとする。

2 業務の対象とする主要な設備は別表-2に示すとおりとする。

(業務の範囲)

第4条 業務の範囲は、第2条に規定する各履行場所における第3条に規定する各施設の別表-3に定める業務とする。ただし、運転管理業務委託者（以下「委託者」という。）が別途発注する業務を除く。

(業務時間)

第5条 業務時間は24時間終日とすること。

(指定維持管理業務)

第6条 別表-3に定める指定維持管理業務については、次により行うこと。

(1) 業務の内容は、それぞれの特記仕様書によること。

(2) 運転管理業務受託者（以下「受託者」という。）は、各業務の施行に当たってあらかじめ現場責任者を定め、現場管理を行うこと。

(3) 各業務の施行者は、関係法令に適合した有資格者を適正に配置すること。

第2章 業務実施体制等一般

(業務管理)

第7条 受託者は、常に善良なる管理者の注意をもって、良識的な判断のもと、本業務が円滑に実施できる体制を整えて、業務を履行すること。

2 受託者は、業務の履行に当たっては、常に問題意識をもってこれに当たり、創意工夫及び設備の保全に努めること。

3 受託者は、周辺地域住民に対して十分に協調を保ち、環境美化等に進んで参加し、業務の円滑な遂行を期すこと。

(管理業務の内容)

第8条 管理業務の内容は、別表-4に示す業務を含み計画すること。

(業務記録等の整備)

第9条 受託者は、業務記録等業務の履行又は確認に必要な書類を常に整備すると共に委託者が用意したシステムヘデータを入力し、委託者が提出を求めた場合は速やかに提出すること。

(業務書類等)

第10条 受託者は、業務の履行に当たり、次に示す業務書類等を期限までに委託者に提出すること。なお、提出する業務書類等は別表-5の内容を含むこと。

(1) 契約後遅滞なく提出する書類

契約締結後10日以内、変更の場合は変更後14日以内に提出すること。

(2) 年度業務開始前に提出する書類

各年度の業務開始日の14日前までに提出すること。

(3) 履行開始時に提出する書類

(4) 年度業務完了後に提出する書類

業務完了後速やかに提出すること。

(5) 月間業務計画書

毎月分を前月末日までに提出すること。なお、提出にあたっては予め委託者に協議し、電気工作物に係る業務計画は当該施設の電気主任技術者の承認を得ること。変更する必要が生じた場合も同様とする。

(6) 月間業務報告書等

毎月分を翌月の8日までに提出すること。ただし、委託者が別に認めた場合は除く。

(7) 日報

毎日分を翌日10時までに提出すること(突発的な事故対応等やむを得ない場合を除く)。なお、翌日が長野県の休日(以下「休日」という。)の場合は休日直後の平日に提出すること。

(8) 保守点検記録

点検後速やかに提出すること。

(9) その他

その都度提出すること。

2 業務書類等の様式は、あらかじめ委託者と協議して定めること。なお、各業務書類の内容は、前受託者の同種書類と同等以上の項目及び内容を含むこと。

(職階の基準等)

第11条 受託者は、業務の履行に必要な各職階の従事者を配置し、職務分担を定め、その組織表を委託者に提出して承認を受けること。また、変更がある場合も同様とする。

(総括責任者の職務)

第12条 総括責任者の職務は契約書第3条に定めるもののほか、次に示すとおりとすること。

(1) 現場の最高責任者として、従事者の指揮、監督を行うこと。

(2) 監督員と常に密接な連絡をとり、業務の適正かつ円滑な遂行を図ること。

(3) 契約書その他関係書類により、業務の目的及び内容を十分理解し、業務の適正かつ円滑な遂行を図ること。

(4) 完成図書等から施設の機能を完全に掌握し、能率的かつ経済的な運用を図ること。

(5) 従事者の現場研修を行い、技術の向上及び事故の防止に努めること。

(6) 設備及び管理状況を常に的確に把握し、いかなる場合においても対処できる態勢を整えること。

2 総括責任者は別表-6に示す基準を満たすこと。

(副総括責任者の指定及び職務)

第13条 受託者は、業務を開始するときは、総括責任者の業務を補佐する副総括責任者を定めること。

- 2 副総括責任者は別表－6に示す基準を満たすこと。
- 3 副総括責任者が1ヶ月以上の不在が想定される場合は、新たに選任すること。
- 4 副総括責任者は、総括責任者が不在のときは、総括責任者に代わって忠実にその職務を行うこと。

(有資格者の配置、各業務主任者の選任等)

第14条 受託者は、業務の履行に必要とする有資格者を配置するとともに、必要な業務ごとに主任者を選任すること。

- 2 受託者は、前項の規定による主任者を委託者に報告すること。また、変更がある場合も同様とする。
- 3 有資格者は別表－7に示す基準を満たすよう配置すること。

(従事者の届出)

第15条 受託者は、従事者の経歴書(写真添付)、職種及び職務分担並びに有資格者にあつては資格取得を証明する書面の写し、総括責任者及び副総括責任者にあつては雇用を証明する書類を添えて委託者に届け出ること。また、異動がある場合も同様とする。

(業務の引継ぎ方法)

第16条 前受託者及び後受託者との業務の引継ぎ方法は、次により行うこと。

- (1) 業務内容の引継ぎは、業務及び設備機器ごとに作業手順、各設備機器特有の運転方法、特徴、各設備の保守点検項目及び異常判定基準、各設備の調節状況並びに注意事項等を記載した書面、受託期間中の点検整備修繕記録等及び実作業を通じて引継ぐこと。
- (2) 引継ぎは、原則として1人の引継者に対して1人以上の引受者が受けること。
- (3) その他、委託者が指示した内容について引継ぐこと。

(安全衛生管理)

第17条 受託者は、従事者の労務管理及び安全衛生管理について十分な注意を払い、事故の防止に努めること。

- 2 安全衛生管理業務の内容は、別表－8に示す業務を含み計画すること。
- 3 受託者は、施設の作業(工事、点検、整備及びその他作業をいう。)の実施にあたり安全管理対策及び安全管理組織表等を定め、従事者に遵守させること。
- 4 前項の策定に当たっては、委託者の定める「安全対策要領」及び「保安規程」を遵守すること。
- 5 受託者は、労働安全衛生法第65条第1項の規定により必要な作業環境測定を実施すること。

(保安教育及び訓練)

第18条 受託者は、施設の保安に関し必要な知識及び技能の教育並びに事故その他災害が発生したときの処置について、実地指導訓練を従事者に行い、その内容を委託者に報告すること。

- 2 受託者は、発注者が行う保安教育及び訓練に協調して、従事者に行わせること。

(現場事務所の自主管理)

第19条 受託者は、施設の一部を現場事務所として使用する場合には、責任を持ってその維持管理を行うこと。

(従事者の服装及び態度)

第20条 受託者は、従事者に安全かつ清潔な統一した服装をさせ、また、態度についても部外者から指摘を受けないようにすること。

(火災の防止)

第21条 受託者は、施設の火災を未然に防止するため、箇所ごとに防火責任者を選任し、火気の正確な取扱い及び後始末を徹底すること。

(天災への準備)

第22条 受託者は、豪雨、出水、豪雪、感染症拡大その他天災に対しては、平素から気象情報等に十分注意を払い、常にそれに対処できるよう準備しておくこと。

(緊急時の体制)

第23条 受託者は、災害、故障、事故及び異常流入が発生した場合又は発生することが予想され、施設の機能等に重大な支障を生じる恐れがある場合において、直ちにこれに対応できる体制をあらかじめ確立して、発注者に届け出ること。

2 受託者は、災害時及び災害の発生が予想される場合に、長野県地域防災計画及び発注者が策定した各種要領等に基づき委託者がとった体制に協調して、これに対処すること（臨機の対応を行うこと）。

第3章 運転管理業務

(運転管理)

第24条 受託者は、施設の構造、諸性能、系統及びその周辺の状況を熟知し、運転管理に精通していること。

2 受託者は、現有施設能力を適正かつ十分に活用すること。

(運転操作監視業務の内容)

第25条 運転操作監視業務の内容は、別表－9に示す業務を含み計画すること。

(物品等調達業務の内容)

第26条 物品等調達業務の内容は、別表－10に示す業務を含み計画すること。

(受託者が負担する物品)

第27条 受託者が負担する物品は別表－11の内容を含むこと。

(薬品の調達及び管理)

第28条 別表－12に定める薬品の調達及び管理を行うこと。

2 調達する薬品は別表－12に示す仕様を満たすこと。

3 業務開始後初めて納入するとき及び納入する銘柄又は性状を変更するときは、納入しようとする薬品の規格、性能等を示す文書を予め委託者に提出し承諾を得ること。

(廃棄物の取扱い)

第29条 業務に伴い発生する廃棄物は、廃棄物保管場所に廃棄物の種類ごとに分別して保管し、処分は適正な方法で行うこと。

- 2 契約期間内に発生した廃棄物は契約期間内に処分すること。ただし委託者が認めたものは除く。
- 3 受託者が処分する廃棄物は別表－13の内容を含むこと。

(水質試験等業務の内容)

第30条 水質試験等業務の内容は、別表－14に示す業務を含み計画すること。

第4章 保守点検・維持業務

(保守点検業務の内容)

第31条 保守点検業務の内容は、別表－15に示す業務を含み計画すること。

(設備の整備)

第32条 受託者は、業務対象設備の機能が十分発揮できるように、常に点検整備しておくこと。ただし、別表－16に示す設備についてはその限りでない。

(施設等の一般管理)

第33条 受託者は、施設の設備機器、工具備品等の盗難及び破損並びに施設への侵入者の防止について、十分注意を払うこと。

(修繕等業務の内容)

第34条 修繕等業務の内容は、別表－17に示す業務を含み計画すること。

- 2 修繕を各専門工事業者が行う場合は、総合的な管理を行うこと。

(環境保全対策業務の内容)

第35条 受託者は、業務の実施に当たり、環境保全に努めるとともに可能な限り環境負荷の低減に配慮すること。

- 2 環境保全対策業務の内容は、別表－18に示す業務を含み計画すること。
- 3 施設及び周辺的环境保持のために自ら行う環境保全対策を提出すること。

(場内整備等)

第36条 受託者は、業務履行場所の清掃、除草及び整理整頓等を行い、常に清潔さと美観の維持、並びに臭気漏れ防止に努めること。

第5章 その他

(社会貢献等業務の内容)

第37条 社会貢献等業務の内容は、別表－19に示す業務を含み計画すること。

(別表－１) (第３条関係) 主要な業務対象施設の概要
終末処理場

項目		令和６年度	令和７年度	令和８年度	全体計画
所在地		安曇野市豊科田沢６７０９			
敷地面積		８２３ アール			８２３ アール
計画地盤高		５３７ ｍ			５３７ ｍ
下水排除方式		分流式			分流式
放流先		一級河川 犀川			一級河川 犀川
処理方式（水処理）		標準活性汚泥法			標準活性汚泥法
処理方式（汚泥処理）		濃縮＋消化＋脱水			濃縮＋消化＋脱水＋焼却＋有効利用
水処理系列		５系列	５系列	５系列	５系列
水処理運用可能系列		５系列	５系列	５系列	
水処理施設経過年数	１系列	２７年	２８年	２９年	
	２系列	２４年	２５年	２６年	
	３系列	２２年	２３年	２４年	
	４系列	１８年	１９年	２０年	
	５系列	１４年	１５年	１６年	
処理水量能力（日最大）		４２,０００ｍ ^３ /日	４２,０００ｍ ^３ /日	４２,０００ｍ ^３ /日	４２,０００ｍ ^３ /日
主ポンプ設備能力（時間最大）		２,６４０ｍ ^３ /時	２,６４０ｍ ^３ /時	２,６４０ｍ ^３ /時	２,６４０ｍ ^３ /時
流入下水量（年間）		９,０５７,０００ｍ ^３	９,１０８,０００ｍ ^３	９,５７６,０００ｍ ^３	４２,０００ｍ ^３ /日（日平均）
流入下水の水質	ＳＳ	２５０ ｍｇ/ℓ			２２６ ｍｇ/ℓ
	ＢＯＤ	２９０ ｍｇ/ℓ			２８１ ｍｇ/ℓ
処理水量（揚水量）（年間）		９,０５７,０００ｍ ^３	９,１０８,０００ｍ ^３	９,５７６,０００ｍ ^３	
放流水量（年間）		９,０５７,０００ｍ ^３	９,１０８,０００ｍ ^３	９,５７６,０００ｍ ^３	
沈砂・し渣発生量	沈砂				
	し渣	１２.１kg/流入水１０００ｍ ^３			
汚泥発生率		０.０９t-ds/１０００ｍ ^３			
焼却灰発生量		（非該当）			

(注) 令和６～８年度の流入下水量以下９項目については、見込み量である。

※暫定：債務負担用の設計書の値のため今後再計算します。

令和８年度明科処理区接続予定の為、予想処理水量が増加します。

穂高中継ポンプ場

項目	令和6年度	令和7年度	令和8年度	特記事項
所在地	安曇野市豊科南穂高5317-1			
敷地面積	約9.6アール			
下水排除方式	分流式			
圧送先	穂高第一幹線			
経過年数	22年	23年	24年	
ポンプ設備能力 (時間最大)	1,620m ³ /時	1,620m ³ /時	1,620m ³ /時	
流入下水量	5.44m ³ /分	5.56m ³ /分	5.66m ³ /分	

