

1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【飯野 1 工区】

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

補助路線

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

底 部 工

1ヶ所当り数量計算

1号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m ²
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m ³
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m ²
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m ²
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m ²

内副管数量計算書 (φ150)

人 孔 No.	人孔種類	本 管 径	副 管 径	副 管 高	直 管 長	90 ° 曲 管	カ ラ ー 継 手	内 副 管 用 継 手	固 定 バン ド
		mm	mm	m	m	個	個	個	個
1 既設531-1	1号	150	100	0.71	0.39	1	1	1	2
2 既設536-1	1号	150	100	1.51	-0.46	1	1	1	2
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
計				2.22	-0.07	2	2	2	4

控除寸法

副管継手	曲管	落差
mm	mm	mm
165	178	50

プレーンエンド直管 (φ150) 本数

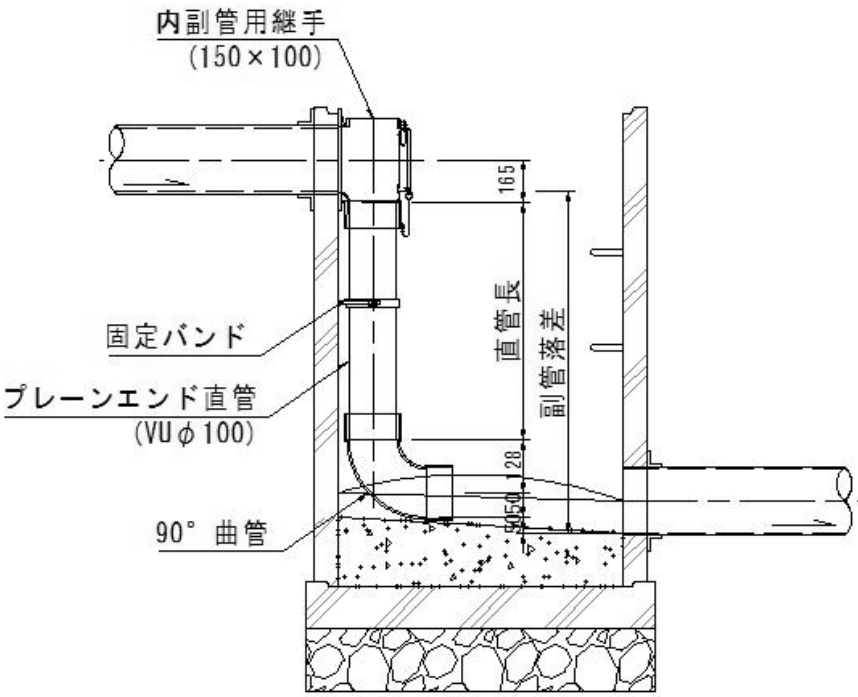
$$\frac{-0.07\text{m}}{4.00\text{m}} \div -1 \text{ 本}$$

直管長

副管高+本管径1/2-副管継手-曲管-落差

副管取付工

1.0m未満	1
1.0～1.5m	0
1.5～2.0m	1
2.0～2.5m	0



内副管数量計算書

	人 孔 No.	人孔種類	本 管 径	副 管 径	副 管 高	直 管 長	90 ° 曲 管	カ ラ ー 継 手	内 副 管 用 継 手	固 定 バ ン ド
			mm	mm	m	m	個	個	個	個
1	530-2-1	1号	150	100	1.59	1.27	1	1	1	2
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
計					1.59	1.27	1	1	1	2