(注) 令和6～8年度の流入下水量については、見込み量である。

有明中継ポンプ場

項目	令和6年度	令和7年度	令和8年度	特記事項
所在地	安曇野市穂高有明4877-6			
敷地面積	約6.7アール			
下水排除方式	分流式			
圧送先	穂高第一幹線			
経過年数	23年	24年	25年	
ポンプ設備能力 (時間最大)	456m ³ /時	456m ³ /時	456m ³ /時	
流入下水量	1.29m ³ /分	1.32m ³ /分	1.35m ³ /分	

(注) 令和6～8年度の流入下水量については、見込み量である。

マンホールポンプ場

名称	所在地	付帯設備
豊-14マンホールポンプ場	安曇野市豊科南穂高5005-5	非常用予備発電機有り 脱臭装置有り
穂-6、穂-6-2マンホール ポンプ場	安曇野市穂高876-3	非常用予備発電機有り 脱臭装置有り (穂-6)
穂-5マンホールポンプ場	安曇野市穂高1708-3	非常用予備発電機有り
穂-4マンホールポンプ場	安曇野市穂高2954-4	非常用予備発電機有り
穂-2マンホールポンプ場	安曇野市穂高4308-2地先	非常用予備発電機有り
穂-2-2-1マンホール ポンプ場	安曇野市穂高北穂高1284-2地先	非常用予備発電機有り
穂-2-2-2マンホール ポンプ場	安曇野市穂高等々力2-5地先	非常用予備発電機有り
豊-9マンホールポンプ場	安曇野市豊科田沢4790-9地先	非常用予備発電機有り 硫化水素抑制施設有り

流量計測所

名 称	所 在 地	特 記 事 項
堀金・豊科流量計測所	安曇野市豊科南穂高1121-7	
田沢流量計測所	安曇野市豊科田沢6709	終末処理場内
堀金2流量計測所	安曇野市堀金烏川4299-5	
三郷1流量計測所	安曇野市三郷明盛5055-1	
三郷2流量計測所	安曇野市豊科486-24	
梓川流量計測所	松本市梓川倭3101	

水位観測孔

名 称	所 在 地	特 記 事 項
地下水観測孔No. 1	安曇野市豊科南穂高1496-2先	
地下水観測孔No. 2	安曇野市豊科田沢6676-1先	
地下水観測孔No. 3	安曇野市豊科田沢6651先	
地下水観測孔No. 4	安曇野市豊科田沢6452先	

流域下水道幹線

名 称	延長 (km)	特 記 事 項
豊科梓川幹線	14.980	
穂高第1幹線	12.470	
穂高第2幹線	3.400	
穂高第3幹線	2.810	
三郷第1幹線	6.060	
三郷第2幹線	1.380	
堀金幹線	7.640	
田沢幹線	2.470	
合計	51.210	

マンホールを含む

(別表-2) (第3条関係)

主要設備 (終末処理場)

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 管理棟 ◆			鉄筋コンクリート造 地上2階 地下1階 建物面積 1,240.00 m ² 延べ面積 2,185.05 m ²		
○中央監視設備					
プリンタ	2	2			メタウォーター
LCD監視制御装置	2	2			メタウォーター
サーバ盤	1	1			メタウォーター
管理棟操作室分電盤	1	1			富士電機
気象用計器盤	1	1			富士電機
場外用遠方監視制御装置	2	1			富士電機
デマンド監視装置	-	1	パソコン1 中継器2 (中央監視室、車庫)		日置電機
○水質試験設備					
純水製造装置	1	1	Elix Advantage5 非加熱式 アンダーベンチタンクTANKIN10U		メルクミリポア
超純水製造装置	2	1	Synergy UV		メルクミリポア
		1	WT-100U		ヤマト科学
直示天秤	1	1	AUW220		島津製作所
ドラフトチャンバー	3	2	DC-101K (スクラバー付)		DALTON
		1	DN-101K		DALTON
分光光度計	1	1	UV-1800 (波長範囲 190~1100nm) ダブルビーム測光方式		島津製作所
生物顕微鏡システム	2	1	BX53-33DICT 正立顕微鏡 フルHDカラーカメラセットCFS250		オリンパス
		1	BX-50-33-DIC クリプトスポリジウム顕微鏡システムBX-FLA 顕微鏡モニターシステム		オリンパス
ガスクロマトグラフ質量分析計 (GC/MS)	1	1	QP-2010PLUS (質量範囲M/Z 10~1090) キャピラリーカラム直結インターフェイス EIイオン化方式 プリロッド付円筒四重極マスフィルター		島津製作所

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
ガスクロマトグラフ	1	1	GC-2014Aパックド仕様 検出器 FID、FPD、ECD カラム槽 使用温度 室温+10℃～400℃ オートインジェクター AOC-20i		島津製作所
高速液体クロマトグラフ (HPLC)	1	1	LC-2000シリーズ (測定波長範囲 190～900nm) PDA検出器		日本分光
イオンクロマトグラフ	1	1	Prominence HIC SP 電気伝導度検出器 陽イオン、陰イオン同時測定		島津製作所
ICP発光分光分析装置	1	1	ICPE-9000 (測定波長範囲 167～800nm) 分光器 エシエル分光器 高周波電源 周波数27.12MHz 出力1.6kW		島津製作所
水銀分析装置	1	1	WT-100U 還元気化水銀分析装置 RA-3210A		ヤマト科学 マーキュリー
遠心分離機	2	1	CR21N 高速冷却遠心機 アングルロータR9A		日立工機
排水処理装置	1	1	H-900 RA-250		国産遠心器 東洋
○空調機械設備 空研冷却塔	1	1		2.2 kW	空研工業
冷温水発生機	1	1	二重効用吸収冷温水機 (RB-1)	4.0 kW	矢崎資源
冷温水ポンプ	1	1	900ℓ/min×32m	11.0 kW	荏原製作所
冷却水ポンプ	1	1	1,530ℓ/min×25m	15.0 kW	荏原製作所
給排気ファン (1式)	23	23			
○その他 エレベーター	1	1	油圧式常用エレベーター 積載量750kg	15.0 kW	日本エレベーター製造
管廊床排水ポンプ	12	12	水中汚水ポンプ φ65mm×0.3m ³ /min×12m	2.2 kW	新明和工業
地下タンク	1	1	貯油量 1,500ℓ (灯油)		
◆ ポンプ棟 ◆			鉄筋コンクリート造 平屋建 地下1階 建物面積 423.85 m ² 延べ面積 779.15 m ²		
○主ポンプ設備 No.1,2流入ゲート	2	2	自重降下式鋳鉄製 W800mm×H1200mm 水深6.9m	0.75 kW	前澤工業

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
流入ゲート室吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェンブロック 3.15t×11m	-	キトー
No.1, 2粗目スクリーン	2	2	手掻き式 W2.0m×H2.5m 粗目スクリーン 目幅100mm×取付角度60°	-	前澤工業
No.1~2-3破砕機	4	4	自動スクリーン付破砕機 33m ³ /min×刃厚15mm 2枚重ね 1台 カッター付破砕機 8m ³ /min×刃厚15mm 3台	5.5 kW 5.9 kW	住友重機械工業 住友重機械工業
No.1破砕機					
No.2-1, 2-2, 2-3破砕機					
破砕機吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェンブロック 2t×3.5m	-	キトー
No.2~6主ポンプ	5		吸込スクリー付水中汚水ポンプ		
No.2, 3主ポンプ	2		φ300mm×11m ³ /min×17m VVVF制御	55 kW	大太平洋機工
No.4主ポンプ	1		φ300mm×11m ³ /min×17m	55 kW	大太平洋機工
No.5, 6主ポンプ	2		φ200mm×5.5m ³ /min×17m VVVF制御	30 kW	大太平洋機工
主ポンプ吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェンブロック 2.8t×8m, 2連式	-	キトー
その他吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェンブロック 0.5t×4m	-	キトー
連絡ゲート	1	1	手動外ネジ式鋳鉄製 W900mm×H900mm 水深4.25m	-	前澤工業
沈砂搬出コンテナ	2	2	鋼板製角形 0.3m ³	-	前澤工業
し渣搬出コンテナ	2	2	鋼板製角形 0.3m ³	-	新和工業
No.2~6吐出弁	6	5	電動偏心構造弁	0.2 kW	前澤工業
No.2, 3, 4吐出弁			φ300mm		
No.5, 6吐出弁			φ200mm		
No.1, 2污水管手動仕切弁	2	2	外ねじ式 φ800mm	-	前澤工業
○土壤脱臭設備					
脱臭ファン	1	1	F R P 製ターボファン 14m ³ /min×1.47kPa	1.5 kW	セイコー化工機
土壤脱臭床	1	1	14m ³ /min、処理面積 56m ²		三菱長崎機工
○その他					
ポンプ室用搬出入用吊上機	1	1	電動チェンブロック 2.8t×9.5m	3.75 kW	キトー
○電気設備					
シーケンサ盤	2	2			富士電機
CC盤	6	5			富士電機
リレー盤	3	3			富士電機
動力制御盤	1	1			富士電機
現場操作盤	7	7			富士電機
端子盤	14	12			富士電機

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
VVVF盤	1	1			富士電機
計装盤	1	1			富士電機
分電盤	2	2			富士電機
○換気機械設備 給排気ファン	9	9			
パッケージ型空気調和機	—	2	冷房能力10.0kW (JIS)	3.02 kW	日立アプライアンス
◆ プロワー棟 ◆					
鉄筋コンクリート造 地上2階 地下1階 建物面積 887.99 m ² 延べ面積 1,727.12 m ²					
○送風機設備 初期対策ブロワ (休止中)	2	2	ロータリーブロワ防音ボックス型 φ200mm×25m ³ /min×70.6kPa	55 kW	伊藤鐵工所
No.1~4送風機			網板製電動機直結式片吸込多段ブロワ		
No.1, 2送風機	3	2	φ250mm×45m ³ /min×68.6kPa	90 kW	石川島播磨重工業
No.3, 4送風機	2	2	φ300mm×90m ³ /min×68.6kPa (起動用制御器・抵抗器付)	160 kW	石川島播磨重工業
No.1~4吐出電動弁			電動仕切弁		
No.1, 2吐出電動弁	2	2	φ200mm	0.2 kW	栗本鐵工所
No.3, 4吐出電動弁	4	2	φ250mm	0.4 kW	栗本鐵工所
No.1~4スイング式逆止弁			カウンターウェイト付逆止弁		
No.1, 2スイング式逆止弁	2	2	φ200mm	—	栗本鐵工所
No.3, 4スイング式逆止弁	4	2	φ250mm	—	栗本鐵工所
送風機点検用吊上機	1	1	手動クレーン 3t×スパン11m×揚程5.5m	—	神内電機製作所
乾式空気ろ過器	1	1	乾式自動巻取式 400m ³ /min	0.2 kW	日本エアフィルター
○自家発電設備 ガスタービン発電機	2	2	ブラシレス方式 (6600V 60Hz)	750 kVA	富士電機
No.1発電機盤 (GT-HC-2)	1	1	7.2kV 600A 12.5kA		富士電機
No.2発電機盤 (GT-HC-4)	1	1	7.2kV 600A 12.5kA		富士電機
No.1自動始動盤 (GT-HC-1)	1	1			富士電機
No.2自動始動盤 (GT-HC-5)	1	1			富士電機
同期盤 (GT-HC-6)	1	1	自動同期装置		富士電機
発電機き電盤 (GT-HC-3)	1	1	7.2kV 600A 12.5kA		富士電機
No.1始動用直流電源装置盤 (GT-DC-1)	1	1			富士電機
No.2始動用直流電源装置盤 (GT-DC-2)	1	1			富士電機
No.2給排気ファン盤 (GT-LB1)	1	1			富士電機
地下タンク	1	1	10,000ℓ (重油)		
燃料小出槽	1	1	1,950ℓ		

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
燃料移送ポンプ	2	2	安全増防爆型 670/min	1.5 kW	
○電気設備 (1階)					
シーケンサ盤	5	4		-	富士電機
CC盤	16	12		-	富士電機
リレー盤	9	9		-	富士電機
分岐盤	5	5		-	富士電機
現場操作盤	12	12		-	富士電機
変換器盤	1	1		-	富士電機
中継端子盤	1	1		-	富士電機
計装盤	2	1		-	富士電機
直流電源盤	3	3		-	富士電機
アクティブフィルタ盤	1	1		-	富士電機
無停電電源装置	3	3		-	富士電機
○電気設備 (2階)					
引込第1柱 (屋外)	1	1	柱上気中負荷開閉器 7.2kV 300A	-	エナジーサポート
引込盤 (HC-1)	1	1	引込断路器 7.2kV 200A, 14kA	-	富士電機
No.1受電盤 (HC-4)	1	1	No.1受電遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.1,2コンデンサ盤 (HC-3)	1	1	高圧電磁接触器 6.6kV 200A, 4kA	-	富士電機
No.3コンデンサ盤 (HC-2)	1	1	高圧電磁接触器 6.6kV 200A, 4kA	-	富士電機
No.4コンデンサ盤 (HC-6)	1	1	高圧電磁接触器 6.6kV 200A, 4kA	-	富士電機
No.7コンデンサ盤 (HC-22)	1	1	高圧電磁接触器 6.6kV 200A, 4kA	-	富士電機
母連盤 (HC-5A)	1	1	母連遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.2汚泥棟き電盤 (HC-5B)	1	1	No.2汚泥棟1次遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
旧自家発引込盤 (HC-12A) 未使用	1	1	自家発引込断路器 7.2kV 200A, 14kA	-	富士電機
建築付帯変圧器1次盤 (HC-12B)	1	1	建築付帯Tr1次遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.1汚泥棟き電盤 (HC-13A)	1	1	No.1汚泥棟き電遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.1動力変圧器1次盤 (HC-13B)	1	1	No.1動力Tr1次遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.1 PT, ZPC盤 (HC-14A)	1	1		-	富士電機
No.1照明変圧器1次盤 (HC-14B)	1	1	No.1照明Tr1次遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.2 PT, ZPC盤 (HC-8A)	1	1		-	富士電機
自家発引込盤 (HC-8B)	1	1	自家発引込断路器 7.2kV 400A, 12.5kA	-	富士電機
No.2動力変圧器1次盤 (HC-7A)	1	1	No.2動力変圧器1次遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
消化ガス発電引込盤 (HC-7B)	1	1	消化ガス発電遮断器 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
No.3ブロワ盤 (HC-15A)	1	1	VS 6.6kV 200A	-	富士電機
No.4ブロワ盤 (HC-15B)	1	1	VS 6.6kV 200A	-	富士電機
No.1動力変圧器盤 (HC-17)	1	1	No.1動力変圧器 (モールド変圧器) 3φ 6.6kV/ 420V 1000kVA	-	富士電機
No.2動力変圧器盤 (HC-18)	1	1	No.2動力変圧器 (モールド変圧器) 3φ 6.6kV/ 420V 750kVA	-	富士電機
建築付帯変圧器盤 (HC-19)	1	1	建築付帯変圧器 (モールド変圧器) 3φ 6.6kV/210V 300kVA	-	富士電機
No.1照明変圧器盤 (HC-20)	1	1	No.1照明変圧器 (モールド変圧器) 3φ 6.6kV/210-105V 150kVA	-	富士電機
No.1動力変圧器2次分岐盤 (LB-3)	1	1		-	富士電機
動力分機盤 (LB-2)	1	1		-	富士電機
No.2動力変圧器2次母連盤 (LB-1)	1	1		-	富士電機
建設付帯分機盤 (LB-4)	1	1		-	富士電機
照明分機盤 (LB-5)	1	1		-	富士電機
消化ガス発電保護継電器盤 (LB-6)	1	1		-	富士電機
受変電設備中継端子盤 (TB-BH-1)	1	1		-	富士電機
受変電設備制御装置盤 (SQC-BH-1)	1	1		-	富士電機
デマンド監視装置	-	1	測定器 1 中継器 2 (1F、2F)	-	日置電機
○換気機械設備 給排気ファン	8	8			
○その他 床排水ポンプ	2	2	水中汚水ポンプ φ65mm×0.3m ³ /min×12m	2.2 kW	新明和工業
◆ 沈砂池棟 ◆					
○流入渠 No.1~4沈砂池流入ゲート	4	4	鉄筋コンクリート造 地上2階 地下1階 建物面積 559.80 m ² 延べ面積 856.25 m ² 手動外ねじ式鋳鉄製 W800mm×H800mm	-	前澤工業
○機械室 No.1, 2, 3自動除塵機	4	3	脱水機構付ドラム状スクリーン 処理水量17.5m ³ /min 外形約1.4m×機長約7.6m 目幅5mm	2.2 kW	西原環境 衛生研究所
し渣搬出機	1	1	トラフ型ベルトコンベヤ ベルト速度24m/min ベルト幅500mm×機長 (軸芯距離) 13000mm	1.5 kW	前澤工業
し渣ホッパ	1	1	カットゲート式 5m ³ (呼称容量) 10t車用	3.0 kW	前澤工業

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
沈砂ホッパ	1	1	カットゲート式 5m ³ (呼称容量) 10t車用	3.0 kW	前澤工業
沈砂洗浄機	1	1	分離槽付スクリーコンベヤ 1 m ³ /h, 攪拌機付	2.2 kW	前澤工業
自動除塵機吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 定格荷重3t×揚程7m	-	キトー
沈砂池揚砂ポンプ吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 定格荷重0.5t×揚程9m	-	キトー
沈砂池機器搬出入吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 定格荷重3t×揚程10m	-	キトー
沈砂池流入角落し吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 定格荷重1t×揚程7m	-	キトー
給水タンク	1	1	鋼板製タンク 容量6m ³ (呼称容量) W3.0m×L1.5m×H2.0m	-	前澤工業
No.1, 2沈砂池給水ポンプ	2	2	多段渦巻ポンプ φ50mm 吐出量0.2m ³ /min×6.5m	5.5 kW	荏原製作所
No.1, 2汚水循環ポンプ	2	2	無閉塞形汚泥ポンプ φ200mm 吐出量5.6m ³ /min×10m	22 kW	荏原製作所
流入バイパス弁	1	1	手動偏心構造弁 φ600mm	-	前澤工業
No.1, 2沈砂池揚砂ポンプ	2	2	水中汚泥ポンプ φ80mm 吐出量0.5m ³ /min×10m	3.7 kW	新明和工業
沈砂池流入角落し	1	1	合成木材製 W800mm×H1755mm	-	前澤工業
○分配槽 No.1~4分配槽可動堰	4	4	角形手動外ネジ式鋳鉄製 W800mm×H500mm	-	前澤工業
分配槽可動堰上流角落し	1	1	合成木材製 W1300mm×H1620mm	-	前澤工業
分配槽角落し	5	0	(将来分 合成樹脂製 W600mm×H1000mm)	-	
○埋設管 穂高幹線切替弁	1	1	手動外ねじ式 φ500mm	-	前澤工業
○脱臭設備 沈砂池脱臭ファン	1	1	FRP製片吸込ターボファン 風量 26m ³ /min	3.7 kW	セイコー化工機
沈砂池脱臭塔	1	1	活性炭吸着塔 処理風量 26m ³ /min	-	前澤工業
沈砂池脱臭切替ダンパ	1	1	300A (材質PVC)	-	旭有機材工業
○電気設備 現場操作盤	7	7		-	富士電機
○換気機械設備 給排気ファン	8	8			

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○ホッパ室 ポリ硫酸第二鉄注入設備			2 注入ポンプ 1 操作盤 1 貯留タンク 6m ³ 1 配管 (ホッパ室(1F)～機械室(2F))	0.2 kW -	イワキ 東芝 ダイト 中信アスナ
◆ 水 処 理 棟 ◆			鉄筋コンクリート造 地上2階 地下1階 延べ面積 5,132.66 m ²		
○最初沈殿池設備 沈殿池	10	10	R C 造 幅5.1m×長17.5m×水深3.0m		
初期対策用除塵装置 (休止中)	1	1	スクリーン脱水 ユニット型 5m ³ /min, 目幅5mm (将来スカム分離機で使用)	2.2 kW	コミュニーター サービス
バイパス用ゲート1 (初沈バイパス)	1	1	手動外ネジ式鋳鉄製 W900mm×H900mm 水深2.25m	-	前澤工業
初沈流入ゲート (1系-1～5系-2)	10	10	手動外ネジ式鋳鉄製 W400mm×H400mm 水深1.9m	-	前澤工業
初沈汚泥掻寄機A (1, 3, 4, 5系)	8	8	チェーンフライント式 1池1駆動 W5.1m×L17.4m 水深3m(1, 3, 4, 5系)	0.4～ 0.75 kW	前澤工業
初沈汚泥掻寄機B (2系)	1	1	チェーンフライント式 2池1駆動 W5.1m×L17.4m 水深3m(2系)	1.5 kW	前澤工業
1系-1～5系-2初沈スカムスキマー	10	10	電動パイプスキマー φ300mm	0.1～0.4 kW	前澤工業
初沈スカム移送ポンプ 1・2系-1, 2, 3・4系-1, 2 5・6系-1, 2	6	4	吸込スクルー付水中汚水ポンプ φ100mm×0.5m ³ /min×12m(1～4系) φ100mm×0.5m ³ /min×13m(5系)	3.7 kW	大太平洋機工
初沈スカム移送ポンプ吊上機	3	3	ギヤードトルリ付チェーンブロック 0.5t×2.5m	-	キトー
初沈汚泥引抜ポンプ (1・2系-1, 2, 3・4系-1, 2, 5・6系-1, 2)	6	6	横軸無閉塞型 φ100mm×0.7m ³ /min×4m	2.2 kW	大太平洋機工
初沈汚泥引抜弁 (1系-1～5系-2)	10	10	電動偏心構造弁 φ150mm	0.2 kW	前澤工業
初沈池排水ポンプ 1～4系-1, 2初沈池排水ポンプ 5～8系-1, 2初沈池排水ポンプ	4	2	横軸無閉塞型 φ100mm×1m ³ /min×12m(1～4系) φ100mm×1m ³ /min×13m(5系)	7.5 kW 7.5 kW	大太平洋機工 大太平洋機工
○反応槽設備 反応槽	5	5	R C 造 幅10.5m×長46.0m×水深6.0m		
バイパス用ゲート2 (エアタン終沈バイパス)	2	2	手動外ネジ式鋳鉄製 W900mm×H700mm 水深1.9m	-	前澤工業
エアタン流入可動堰A	9	9	手動外ネジ式鋳鉄製 W1000mm×H500mm 水深0.5m	-	前澤工業

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
エアタン流入可動堰B	4	4	手動外ネジ式鋳鉄製 W1000mm×H700mm 水深0.7m	-	前澤工業
エアタン隔壁可動堰	22	22	手動外ネジ式鋳鉄製 W600mm×H300mm	-	前澤工業
エアタン隔壁ゲート	1	1	手動外ネジ式ゲート W650mm×H650mm	-	前澤工業
返送汚泥可動堰	5	5	手動外ネジ式鋳鉄製 W500mm×H500mm 水深0.5m	-	前澤工業
エアタン隔壁角落し	8	8	合成木材製 W700mm×H1700mm	-	積水化学工業
水中攪拌装置A (第1槽用)	4	4	水中機械式 約4.3Nm ³ /min(1~4系)	3.7 kW	阪神動力機械
	1	1	5.0Nm ³ /min(5系)		
水中攪拌装置B (第3槽用)	4	4	水中機械式 約5.4Nm ³ /min(1~4系)	5.5 kW	阪神動力機械
	1	1	6.3Nm ³ /min(5系)		
水中攪拌装置C (第2,4槽用)	10	10	水中機械式 約19Nm ³ /min VVVF制御	15 kW	阪神動力機械
攪拌装置吊上機 (3・4系用)	2	2	電動ホイスト 2.8t		象印チェーンブロック
攪拌装置吊上機 (3・4系移送用)	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 3.0t	-	象印チェーンブロック
攪拌装置吊上機 (5系用)	1	1	電気チェーンブロック 2.8t	3.4 kW	象印チェーンブロック
攪拌装置吊上機	4	4	ギヤードトロリ付チェーンブロック 3.0t×4.0m 可搬式門形フレーム	-	ニッチ
1系~5系エアタン風量調節弁	6	5	電油操作式蝶形弁 φ300mm	0.4 kW	前澤工業
MLSS計	5	5	透過光測定式 伝送出力 DC4~20mA	-	DKK, 明電舎
DO計	10	10	蛍光式 伝送出力 DC4~20mA	5.0 VA	DKK, 明電舎
○最終沈殿池設備					
沈殿池	10	10	RC造 幅5.1m×長43.0m×水深2.5m		
終沈流入ゲート	10	10	手動外ネジ式鋳鉄製 W600mm×H400mm 水深1.97m	-	前澤工業
終沈汚泥掻寄機A (1,3,4系)	8		チェーンフライト式 1池1駆動		前澤工業
(5系)	6		W5.1m×L42.9m 水深2.5m(1,3,4系)	0.75 kW	
	2		W5.1m×L43.9m 水深2.5m(5系)	0.4 kW	
終沈汚泥掻寄機B (2系)	1	1	チェーンフライト式 2池1駆動 W5.1m×L42.9m 水深2.5m(2系)	1.5 kW	前澤工業
終沈スカムスキマー (1系-1~5系-2)	10	10	電動パイプスキマー φ300mm	0.1~0.4 kW	前澤工業
終沈スカム移送ポンプ (1系-1~5系-2)	6	6	吸込スクルー付汚水ポンプ φ100mm×0.5m ³ /min×13m	3.7 kW	大平洋機工

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
終沈池移送ポンプ吊上機	3	3	ギヤードトロリ付チェーンブロック 0.5t×2.5m	-	キトー
返送汚泥ポンプ	9		吸込スクリー付汚泥ポンプ VVVF制御	7.5 kW	大太平洋機工
1・2系-1, 2, 3返送汚泥ポンプ、 3・4系-3 返送汚泥ポンプ	4		φ 200mm×4m ³ /min×7m		
3・4系-1, 2返送汚泥ポンプ、 5・6系-1, 2返送汚泥ポンプ	4		φ 200mm×4m ³ /min×6m		
返送汚泥引抜弁 (1系-1～5系-2)	10	10	電動偏心構造弁 φ 350mm	0.4 kW	前澤工業
余剰汚泥ポンプ	5		横軸無閉塞型	5.5 kW	大太平洋機工
1～4系-1, 2, 3余剰汚泥ポンプ	3		φ 100mm×0.8m ³ /min×15m		
5～8系-1, 2余剰汚泥ポンプ	2		φ 100mm×0.8m ³ /min×11m		
余剰汚泥引抜弁 (1系-1～5系-2)	10	10	電動偏心構造弁 φ 150mm	0.2 kW	前澤工業
反応槽終沈池排水ポンプ	4				
1～4系-1, 2反応槽ポンプ	2		横軸無閉塞型 φ 100mm×1m ³ /min×12m	7.5 kW	大太平洋機工
5～8系-1, 2反応槽ポンプ	2		横軸無閉塞型 φ 100mm×1m ³ /min×13m	7.5 kW	大太平洋機工
水処理棟管廊床排水ポンプ	28		水中汚水ポンプ	2.2 kW	新明和工業
		18	φ 65mm×0.3m ³ /min×12m		
		6	φ 65mm×0.3m ³ /min×11m		
○脱臭設備					
水処理用脱臭ファン	4		FRP製ターボファン	5.5 kW	セイコー化工機
		2	100m ³ /min×1.47kPa		
		1	100m ³ /min×1.7kPa		
水処理用土壌脱臭床	5	5	50m ³ /min 処理面積187.5m ² ×4床 (幅15m×長さ12.5m×4床)	-	三菱長崎機工
用水水路用換気ファン	-	1	FRP製軸流ファン 2m ³ /min×0.05kPa	0.02 kW	セイコー化工機
◆ 砂ろ過棟 ◆			鉄筋コンクリート造 地上1階 地下1階 建物面積 465.61 m ² 延べ面積 693.52 m ²		
○消毒設備					
塩混流入ゲート	1	1	鋳鉄製外ネジ式手動 W1000mm×H1000mm 水深3.2m	-	前澤工業
消毒剤貯留槽	2		立形定置式		
No.1消毒剤貯留槽	1		6m ³ FRP製	-	ピーエヌシー
No.2消毒剤貯留槽	1		8m ³ FRP製	-	ダイライト
No.1, 2, 3, 4消毒剤注入ポンプ	4	4	油圧ダイヤフラム式 20A×0.03～0.45ℓ/min	0.4 kW	日機装
塩混バイパスゲート	1	1	手動外ネジ式 W1000mm×H1000mm	-	前澤工業
初期用次亜接触装置(休止中)	1	1	導入水溶解型 6500m ³ /日 充填量150kg	-	日本曹達

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○用水設備					
No.1, 2砂ろ過器	3	2	移床式上向流連続砂ろ過器 300m ³ /日	-	前澤工業
砂ろ過器点検用吊上機	1	1	電動チェーンブロック 1t×7m	1.5 kW	キトー
No.1, 2, 3砂ろ過原水ポンプ	4	3	横軸渦巻ポンプ φ65mm×0.3m ³ /min×20m	3.7 kW	荏原製作所
ろ過器用ストレーナ	1	1	自動洗浄式ストレーナ φ100mm×0.9m ³ /min	0.4 kW	旭機械製作所
No.1, 2, 3消泡水ポンプ	5	3	横軸渦巻ポンプ φ125mm×1.7m ³ /min×30m	18.5 kW	荏原製作所
消泡水用ストレーナ	2	1	自動洗浄式ストレーナ φ200mm×3.8m ³ /min	0.4 kW	旭機械製作所
雑用水給水ユニット	1	1	圧力タンク付自動給水ユニット 1.6m ³ /min×4.5kg/cm ³ タンク4m ³	11 kW	荏原製作所
No.1, 2汚泥棟送水ポンプ	2	2	横軸渦巻ポンプ φ125mm×1.5m ³ /min×10m	5.5 kW	荏原製作所
焼却棟送水ポンプ	2	1	横軸渦巻ポンプ φ150mm×2.7m ³ /min×15m	11 kW	荏原製作所
生物脱臭塔補給水ポンプ	1	1	横軸渦巻ポンプ φ100mm×1.0m ³ /min×8m	2.2 kW	荏原製作所
生物脱臭塔用ストレーナ	1	1	自動洗浄式ストレーナ φ150mm×1.0m ³ /min	0.4 kW	旭機械製作所
処理水導入弁	2	2	空気作動偏心構造弁 φ350mm	-	前澤工業
No.1, 2逆洗用空気圧縮機	2	2	可般式空気圧縮機 オイルフリー 0.3Nm ³ /min×8.5kg/cm ³	3.7 kW	日立製作所
空気槽	1	1	立形円筒式 0.2m ³	-	日立製作所
除湿器	1	1	冷凍式除湿器 0.3Nm ³ /h	-	日立製作所
○その他					
搬出入用吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 1.5t×10m	-	キトー
水処理用機器搬出入装置	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 0.5t×6m	-	日本ホイスト
用水ポンプ室床排水ポンプ	2	2	水中汚水ポンプ φ65mm×0.3m ³ /min×12m	2.2 kW	新明和工業
○電気設備 (1～4系)					
シーケンサ盤	3	3		-	富士電機
CC盤	13	13		-	富士電機
リレー盤	9	9		-	富士電機
分電盤	1	1		-	富士電機
現場操作盤	47	47		-	
中継端子盤	1	1		-	富士電機
計装盤	2	1		-	富士電機
VVVF盤	11	11		-	富士電機

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○電気設備 (5系) C C 盤	4	4		-	富士電機
リレー盤	4	4		-	富士電機
現場操作盤	20	20		-	富士電機
VVVF盤	4	4		-	富士電機
○換気機械設備 給排気ファン	38	38			
◆ 濃 縮 棟 ◆					
○汚泥濃縮設備 汚泥濃縮タンク	2	2	鉄筋コンクリート造 平屋建て 地下1階 建物面積 238.76 m ² 延べ面積 428.84 m ² R C 造 直径8.0m×水深4.0m 重力式		
し渣スクリーン	1	1	回転ドラム形スクリーン 処理量1m ³ /min、目幅5mm 400V×60Hz×3φ	0.4 kW	三起鉄工
し渣脱水機	1	1	スクリー式 処理量0.25m ³ /min 400V×60Hz×3φ	2.2 kW	山田工業
汚泥分配槽	1	1	鋼板製分配槽 W1m×L3.2m×H1.2m	-	クボタ
汚泥濃縮槽搔寄機 No.1汚泥濃縮槽搔寄機	2	1	中央駆動懸垂形 φ8,000mm×側水深4,000mm	0.4 kW	クボタ
No.2汚泥濃縮槽搔寄機	1	1	φ8,000mm×側水深4,000mm	0.4 kW	前澤工業
No.1,2濃縮汚泥引抜弁	2	2	電動偏心構造弁 φ150mm	0.2 kW	前澤工業
No.1,2重力濃縮汚泥ポンプ	2	2	一軸ねじ式モノポンプ 30m ³ /h×20m	11 kW	兵神装備
No.1,2濃縮槽スカム移送ポンプ	2	2	横軸無閉塞形 0.5m ³ /h×15m	3.7 kW	大平洋機工
濃縮棟脱臭ファン	1	1	F R P 製シロッコファン 15m ³ /min×0.2kPa	0.75 kW	協和化工
機器搬入用吊上機	1	1	ギャードトリ付チェーンブロック 2t×10m	-	ニッチ
濃縮棟床排水ポンプ	2	2	水中汚水汚物ポンプ φ80mm×0.3m ³ /min×10m	2.2 kW	新明和工業
スタビライザ	1	1	NU-SH155 AC100V 測定精度±3%FS(重力濃縮汚泥)		西原環境衛生研究所
○電気設備 現場操作盤	11	11		-	富士電機
○換気機械設備 給排気ファン (1式)	10	10			

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 消化タンク棟 ◆			鉄筋コンクリート造 地上3階 地下1階 建物面積 233.99 m ² 延べ面積 844.51 m ²		
○汚泥消化設備					
卵形消化タンク	3	2	プレストレストコンクリート造 φ14.8m、有効水深24.6m、有効容量2,100m ³		三井住友建設 安部工業所
No.1,2消化槽汚泥攪拌機	3	2	スクリュウ式 流量1,100m ³ /h、ドラフトチューブ付き	11 kW	古河産機システムズ
汚泥循環ポンプ (No.1,2,予備)	6	3	吸込スクリュウ付 φ100mm×0.4m ³ /min×13m	3.7 kW	古河産機システムズ
No.1,2汚泥熱交換器	3	2	スパイラル式 491MJ/h×9m ²	-	クロセ
消化汚泥ポンプ	2	1	横軸破碎ポンプ φ150mm×0.5m ³ /min×5m	15 kW	古河産機システムズ
消化汚泥引抜弁 (No.1-1,1-2,2-1,2-2)	6	4	エアー作動式偏心構造弁 0.206MPa φ200mm	-	クボタ
No.1,2消化槽水位調整弁	3	2	電動テレスコープ弁 φ200mm×揚程1200mm	0.4 kW	クボタ
No.1,2循環汚泥引抜弁	3	2	エアー作動式偏心構造弁 0.206MPa φ200mm	-	クボタ
No.1,2脱離液抽出弁	3	2	手動テレスコープ弁 φ200mm×揚程900mm	-	クボタ
No.1,2スカム抽出弁	3	2	手動テレスコープ弁 φ200mm×揚程950mm	-	クボタ
循環汚泥投入弁 (No.1-1,1-2,2-1,2-2)	6	4	電動偏心構造弁 φ150mm	0.2 kW	クボタ
濃縮汚泥投入弁 (No.1-1,1-2,2-1,2-2)	6	4	エアー作動式偏心構造弁 0.196MPa φ150mm	-	クボタ
No.1,2空気圧縮機	2	2	可搬式 1650/min×0.95MPa	1.5 kW	富士コンプレッサー 製作所
除湿器	1	1	冷凍式 3500/min 0.98MPa	0.18 kW	富士コンプレッサー 製作所
No.1,2消化汚泥投入切替弁	2	2	電動偏心構造弁 φ200mm	0.4 kW	クボタ
機器搬出入用吊上機	1	1	手動式チェーンブロック 1.0ton×9m	-	ニッチ
消化タンク棟床排水ポンプ	2	2	φ65mm×0.3m ³ /min×10m	1.5 kW	荏原製作所
○消化ガス設備					
脱硫装置	2	1	間欠乾式 容量130m ³ /h	-	クボタ
ガスホルダー	2	1	低圧乾式ガスホルダー 容量1,500m ³		月島機械
余剰ガス燃焼装置	2	1	炉内燃焼型 250Nm ³ /h	7.7 kW	高尾鉄工所
No.1,2安全装置	4	2	乾式安全弁 φ150mm	-	ニイクラ
消化ガス流量計	1	1	超音波式 φ200mm		

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
脱硫剤吊上機	2	1	電動式チェーンブロック 1.0t	1.3 kW	キトー
No.1, 2加温ボイラ	4	2	横形炉筒煙管式温水ヒータ 1,000MJ/h以上 昇圧ブロワー ガスブラスターファン 1.0Nm ³ /min 膨張タンク 100ℓ	0.75 kW	高尾鉄工所
燃料貯留タンク	2	1	地下ピット式鋼板製 容量m ³ φ1,400mm×4,000mm		高尾鉄工所
No.1, 2燃料移送ポンプ	4	2	歯車ポンプ φ15mm 0.3MPa 20ℓ/min	0.4 kW	荏原製作所
燃料小出槽	2	1	鋼板製 最大貯留容量100ℓ 空容量110ℓ		高尾製作所
温水循環ポンプ (No.1, 2, 予備)	6	3	横軸渦巻ポンプ φ50mm 0.2m ³ /min×8m	0.75 kW	テラルキョクトウ
○消化ガス発電設備 発電機	12	9	小型レゾナンスエンジン	25 kW	ヤンマー
シロキサン除去ユニット	12	9	活性炭吸着式	14.03 Nm ³	ヤンマー
ガスブラスター	2	2	片吸込ターボブロワ (200V 0.75kW)	3.6Nm ³ /min	ニシダ工業
温水回収ポンプ	12	9	ラインポンプ (400V 0.75kW)	80L/min	荏原製作所
温水タンク	1	1	密閉式円筒槽	3 m ³	森松工業
温水循環ポンプ	3	2	片吸込渦巻ポンプ (400V 5.5kW)	0.6m ³ /min	荏原製作所
温水熱交換機	2	2	プレート式熱交換器 (1000MJ/hr)		日阪製作所
昇圧用変圧器盤 (L-1)	1	1	3相300kVA 420V/210V (三菱電機)		ヤンマー
発電装置動力制御盤 (L-2)	1	1			ヤンマー
発電装置動力制御盤2 (L-3)	1	1	3相75kVA 420V/210V (三菱電機)		ヤンマー
消化ガス発電高圧き電盤 (HP-BG1)	1	1	7.2kV 600A 12.5kA		メタウォーター
消化ガス発電高圧昇圧変圧器盤 (HP-BG2)	1	1	3相500kVA 420/6600V(東芝)		メタウォーター
消化ガス発電補機盤1 (LP-BG2)	1	1			メタウォーター
消化ガス発電補機盤2 (LB-BG3)	1	1			メタウォーター
消化ガス発電低圧主幹盤 (LP-BG1)	1	1			メタウォーター
○電気設備 2階電気室 I O盤	1	1		-	富士電機
リレー盤	4	2		-	富士電機
CC盤	5	2		-	富士電機
分電盤	1	1		-	
現場操作盤	16	9		-	富士電機

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 汚泥処理棟 ◆			鉄筋コンクリート造 地上3階 地下1階 建物面積 1,172.06 m ² 延べ面積 3,471.77 m ²		
○汚泥脱水機設備					
汚泥脱水機	2		高効率遠心脱水機		
No.1汚泥脱水機	1		10m ³ /h (総出力41.4kW)	30 kW	クボタ
No.2汚泥脱水機	1		20m ³ /h (総出力73.9kW)	55 kW	クボタ
脱水機点検用吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 5t×8m	-	ニッチ
脱水機保守用吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 5t×15m	-	ニッチ
ケーキ搬出機	2		トラフ型ベルトコンベア		
No.1ケーキ搬出機	1		ベルト幅600mm×長12.5m 24m/min	1.5 kW	クボタ
No.2ケーキ搬出機	1		ベルト幅600mm×長10.0m 23m/min	1.5 kW	クボタ
No.1,2ケーキホッパ	2	2	鋼板製電動カットゲート式 10m ³	2.2 kW	クボタ
No.1,2洗浄水ポンプ	3	2	横軸多段渦巻ポンプ 0.35m ³ /min×20m	3.7 kW	荏原製作所
汚泥供給ポンプ	3		一軸ねじ式ポンプ		
No.1,2汚泥供給ポンプ	2		φ100mm×max 15m ³ /h×25m	7.5 kW	兵神装備
No.3 汚泥供給ポンプ	1		φ100mm×max 30m ³ /h×25m	11 kW	兵神装備
No.1,2汚泥引抜弁	2	2	電動偏心構造弁 φ150mm	0.4 kW	クボタ
No.1,2重力濃縮汚泥切替弁	2	2	電動偏心構造弁 φ125mm	0.4 kW	クボタ
汚泥貯留槽攪拌機 (No.1-1, 1-2, 2-1, 2-2)	4	4	立型低速攪拌機 羽根径φ1900mm 31rpm	11 kW	トヨキ工業
No.1,2汚泥貯留槽攪拌用ブロワ	2	2	ルーツブロワ 50A 0.98m ³ /min 39.2kPa	2.2 kW	アンレット
余剰汚泥貯留槽攪拌機	1	1	水中ミキサー 羽根径φ368mm 18.0m ³ /min (吊上げ用チェーンブロック 0.5t×6.5m付)	3.0 kW	新明和工業
薬品搬入吊上機	1	1	電動ホイスト 1t×5m 2kW(巻上)+0.2kW(横行)	2.2 kW	東洋ホイスト
No.1,2薬品定量供給機	3	2	可変連続定量供給機 Max 20/min	0.4 kW	赤武エンジニアリング
薬品溶解タンク	3	2	鋼板製攪拌機付立型円筒槽 φ2000mm×H2400mm	3.7 kW	赤武エンジニアリング
薬品供給ポンプ	3		一軸ねじ式モノポンプ		
No.1,2薬品供給ポンプ	2		No.1,2 Max 3m ³ /h×25m	2.2 kW	兵神装備
No.3 薬品供給ポンプ	1		No.3 Max 6m ³ /h×25m	2.2 kW	兵神装備
No.1,2分離液移送ポンプ	3	2	横軸無閉塞形 φ100mm×1.6m ³ /min×17m	11.0 kW	大平洋機工
分離液槽攪拌機	1	1	水中ミキサー 羽根径φ300mm 1200rpm	2.8 kW	新明和工業
スタビライザ	4	4	NU-SH105 AC100V 測定精度±3%FS (No.1脱水供給汚泥) NU-SH105 AC100V 測定精度±3%FS (No.2脱水供給汚泥) NU-S206 AC100V 測定精度±3%FS (余剰汚泥) NU-S106 AC100V 測定精度±3%FS (浮上濃縮汚泥)	-	西原環境衛生研究所

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○余剰汚泥スクリーン設備					
余剰汚泥スクリーン	1	1	裏搔式連続自動スクリーン 3.2m ³ /min以上 し渣脱水機（二軸対向スクリュウ式）ユニット型	1.0 kW	コミュニケーター サービス
スクリュウコンベヤ	1	1	内径200mm×3m 約750ℓ/h以上	1.5 kW	日立プラント
○常圧浮上濃縮設備					
No.1, 2濃縮機汚泥供給ポンプ	2	2	一軸ねじ式 φ125mm×12~40m ³ /h×20m	15 kW	兵神装備
常圧浮上濃縮装置	1	1	浮上装置 鋼板製円筒形8m ³ （φ3700×H3900, 1.5kW） 起泡装置 鋼板製円筒形（φ1050×H2501, 7.5kW） 混合装置 鋼板製円筒形（φ530×H2087, 0.2kW） 水位調整装置 円筒可動形 調節幅0~300mm	9.2 kW	新菱エコビジネス
脱気槽	1	1	立形攪拌槽 2.5m ³ φ1900×H2222	1.5 kW	新菱エコビジネス
No.1, 2起泡用水ポンプ	2	2	片吸込渦巻ポンプ φ40mm×160ℓ/min×0.176MPa	1.5 kW	荏原製作所
No.1, 2凝集剤注入ポンプ	2	2	一軸ねじ式 φ20mm×2.5~7.5ℓ/min×0.196MPa	0.4 kW	兵神装備
No.1, 2凝集剤溶解タンク	2	2	鋼板製立形円筒攪拌槽 1.2m ³ φ1300×H1500	0.75 kW	クボタ
No.1, 2凝集剤供給機	2	2	可変連続定量供給機 0.1~0.4ℓ/min ホツパ100ℓ	0.1 kW	赤武エンジニアリング
No.1, 2起泡助剤注入ポンプ	2	2	ダイヤフラム式定量ポンプ φ15mm×2.5~15ℓ/h×0.2MPa	0.4 kW	イワキ
起泡助剤希釈タンク	1	1	鋼板製立形円筒攪拌槽 1.1m ³ φ1200mm×H1500mm	0.2 kW	クボタ
濃縮汚泥貯留槽攪拌機	1	1	立型低速攪拌機 羽根径φ2000mm×軸長3750mm	15 kW	タイヘイ機工
No.1, 2濃縮汚泥移送ポンプ	2	2	一軸ねじ式 φ100mm×20m ³ /min×0.245MPa	5.5 kW	兵神装備
浮上濃縮装置吊上機	1	1	ギヤードトロリ付チェーンブロック 2t×15m	-	象印チェーンブロック
濃縮汚泥移送切替弁	2	2	電動偏心構造弁 φ100mm	0.2 kW	クボタ
○脱臭設備					
活性炭吸着塔	2		カートリッジ式活性炭吸着塔		
No.1活性炭吸着塔	1		処理風量 25m ³ /min	-	クボタ
No.2活性炭吸着塔	1		処理風量 36m ³ /min	-	クボタ
生物脱臭塔	2		角形充填式生物脱臭塔		
No.1生物脱臭塔	1		処理風量 25m ³ /min	-	クボタ
No.2生物脱臭塔	1		処理風量 36m ³ /min	-	クボタ
No.1, 2, 3生物脱臭塔散水ポンプ	3	3	横軸多段渦巻ポンプ 0.25m ³ /min×22m	2.2 kW	荏原製作所
汚泥棟脱臭ファン	2		F R P製ターボファン		
No.1汚泥棟脱臭ファン	1		25m ³ /分×1.96kPa	2.2 kW	協和化工
No.2汚泥棟脱臭ファン	1		36m ³ /分×1.96kPa	3.7 kW	セイコー化工機
No.1, 2切替ダンパ	3	2	F R P製電動ダンパ φ300mm	0.02 kW	クボタ
簡易脱臭装置	1	1	フィルター式 酸性用96枚、中性用128枚	-	荏原実業

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○その他					
汚泥棟雑用水供給ユニット	3	1	圧力給水ユニット0.5m ³ /min×40m タンク3m ³	7.5kW	荏原製作所
汚泥棟二次処理水槽給水弁	1	1	電動ボール弁 φ150mm	0.06kW	日立バルブ
汚泥棟三次処理水槽給水弁	1	1	電動ボール弁 φ150mm	0.06kW	日立バルブ
No.1,2汚泥処理設備用空気圧縮機	2	2	可搬式空気圧縮機 0.85m ³ /min	7.5kW	日立製作所
除湿器	1	1	冷凍式除湿器 1.0Nm ³ /min	0.25kW	日立製作所
地下搬入用吊上機	1	1	電動ホイスト 2t×12m 3.5kW(巻上)+0.75kW(横行)	4.25kW	東洋ホイスト
汚泥棟・管廊用床排水ポンプ	12	12	水中汚水汚物ポンプ φ80mm×0.3m ³ /min×10m	2.2kW	新明和工業
電動弁(各所)	52	52	電動弁		西部電機 日本ギア
○電気設備					
建築付帯変圧器1次盤(OD-HC1)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.1PT盤(OD-HC-2A)	1	1	PT×2 6.6kV/110V		富士電機
No.1動力変圧器1次盤(OD-HC-2B)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA		
No.1受電盤(OD-HC3)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.2受電盤(OD-HC6)	1	1	(予備)		富士電機
母連盤(OD-HC4A)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.2動力変圧器1次盤(OD-HC6)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA	-	富士電機
No.2PT盤(OD-HC5A)	1	1	VCB 7.2kV 600A, 12.5kA PT×2 6.6kV/110V	-	富士電機
照明変圧器1次盤(OD-HC5B)	1	1		-	富士電機
照明変圧器盤(OD-HC-10)	1	1	1φ6.6kV/210-105V 75kVA	-	富士電機
建築付帯変圧器盤(OD-HC-9)	1	1	3φ6.6kV/210V 150kVA	-	富士電機
No.1動力変圧器盤(OD-HC-7)	1	1	3φ6.6kV/420V 500kVA	-	富士電機
No.2動力分岐盤(OD-LB-1)	1	1		-	富士電機
No.1動力分岐盤(OD-LB-2)	1	1		-	富士電機
建築付帯分岐盤(OD-LB-3)	1	1		-	富士電機
照明分岐盤(OD-LB-4)	1	1		-	富士電機
シーケンサ盤	5	3		-	富士電機
中継端子盤	1	1		-	富士電機
変換器盤	1	1		-	富士電機
CC盤	14	14		-	富士電機

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
補助継電器盤	8	7		-	富士電機
アクティブフィルタ盤	1	1		-	富士電機
計装盤	2	1		-	富士電機
現場操作盤	38	38		-	富士電機
直流電源装置	3	3		-	富士電機
○換気機械設備 給排気ファン	28	28			
◆ 放 流 渠 ◆					
管渠部 (砂ろ過棟壁面)	1	1	254.5m φ1200mm		
伏越部	1	1	11.6m (伏越管L:3.5m φ1200mm含む)		
樋管・樋門部 (伏越～樋門)	1	1	27.00m φ1200mm		
樋門	1	1	鋼製スライドゲート 電動ラック式 0.65m	0.26 kW	ミゾタ
なじみ処理 (犀川河川敷内) (樋門～河川)	1	1	全長 612m (暗渠316.8m、素堀水路295.5m) (内訳) 26.3m φ800mm ポリエチレン管 35.1m φ800mm 〃 269.3m φ600mm 集水ヒューム管 1条 265.2m φ700mm 透水管 3条 295.5m W=10～30m 素堀水路 (通路部) 14.6m φ800mm ヒューム管 1条 16.5m 700mmX700mm ホックスカルバート 2条		

主要設備（ポンプ場）

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 穂-2マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	吸込みスクリー付水中汚水ポンプ φ150mm 2.03m ³ /min 揚程8.9m	5.5 kW	大太平洋機工
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 220V 60Hz	22 kVA	東京電機
◆ 穂-4マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	吸込みスクリー付水中汚水ポンプ φ150mm 3.4m ³ /min 揚程19.3m	19 kW	大太平洋機工
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 220V 60Hz	50 kVA	日本車輛
◆ 穂-5マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	吸込みスクリー付水中汚水ポンプ φ150mm 4.07m ³ /min 揚程12.2m	15 kW	大太平洋機工
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 220V 60Hz	60 kVA	新ダイワ工業
◆ 穂-6マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	吸込みスクリー付水中汚水ポンプ φ150mm 4.30m ³ /min 揚程8.2m	15 kW	大太平洋機工
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 210V 60Hz	40 kVA	日本車輛
	1	1	小型脱臭装置 乾式脱臭塔（立形二層直入式） 5.0 m ³ /min	0.4 kW	荏原実業
◆ 豊-14マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	吸込みスクリー付水中汚水ポンプ φ150mm 5.0m ³ /min 揚程9.0m	15 kW	大太平洋機工
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 210V 60Hz	40 kVA	日本車輛
	1	1	小型脱臭装置 乾式脱臭塔（立形単層充填式） 2.0 m ³ /min	0.2 kW	荏原実業
◆ 穂-2-2-1マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	水中スクリー渦巻きポンプ φ150mm 2.64m ³ /min 揚程23.5m	22 kW	クボタ
			テレメーター	全二重サイクリック	0.1 kW
	1	1	非常用自家発電装置 （平成29年度設置予定） ブラシレス同期発電（ディーゼルエンジン） 220V 60Hz	60 kVA	

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 穂-2-2-2マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	水中スクリーユ-渦巻きポンプ φ150mm 2.94m ³ /min 揚程23.2m	22 kW	クボタ
テレメーター			全二重サイクリック	0.1 kW	エム・システム技研
非常用自家発電装置	1	1	ブラシレス同期発電 (ディーゼルエンジン) 220V 60Hz	60 kVA	デンヨー(株)
◆ 豊-9マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	水中ポンプ (スクリーユタイプ) φ100mm 1.56m ³ /min 揚程28.4m	15 kW	新明和工業
テレメーター			全二重サイクリック	0.1 kW	エム・システム技研
非常用自家発電装置	1	1	ブラシレス同期発電 (ディーゼルエンジン) 220V 60Hz	40 kVA	日本車輛
○硫化水素抑制装置	1	1			
薬品貯留タンク	1	1	ポリエチレン製立形円筒槽 φ1060×H1500 1,000L		ダイライト
薬品注入ポンプ	1	1	容量可変型ダイヤフラムポンプ φ15×0.21min	0.2 kW	イワキ
制御盤	1	1			ツカマ工業
◆ 穂-6-2特殊マンホールポンプ場 ◆ No.1, 2ポンプ	2	2	水中スクリーユ-渦巻きポンプ φ200mm 3.4m ³ /min 揚程6.1m	7.5 kW	クボタ
◆ 穂高中継ポンプ場 ◆			鉄筋コンクリート造 地上1階 地下1階 建築面積 319.81 m ² 延べ面積 510.07 m ²		
○機械設備 No.1, 2流入ゲート	2	2	自重降下電動外ネジ式鋳鉄製制水扉 W500mm×H500mm 自重降下緊急閉鎖機構装置付	0.4 kW	前澤工業
No.1, 2粗目スクリーン	2	2	手搔式バースクリーン 目幅100mm×取付角度60° 水路幅1000mm×深さ1800mm	-	前澤工業
破碎機 No.1破碎機	3	1	自動スクリーン付破碎機 33m ³ /min×刃厚15mm 2枚重ね	5.9 kW	住友重機械工業
No.2-1, 2-2破碎機		2	立形2軸回転式 8.0m ³ /min×刃厚15mm	5.5 kW	住友重機械工業
し渣コンテナ	1	1	ステンレス製角形 0.5 m ³	-	新和工業
連絡ゲート	1	1	手動外ネジ式鋳鉄製 W500mm×H500mm 操作水深 4.6m	-	前澤工業
自動給水装置	1	1	圧力タンク式 φ50mm×0.25m ³ /min×30m タンク容量 1.2 m ³	3.7 kW ×2	日立製作所
エリミネータ	1	1	慣性衝突式 処理風量 16 m ³ /min	-	前澤工業

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
脱臭ファン	1	1	F R P 製片吸込ターボファン 16m ³ /min×1.57kPa	1.5 kW	セイコー化工機
活性炭吸着塔	1	1	立形カートリッジ式 処理風量 16 m ³ /min	-	前澤工業
No.1, 2, 3主ポンプ	3	2	吸込スクリー付水中汚水ポンプ φ300mm×9.0m ³ /min×25m	75 kW	大平洋機工
No.4, 5主ポンプ	2	2	吸込スクリー付水中汚水ポンプ φ200mm×4.5m ³ /min×25m	37 kW	大平洋機工
搬出入用吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 5.0 t×9 m	-	キトー
流入ゲート室吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 0.5 t×8 m	-	キトー
破砕機吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 1.0 t×5 m	-	キトー
角落し吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 0.5 t×7 m	-	キトー
主ポンプ吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 5.0 t×5 m 2連式	-	キトー
自動給水装置 (給水ポンプ) 吊上装置	1	1	ギヤードトロッリ付手動チェーンブロック 0.5 t×3.5 m	-	キトー
し渣・沈砂コンテナ用吊上装置	1	1	電気トロッリ付電気チェーンブロック 2.0 t×9 m	1.8 + 0.4 kW	キトー
手動仕切弁 (No.1-1, 1-2, 2-1, 2-2)	4	3	外ねじ式 φ500mm 0.29MPa	-	前澤工業
○空調換気機器 (一式)			給気ファン4台 排気ファン5台 空気清浄装置1台		
○受電設備 (一式)					神鋼電機
○無停電電源装置(制御回路用) (一式)					神鋼電機
○コントロールセンター (一式)					神鋼電機
○遠方監視制御設備 (一式)					神鋼電機
○計装設備 (一式)					神鋼電機
○自家発電設備 パッケージ発電機	1	1	発電機 ブラシレス三相交流発電機 220V 60Hz 原動機 ガスタービンエンジン 360kW 43200min ⁻¹	375 kVA	神鋼電機 三菱重工業
地下タンク	1	1	2,000ℓ (重油)		
燃料小出槽	1	1	1,500ℓ		
燃料移送ポンプ	2	2	安全増防爆型 50ℓ/min (歯車ポンプ)		
○電動弁	1	1			

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 有明中継ポンプ場 ◆			鉄筋コンクリート造 平屋建て 地下1階 建物面積 245.25 m ² 延べ面積 354.88 m ²		
○機械設備					
No.1, 2流入ゲート	2	2	電動式角型外ネジ鋳鉄製制水扉 W300mm×H450mm 自重降下緊急遮断式	0.4 kW	クボタ
No.1, 2粗目スクリーン	2	2	手掻式ステンレス製バースクリーン 有効目幅100mm×取付角度60° 水路幅800mm×深さ約1290mm	-	住友重機械工業
細目スクリーン	1	1	手掻式ステンレス製バースクリーン 有効目幅20mm×取付角度60° 水路幅800mm×深さ約1590mm	-	住友重機械工業
破砕機	1	1	二軸差動回転式 8.0m ³ /min×刃厚15mm	5.5 kW	住友重機械工業
No.1, 2主汚水ポンプ	3	2	吸込スクリー付水中汚水ポンプ φ200mm×3.8m ³ /min×31m 40kgm ² フライホイール付	37 kW	クボタ
主汚水ポンプ (仮設)	-	1	吸込スクリー付水中汚水ポンプ φ200mm×3.8m ³ /min×31m 40kgm ² フライホイール付	37 kW	クボタ
No.1, 2, 3主汚水ポンプ吐出弁	3	3	電動式外ネジ仕切弁 φ200mm	0.4 kW	クボタ
自動給水装置	1	1	受水槽一体型給水ユニット 受水槽容量0.75m ³ φ32mm×0.1m ³ /min×30m	2.2 kW	荏原製作所
ミストセパレーター	1	1	慣性衝突式 処理風量 12m ³ /min	-	協和化工
脱臭ファン	1	1	F R P製片吸込ターボファン 12m ³ /min×2.45kPa	1.5 kW	協和化工
活性炭吸着塔	1	1	三層カートリッジ式 処理風量 12m ³ /min	-	住友重機械工業
機器搬出入用吊上機	1	1	電動式チェーンブロックギヤードトリ付 定格荷重2.0t×揚程約9m	2.2 kW	キトー
流入ゲート室用吊上機	1	1	手動式チェーンブロックギヤードトリ付 定格荷重1.0t×揚程約10m	-	キトー
破砕機吊上機	1	1	手動式チェーンブロックギヤードトリ付 定格荷重1.0t×揚程約5m	-	キトー
主汚水ポンプ吊上機	1	1	手動式チェーンブロックギヤードトリ付 定格荷重2.0t×揚程約4m	-	キトー
活性炭吊上機	1	1	手動式チェーンブロックギヤードトリ付 定格荷重1.0t×揚程約2m	-	キトー
○空調換気機器 (一式)			パッケージ型空調器2台 圧力扇10台、 換気扇2台		

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
○受電設備 (一式)					三菱電機
○無停電電源装置(制御回路用) (一式)					三菱電機
○コントロールセンター (一式)					三菱電機
○遠方監視制御設備 (一式)					三菱電機
○計装設備 (一式)					三菱電機
○自家発電設備 パッケージ発電機	1	1	発電機 ブラシレス三相交流発電機 220V 60Hz 原動機 ディーゼルエンジン 189.8kW 1800min ⁻¹	200 kVA	三菱電機 三菱重工業
燃料小出槽	1	1	950ℓ (軽油)		
給気ファン	1	1	風量 255m ³ /min	1.5 kW	フジテック工業
排気ファン	1	1	風量 255m ³ /min	1.5 kW	フジテック工業
排ガス消音器	1	1			フジテック工業
○電動弁					

主要設備（流量計）

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または 消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 豊科梓川流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、圧力式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 堀金流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、圧力式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 堀金2流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、圧力式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 三郷流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、超音波式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 三郷2流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、超音波式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 梓川流量計測所 ◆ 流量計 テレメーター	1 1	1 1	P B フリューム、超音波式水位/流量計 全二重サイクリック	0.4 kW 0.1 kW	NKS エム・システム技研
◆ 田沢流量計測所 ◆ 流量計 Tリンク機器(処理場内設置のため)	1 1	1 1	P B フリューム、圧力式水位/流量計	0.4 kW	NKS 富士電機

主要設備（地下水観測孔）

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または 消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ 地下水観測孔No. 1 ◆ 圧力式水位計	1	1	水位自動集録装置 NetLG-001、DS-1L、L=20m	—	オサン・テクノス
◆ 地下水観測孔No. 2 ◆ 圧力式水位計	1	1	水位自動集録装置 NetLG-001、DS-1L、L=20m	—	オサン・テクノス
◆ 地下水観測孔No. 3 ◆ 圧力式水位計	1	1	水位自動集録装置 WP-1 (防水型)、DS-1L、L=20m	—	オサン・テクノス
◆ 地下水観測孔No. 4 ◆ 圧力式水位計	1	1	水位自動集録装置 WP-1 (防水型)、DS-1L、L=20m	—	オサン・テクノス

(別表-3) (第4、6条関係) 業務の範囲

固定的経費相当業務、変動的経費相当業務及び修繕等業務の区分内容

1 固定的経費相当業務

業務区分	個別業務内訳	
ア 運転管理業務	処理場運転管理業務	場外施設保守点検業務
	(ア) 保守点検業務 (イ) 運転操作監視業務 (ウ) 水質試験業務 (エ) 事務業務 (オ) その他の業務	(ア) 保守点検業務 (イ) その他の業務
イ 指定維持管理業務 (特記仕様書に基づく業務)	(ア) 消防用設備等点検業務 (イ) 冷温水発生機点検業務 (ウ) エレベーター・自動ドア一点検業務 (エ) 場内外整備(芝刈・除草)業務 (オ) 場内外整備(花壇管理・植栽管理等)業務 (カ) 清掃業務 (キ) クリプトスポリジウム濃度測定業務 (ク) 臭気測定業務 (ケ) 脱臭設備活性炭交換業務 (コ) マンホールポンプ等点検業務 (サ) 空気呼吸器点検業務 (シ) 有害ガス検知器点検業務 (ス) 脱硫剤交換業務 (セ) 空気弁点検整備業務 (ソ) フォークリフト点検業務 (タ) 流量計点検業務 (チ) 電話交換設備点検業務 (ツ) 水質試験設備等点検業務 (テ) 消化ガス発電設備保守点検業務 (ト) ポリ鉄貯留槽タンク浚渫業務 (ナ) 水位観測業務 (ニ) 生濃縮汚泥配管分解清掃業務 (ヌ) 汚泥貯留槽 MAP 除去業務 (ネ) テレビカメラ調査業務 (ノ) 管路施設巡視点検業務 (ハ) 管路施設清掃業務	

2 変動的経費相当業務

業務区分	個別業務内訳
ア 運転管理業務 (変動費 A 相当)	滅菌用次亜塩素酸ナトリウム、脱水及び浮上濃縮用高分子凝集剤、浮上濃縮用起泡助剤、ポリ硫酸第二鉄、鉄含有硝酸塩の調達管理
イ 運転管理業務	消化ガス発電設備保守点検業務 (従量料金)

(変動費 B 相当)	
------------	--

3 修繕等業務

業務区分	個別業務内訳
修繕等業務	施設及び設備の修繕（点検等を含む。） （1 件の費用が 2 5 0 万円未満（税込）の修繕に限る。）

(別表－4) (第 8 条関係) 業務の内容

内 容	標準とする周期
1 委託者との業務打ち合わせ、報告	必要の都度
2 日誌、日報、月報、年報の整理、運転記録の整理、文書等の作成、整理等の作業	必要の都度
3 各業務間の総括管理	必要の都度
4 業務の履行に伴う庶務	必要の都度
5 業務計画の作成	必要の都度
6 業務報告書等の書類の作成及び整理	必要の都度
7 完成図書等の貸与物品の管理	必要の都度
8 下水道管理システムへの入力	必要の都度
9 業務の履行に伴う関係官庁等への諸手続き	必要の都度

(別表－５) (第10条関係) 受託者が提出する業務書類等

1 契約後遅滞なく提出する書類

- (1) 総括責任者承認願 (契約書第3条)
- (2) 組織表及び職務分担表 (第11条)
- (3) 就業形態
- (4) 副総括責任者承認願 (契約書第4条)
- (5) 業務主任者等選任報告書 (第14条)
- (6) 業務従事者届出書 (第15条)
- (7) 運転管理業務計画書
 - ア 業務概要及び業務内容
 - イ 年間業務工程表及び労務計画表
 - ウ 安全管理対策 (労働災害防止) 及び安全管理組織表
 - エ 保安教育の内容及び保安教育実施予定表
 - オ 入札時の業務提案に関する書類
 - カ その他必要事項
- (8) 緊急時体制表 (第23条)
 - BCP計画を含めること

2 年度業務開始前に提出する書類

年間業務計画表等

3 年度業務完了後に提出する書類

年間業務報告書

4 月間業務計画書

5 月間業務報告書等

- (1) 業務完了報告書 (契約書第23条)
- (2) 業務実施報告書
- (3) 運転管理状況報告書
- (4) 管理月報
- (5) 水質及び汚泥試験月報
- (6) 実施修繕一覧表
- (7) プラント各月報 (データロガー)
- (8) 処理薬品使用量記録
- (9) 消耗品購入実績一覧表
- (10) 産業廃棄物管理票等
- (11) その他必要なもの

6 日報

- (1) 業務日誌
- (2) 運転管理日報
- (3) プラント各日報
- (4) テレメータ日報
- (5) 水質試験等日報
- (6) 日常巡視点検記録表
- (7) 設備運転記録
- (8) その他必要なもの

7 保守点検記録

- (1) 電気設備点検記録
- (2) 機械設備点検整備記録
- (3) 幹線流量計点検記録
- (4) マンホールポンプ場設備点検整備記録
- (5) 薬品貯留設備点検記録
- (6) クレーン等定期点検整備記録
- (7) その他必要なもの

8 その他

- (1) 故障（事故）一覧
- (2) 設備点検補修作業一覧
- (3) 設備問題点一覧
- (4) 修繕協議書及び報告書
- (5) 運転管理用消耗品等及び薬品受払簿
- (6) 指定維持管理業務に係る作業届及び特記仕様書で定める書類
- (7) 性能基準・管理基準未達一覧
- (8) その他必要なもの

(別表－6) (第12条、13条関係) 総括責任者及び副総括責任者の基準

職 種	基 準
総括責任者	<p>業務全体の責任者で、次の要件を全て満たす者 なお、本業務について専任するものとする。</p> <ol style="list-style-type: none">1 下水道法第22条第2項に該当する者2 日最大処理水量が4万m³以上の能力を持つ水処理施設において、標準活性汚泥法又は生物脱窒法（以下「標準活性汚泥法等」という。）による運転管理経験を5年以上有する者3 標準活性汚泥法等の運転管理業務の総括責任者又は副総括責任者の経験を2年以上有する者
副総括責任者	<p>総括責任者を補佐するとともに代行者としての的確な判断ができ、次の要件を全て満たす者</p> <ol style="list-style-type: none">1 下水道法第22条第2項に該当する者2 標準活性汚泥法等による運転管理経験を5年以上有する者

別表－7（第14条関係） 有資格者の基準

資格者	基準	備考
下水道処理施設管理技士	下水道処理施設維持管理業者登録規程第3条第1号イ～ホのいずれかの該当者	各業務責任者
電気主任技術者	電気事業法第44条該当者（第3種電気主任技術者以上）	保守点検業務の指揮監督等
酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者	酸素欠乏症等防止規則第11条に定める酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了者	管渠・マンホール等の第2種酸素欠乏危険作業の指揮監督
危険物取扱者	消防法第13条の2に定める危険物取扱者免状所有者（甲種又は乙種第四類） 消防法第13条の23に定める危険物取扱者保安講習を定められた期限内に受講した者若しくは受講する者	重油、灯油等
フォークリフト運転技能者	労働安全衛生規則第41条該当者	1トン以上
溶接作業者	労働安全衛生規則第41条該当者又は労働安全衛生法59条第3項に定める特別教育修了者	アーク溶接、ガス溶接
クレーン運転士	労働安全衛生規則第41条該当者 労働安全衛生法59条第3項に定める特別教育修了者	
玉掛け技能者	玉掛け技能講習修了者 玉掛け特別教育修了者	玉掛け1t以上 玉掛け1t未満
電気工事士	電気工事士法第4条第3項該当者（第1種電気工事士）	
局所排気装置等定期自主検査者	局所排気装置等自主検査者養成講習	
主任技術者	建設業法第26条の2	修繕内容に応じた技術者を適切に配置すること。
その他	その他業務の履行に必要な資格者及び労働安全衛生法59条第3項に定める特別教育修了者 水質試験業務の責任者にあつては、終末処理場において水質管理及び検査業務の経験を5年以上有する者	

（注1）資格者の兼務は可とする。ただし、総括責任者は下水道処理施設管理技士以外の資格者を兼ねないこと。

（注2）再委託をする場合は、再委託先において資格者を要すること。ただし、水質試験業務の責任者を除く。

(別表－ 8) (第17条関係) 安全衛生管理業務の内容

内 容	標準とする周期
1 業務の履行に伴う安全衛生管理	必要の都度
2 現場事務所の自主管理	必要の都度
3 事務室内の整理、整頓等の簡易な作業	必要の都度
4 保安教育及び訓練 (第18条)	必要の都度、年 1 回以上
5 火災の防止 (第21条)	必要の都度

(別表－9) (第25条関係) 運転操作監視業務の内容

内 容	標準とする周期
1 中央監視室における監視、操作、記録等の作業(※)	1日24時間 終日
2 現場(機器側の操作盤等)における操作等の作業	必要の都度
3 委託者が別に発注する保守点検業務、修繕、建設工事等における施設及び設備の運用、運転及びそれらに関する打合せ	必要の都度
4 電気室内における計器類の指示値の記録等の作業	必要の都度
5 中央監視室内の整理、清掃等の作業	必要の都度
6 夜間の巡視点検	必要の都度
7 設備故障及び処理機能異常時における応急措置並びに原因調査報告	必要の都度
8 保守点検業務に伴う機器の運転及び操作	必要の都度
9 第三者の行う工事等に伴う機器の運転及び操作並びに池あけ作業、復旧操作	必要の都度
10 建築付帯設備の運転及び操作	必要の都度
11 委託者が別途発注する汚泥脱水ケーキ等の場外搬出に伴う立会い及び必要な機器操作	必要の都度
12 施設の調査、点検及び作業等の運転操作に伴う操作票の作成	必要の都度
13 危険物、毒劇物等の取扱い、搬入に伴う立会い及び機器操作並びに管理及び残量報告	必要の都度
14 各機器・設備の運転マニュアルの作成	必要の都度
15 緊急事態時の委託者の指示に従った特別な運転、操作、監視、計測及び記録	必要の都度
16 夜間、休日等における警備対応不能時の電話の受付補助	必要の都度
17 身障者トイレからの呼び出し対応	必要の都度
18 エレベータ内からの呼び出し対応	必要の都度
19 異常出水時の樋門の操作	必要の都度

(別表－10) (第26条関係) 物品等調達業務の内容

内 容	標準とする周期
1 別表－11に示す消耗品等の調達及び管理	必要の都度
2 別表－12に示す薬品の調達及び管理 (第29条)	必要の都度
3 業務履行に係わる備品、部品、材料及び器具等の管理、整理及び整頓等	整理及び整頓等 年4回以上
4 別表－13に示す廃棄物の分別、整理、保管、管理及び処分	必要の都度

(別表－11) (第27条関係) 受託者が負担する物品

1 業務の履行に必要とする消耗品等

用途区分	物 品	左 の 具 体 例
潤滑油脂 ※1	保守点検業務に必要な補充、交換用のオイル、グリス等	送風機用オイル、汚泥脱水機油圧ユニット用オイル、脱水ケーキ搬送ポンプ油圧ユニット用オイル、ケーキ貯留ホッパー油圧ユニット用オイル、機械式水中攪拌機用オイル、汚水ポンプ用電動機グリス、電動弁グリス等
修繕補修用材料 電気機械消耗品	保守点検業務の範囲内で行う簡易な修繕修理に使用する一般汎用品であるボルト、ナット、パッキン、ヒューズ、ランプ、ウエス、洗浄油、塗装資材等の補修用材料 設備の簡易な故障修理時等に交換する消耗品	一般汎用品である照明機具、計装用センサー及び変換器、小型電動機(5.5kW以下)、各種軸受け(特殊品除く)、ボルト、パッキン、Vベルト、豆電球、端子、蛍光管、LED、コーキング材、電線、コンセント、アンカー、ゴムキャップ、結束用材、パイプ、ソケット、20A以下の各種弁バルブ、バンド、カップリング、ホース、ゴム板、ロープ、ウエス、機器洗浄油類、塗料、塗装用刷毛、シンナー、薄め液、錆止め材、エアフィルターエレメント、自動ストレーナー電磁弁、制御シーケンサー用バッテリー、モノポンプ用ローター及びステーター(呼び径30mm以下のものに限る。)、電動弁、メカニカルシール、圧力指示計、温度指示計、流量指示計、グラウンドパッキン、メカニカルシール等
水質試験、自動測定器等消耗品	水質試験、測定等に必要な消耗品	チューブ、ガス管、脱脂綿、ラベル、pH試験紙、紙雑巾、ティッシュペーパー、ガーゼ、ポリ袋、シールテープ、アルミホイル、真空ホース、ホースバンド、手袋、器具洗浄用ブラシ、自動測定器用消耗品、電極(計装分を除く)、純水製造装置のイオン交換樹脂、ICP発光分析装置のオートサンプラー用サンプルカップ、ろ紙、PS-2カートリッジ、ガラスセル、イオンクロマト用ガードカラム、サプレッサー、ヘリウムガス、アルゴンガス、純窒素、標準ガス等
水質試験試薬 ※2	要求水準書に示す水質試験等及び臨時的に行う試験を実施するのに必要な試薬	BOD希釈用液、硝酸1.38超高純度、塩酸特級、メタノール、アセトン、ヘキサン、過マンガン酸カリウム溶液、硫酸(1+2)、硝酸銀溶液、シュウ酸ナトリウム溶液、リン酸特級、pH標準液、重金属STD等
報告記録用紙	保守点検、運転監視等の受託業務の記録に用いる各種記録報告用紙類	プリンター用紙、ハードコピー用紙、連続用紙等
清掃用具	清掃作業に用いる用具	バケツ、ブラシ、モップ、ワイヤブラシ、クレンザー、たわし、洗浄剤、水切ワイパ、除草用機器の替刃等
衛生用品	石鹼、消毒液、殺虫剤、救急薬品等	
その他	連絡用自動車、可搬式エンジン、除草、その他維持管理等に必要な燃料	ガソリン、軽油
	日用品、事務用品等	受託者が専ら使用する照明管球類含む

	維持管理用薬剤	消泡剤、除草剤、植栽用消毒剤、固形塩素剤等
--	---------	-----------------------

- ※1 オーバーホール時の交換、特殊なオイル、グリス類は除く。メーカー指定がある潤滑油脂は同等品以上のものを使用すること。委託者から規格等指示あるものは、その指示に従うこと。
- ※2 日本下水道協会発行「下水試験方法」等に規定するもので、試験の実施に支障ないものを用いること。委託者から特に規格等指示あるものは、その指示に従うこと。

2 専ら使用する備品等

(1) 工具及び測定機器類

ア 機械工具

スパナ類、レンチ類、ペンチ類、プライヤー類、ドライバー類、ハンマー類、ドリル類、ヤスリ類、ノコギリ類、タガネ類、カッター類、ポンチ類、グラインダー類、砥石類、ブラシ類、コンパス類、万力類、カジャ類、トーチランプ、油さし、グリースガン、ショベル類、はしご類、ロープ類、携帯用工具箱、台車、その他

イ 電機用具

圧着ペンチ、絶縁ペンチ類、電工ナイフ、ドライバー類、電工バンド類、投光器、コードリール、懐中電灯類、トランシーバー

ウ 測定器具

絶縁抵抗計、検電器、テスタ、クランプメータ、回転計、振動計、騒音計、ノギス、スケール類、シクネスゲージ、ダイヤルゲージ、ストップウォッチ、温度計等、維持管理監督に必要な測定器具含む

エ 水質試験器具

ガラス器具等の例	試験用器具等の例
駒込ピペット、メスシリンダー、ポリシリンダー、共栓付メスシリンダー、比色管、ビーカー、ポリ瓶、温度計、スライドガラス、カバーガラス	比色管立て、攪拌子、攪拌子取出棒、駒込ピペット用スポイト、スプーン、ピンチコック、洗ビン、バケツ、透視度計、ゴム手袋、ブラシ、ロープ、散気用エアストーン、かご

(2) その他

連絡用自動車、沈砂・しき運搬用自動車(※)、自転車、電話機、事務用机、事務用椅子類、書庫類、黒板類、複写機、被服類、下足箱、傘立、清掃具収納庫、写真機、ロッカー類、食器棚、茶器類、寝具類、テレビ、ラジオ、冷蔵庫、洗濯機、衣類乾燥機、電気掃除機、履物類

※ し渣搬出用ダンプは発注者から受注者への貸付とし、経費の負担等は別途貸付仕様書に記載する。

3 その他

- (1) 間接業務費、諸経費に含まれる備(物)品等については積算要領に例示されているので留意すること。
- (2) 植栽管理、除草業務、清掃業務に係る機械器具及び清掃資材は、受託者が負担すること。
- (3) 受託者が購入した上記1、2(1)及び(2)の物品の資産の帰属は、上記1の受託者が専ら使用する日用品、事務用品等、2(1)ア、イ、ウ及び(2)を除き委託者に帰属

する。

- (4) 受託者が負担する物品であっても、委託者が所有する物品を委託者からの貸与又は委託者の承諾を得て受託者が使用することができる。

(別表-12) (第28条関係) 調達する薬品

品目	使用設備	主な仕様					
次亜塩素酸ナトリウム	水処理棟 消毒設備	<ul style="list-style-type: none"> 日本水道協会規格 JWWA K120-2008-2(水道用次亜塩素酸ナトリウム)に準じる。 有効塩素濃度 12%以上 塩化ナトリウム濃度 4%以下の低食塩タイプ ローリー納品(受入用バルブ:10K-50)とする。 					
高分子凝集剤	汚泥処理棟 高効率遠心脱水機	<ul style="list-style-type: none"> 日本水道協会規格 JWWA K126-1980(水道用ポリアクリルアミド)に準じる。 					
浮上濃縮用 高分子凝集剤	汚泥処理棟 常圧浮上濃縮装置	<ul style="list-style-type: none"> 日本水道協会規格 JWWA K126-1980(水道用ポリアクリルアミド)に準じる。 					
浮上濃縮用 起泡助剤	汚泥処理棟 常圧浮上濃縮装置	<ul style="list-style-type: none"> 非イオン系界面活性剤 液状又はエマルジョン 					
ポリ硫酸第二鉄	沈砂池棟 流入水	<ul style="list-style-type: none"> 規格等は以下のとおり 					
		項目	単位	規格値	項目	単位	規格値
		外観	-	透明な赤褐色	銅	mg/kg	20以下
		比重(20℃)	-	1.43~1.49	鉛	mg/kg	10以下
		粘度(20℃)	cps	10~30	カドミウム	mg/kg	0.1以下
		pH	-	2以上	ヒ素	mg/kg	2以下
		全鉄(T-Fe)	%	11以上	全水銀	mg/kg	0.01以下
第一鉄(Fe(II))	%	0.07以下	マンガン	mg/kg	1,000以下		
硫酸イオン	%	24~29	カルシウム	mg/kg	200以下		
塩酸イオン	%	0.02以下	マグネシウム	mg/kg	1,000以下		
<ul style="list-style-type: none"> ローリー納品とする。 注入率は流入水量 1,000m³当たり、7リットル程度とする。 							
鉄含有硝酸塩	豊-9マンホール 薬剤注入施設	<ul style="list-style-type: none"> 規格等は以下のとおり 					
		項目	単位	規格値	項目	単位	規格値
		外観	-	黄褐色液体	全鉄	%	7以上
		比重(20℃)	-	1.35~1.45	凍結性	℃	-12±1
pH(1w/v%)	-	1以上					
<ul style="list-style-type: none"> ローリー納品とする。 田-22マンホールにおける硫化水素濃度を 10ppm 以下となるよう添加する。 原則として、添加率の上限を田沢幹線流量 100 m³当たり、7リットル程度とするが、これによりがたい場合は別途協議する。 							

(別表-13) (第29条関係) 受託者が処分する廃棄物

1 受託者がもっぱら使用する場所から排出される廃棄物

左欄に掲げる種類の廃棄物は、全てを対象とする。

種 類	左 の 具 体 例
・事務室、作業員控室、中央監視室等から発生する廃棄物	紙屑、茶がら、プラスチック製容器包装、缶、ビン、ペットボトル、乾電池、作業着、古紙、不燃ごみ

2 受託者が実施した業務から排出される廃棄物

左欄に掲げる種類の廃棄物のうち、右欄に掲げるものを対象とする。

種 類	左のうち対象とする廃棄物
・薬品等の調達で発生する廃棄物 ・保守点検業務等で発生する廃棄物 ・水質試験で発生する廃棄物 ・その他の業務で発生する廃棄物	納入薬品等の包装用材 ウェス、ボルト、ナット、パッキン、ヒューズ、ランプ、廃油、廃蛍光管 水質試験廃液、ガラス器具、試験用器具、空ビン、空容器 清掃用具、剪定枝葉、落葉等

(別表－14) (第30条関係) 水質試験等業務の内容

内 容	標準とする周期
1 試験用試料の採取及び各種試験	必要の都度
2 試験結果の整理及び報告書の作成	必要の都度
3 水質試験室の整理整頓	必要の都度
4 試験に用いる全ての薬品等の管理及び残量報告	必要の都度
5 精度管理の実施及び報告 第3者による精度管理業務	必要の都度 事前に委託者と協議のこと
6 災害、故障、事故及び異常流入等における水質等の分析及び報告	必要の都度
7 その他委託者の指示による試験	必要の都度
8 処理場及び流域幹線に異常流入があった場合の原因調査	必要の都度

(別表-15) (第31条関係) 保守点検業務の内容

保守点検業務は以下に示すほか、社団法人日本下水道協会発行「下水道施設維持管理積算要領-終末処理場・ポンプ場施設編-2011年版」(以下「維持管理積算要領」という。)第4編下水道施設機械・電気設備保守点検基準に基づき行うこと。

保守点検業務には建築付帯設備及び水質試験用機器を含む。

なお、電気設備で保安規程が定められている箇所は同規程によること。

内 容	標準とする周期
<p>1 日常点検</p> <p>運転状態の機器及び設備について、異常の有無、兆候を発見するため、原則として毎日(場外設備等にあつては、定める周期ごとに、電気設備にあつては保安規程で定める周期ごとに)行う点検。主として目視等による確認、調整及び記録等の作業。</p>	<p>(1) 終末処理場設備、放流渠 日1回以上(休日を除く。ただし、休日が3日以上連続する場合は3日に1回とする。)</p> <p>(2) 放流渠堤外水路 週1回以上</p> <p>(3) 中継ポンプ場 週1回以上</p> <p>(4) マンホールポンプ場 a 制御盤、発電機、脱臭装置(豊-14)、硫化水素抑制装置(豊-9) 月2回以上 b マンホール内部の配管、ポンプ等 月1回以上</p> <p>(5) 流量計測所 a 制御盤 月2回以上 b マンホール内部の配線、センサー等 4か月に1回以上</p>
<p>2 定期点検</p> <p>機器及び設備の損傷、腐食及び磨耗状況を把握し、修理、修繕等の保全計画を立てるため、期間を定めて行う点検。主として測定、調整、分解掃除及び記録等の作業。</p> <p>(各所堰、ゲート、扉、バルブ、弁については、月1回以上のその動作確認と、油脂類の交換、補充を含む)</p>	<p>(1) 終末処理場(建築付帯設備を含む) 機械設備 月1回以上 電気設備 保安規程による。</p> <p>(2) 上記以外の設備(建築付帯設備を含む) 機械設備 月1回以上 電気設備 保安規程による。</p> <p>(3) 避雷針 年1回以上</p> <p>(4) 電動弁ギアボックス内グリス交換(1回以上/3年)</p>
<p>3 臨時点検</p> <p>日常及び定期点検以外に行う臨時的な点検及び記録等の作業。故障警報等、機器及び設備等の異常に対して状況を確認するために実施。</p>	<p>必要の都度</p>

<p>4 定期自主点検 法の定めに従い、場内で自ら行う点検及び記録等の作業（維持管理積算要領第4編別表定期自主点検表及び「マンホールポンプ維持管理計画書犀川安曇野流域（平成25年3月）」参照）</p>	<p>法令等で定める周期以上</p>
<p>5 フロン類使用製品（第1種特定製品）の点検 フロン類の使用の合理化および管理の適正化に関する法律に基づき実施</p>	<p>法令等で定める周期以上</p>
<p>6 簡易な故障修理及び消耗品の交換 特殊な機器部品でなく、高度な専門技術または外部からの人的応援を必要としないで処置できる修理及び別表-11に示す維持管理用消耗品等の交換</p>	<p>必要の都度</p>
<p>7 点検設備等周辺の清掃 機器及び設備の据付場所、水路、最終沈殿池トラフ等の清掃、土壌脱臭設備の管理、補修塗装等の作業</p>	<p>(1) 機器及び設備の据付場所の清掃 月1回以上 (2) 水路の清掃 月1回以上 (3) 最終沈殿池トラフの清掃 月1回以上 ただし、防藻対策をしていない系列については週1回以上（4月～10月） 月1回以上（11月～3月） (4) 土壌脱臭設備の管理 年6回以上（随時） (5) 塗装補修 必要の都度</p>
<p>8 業務範囲内の警備及び施錠（別途業者による警備区域は除く。）</p>	<p>休日を除く毎日 施錠：毎夕、解錠：毎朝</p>
<p>9 局所排気装置の定期自主検査</p>	<p>年1回以上</p>
<p>10 業務範囲内の芝生の灌水</p>	<p>毎日（4月～9月）</p>
<p>11 放流渠及びなじみ水路の簡易清掃</p>	<p>月1回以上</p>
<p>12 し渣及び沈砂の搬出、運搬</p>	<p>週3日</p>
<p>13 空気弁（穂高第1幹線A-1：中曽根川）漏水確認</p>	<p>週1回</p>
<p>14 豊-9硫化水素抑制施設の管理</p>	<p>週1回以上</p>
<p>15 放流渠ゲート動作確認及び周辺含め状況点検</p>	<p>月1回</p>
<p>16 施設の管理</p>	<p>必要の都度 （各所扉の動作、建築躯体の状況、管理範囲内のその他施設設備等含む）</p>
<p>17 場内除雪及び落雪防護柵・融雪装置等の設置、撤去</p>	<p>必要の都度</p>
<p>18 場内及び場外施設設備の冬期対策及び解除</p>	<p>必要の都度</p>

(別表-16) (第32条関係)

点検不要設備 (終末処理場)

名 称	数 量		規 格 ・ 性 能	出力または消費電力	メーカー
	全体	既設			
◆ ポンプ棟 ◆ 沈砂搬出コンテナ	2	2	鋼板製角形 0.3m ³	-	前澤工業
し渣搬出コンテナ	2	2	鋼板製角形 0.3m ³	-	新和工業
◆ ブロワー棟 ◆ 初期対策ブロワ (休止中)	2	2	ロータリーブロワ防音ボックス型 φ200mm×25m ³ /min×70.6kPa	55 kW	伊藤鐵工所
◆ 沈砂池棟 ◆ 沈砂池流入角落し	1	1	合成木材製 W800mm×H1755mm	-	前澤工業
分配槽可動堰上流角落し	1	1	合成木材製 W1300mm×H1620mm	-	前澤工業
分配槽角落し	5	0	(将来分 合成樹脂製 W600mm×H1000mm)	-	
◆ 水処理棟 ◆ 初期対策用除塵装置 (休止中)	1	1	スクリーン脱水 ユニット型 5m ³ /min, 目幅5mm (将来スクラム分離機で使用)	2.2 kW	コミュニケーター サービス
エアタン隔壁角落し	8	8	合成木材製 W700mm×H1700mm	-	積水化学工業
◆ 砂ろ過棟 ◆ 初期用次亜接触装置(休止中)	1	1	導入水溶解型 6500m ³ /日 充填量150kg	-	日本曹達
◆ 汚泥処理棟 ◆ 薬品コンテナ	8	4	アルミ製 反転式コンテナ 0.5m ³	-	日本アルミ
◆ 放流渠 ◆ 管渠部 (砂ろ過棟壁面)	1	1	254.5m φ1200mm		
伏越部	1	1	11.6m (伏越管L:3.5m φ1200mm含む)		
樋管・樋門部 (伏越～樋門)	1	1	27.00m φ1200mm		
なじみ処理 (犀川河川敷内) (樋門～河川)	1	1	全長 612m (暗渠316.8m、素堀水路295.5m) (内訳) 26.3m φ800mm ポリエチレン管 35.1m φ800mm " 269.3m φ600mm 集水ヒューム管 1条 265.2m φ700mm 透水管 3条 295.5m W=10～30m 素堀水路 (通路部) 14.6m φ800mm ヒューム管 1条 16.5m 700mmX700mm ホックスカルバート 2条		

(別表-17) (第34条関係) 修繕等業務の内容

内 容	標準とする周期
施設及び設備の修繕（点検等を含む。）（1件の費用が250万円未満（税込み）の修繕に限る。）	必要の都度

(別表－18) (第35条関係) 環境保全対策業務の内容

内 容	標準とする周期
1 業務範囲の設備及び室内外の清掃、除草等	休日を除く毎日
2 業務範囲内道路、排水溝及び水処理棟屋上排水口等の清掃	必要の都度
3 その他の清掃及び付属施設の整備	ほたる水路の清掃 必用の都度
4 周辺環境整備	月1回以上、必要の都度

(別表-19) (第37条関係) 社会貢献等業務の内容

内 容	標準とする周期
1 見学案内 (1) 受付と事前打合せ (2) 学校見学時の顕微鏡による微生物観察、処理過程等の説明及び場内案内 (3) 委託者の指示に基づく学校以外の見学者に対する対応((2)に準じる。)	必要の都度
2 普及啓発活動	必要の都度
3 地域環境美化活動等への参加 (地元区からの要請には応えること) 4 周辺道路等の清掃は、地域貢献の一部として実施のこと(地元区から苦情が出ないよう配慮すること)	都度
5 イベントの補助	年1回(委託者の指定する日)