控除寸法

副管継手	曲管	落差
mm	mm	mm
165	178	50

プレーンエンド直管（φ150）本数

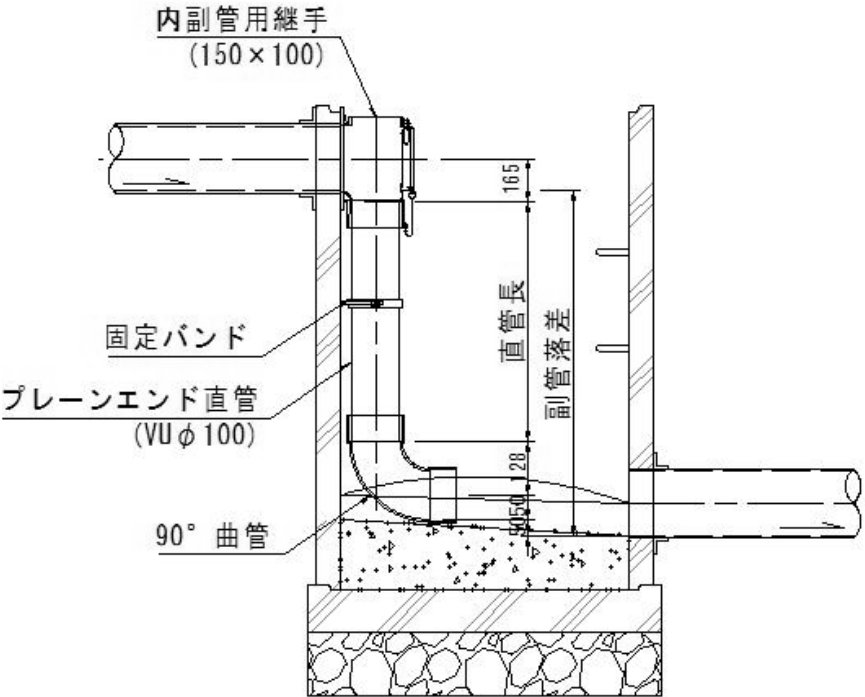
$1.27\text{m} / 4.00\text{m} \div 1 \text{ 本}$

直管長

副管高+本管径1/2-副管継手-曲管-落差

副管取付工

1.0m未満	0
1.0～1.5m	0
1.5～2.0m	1
2.0～2.5m	0



0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【飯野 1 工区】

[illegible]

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

補助路線

人孔No.	人孔深	流出管		流 入 管								底版	躯体ブロック								直 壁								斜 壁			調整リング			無収縮		調整金具 コマ型	蓋		インバート工		備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		H	地盤高	m	口径	管底高	種別	削孔数 計上					130	600	900	1200	1500	1800	/	/	300	600	900	1200	1500	1800	/	/	300	450	600	100	150	200	12.5	25		T	T	有	無																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			口径	mm				数量計上	角度	削孔径	孔	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg				箇所	箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			管底高	m				mm	m	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	袋	袋		組	14	25	箇所		箇所																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
528-1	3. 01	385. 72		VU150	383. 783	将来	無																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		VU150																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		382. 708									1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m2
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m3
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m3
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m2
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m2

小口径マンホール数量集計書（本管径150）

【令和 8 年度】

本管150

【飯野 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	イ ン パ ー ト 部 （ 150 - 300 ）													直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自 在 継 手	蓋 （300）用						硬 質 塩 ビ 製 内 蓋	仮 止 キ ャ ツ プ	底 部 工	段 差 式 用 支 管	異 径 継 手	備 考
		立 上 り 接 合 部 口 形															鑄鉄製 防護蓋			台 座								
		起	ス ト レ ー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合 流 桝	マ ル チ	マ ド ル ロ ッ プ					T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25						
		KT	ST							Y	MH	MHD																
	(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個			m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所				
国 補	2.0m以下																											
	3.5m以下											1		1.60		1			1		1							
単 独	2.0m以下											2		1.97		2			2		2							
	3.5m以下		1											2.20	1	1			1		1							
合 計	設置数合計 4		1									3		5.77	1	4			4		4							

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

補助路線																							
路線 番号	人 孔 番 号	人 孔 深 H	本 管 径	保 護 蓋 (150mm)			内蓋 沈下防止板	イ ン バ ー ト (有効高 0.30m)								段差式	90° 曲 管	片 受 直 管	立 管 φ 300mm	自 在 継 手	段 差 式 用 支 管	異 径 継 手 φ 150-φ 200	キ ャ ッ プ
				T-8	T-14	T-25		起点	ストレート	曲がり 15°	曲がり 30°	曲がり 45°	曲がり 60°	曲がり 75°	曲がり 90°								
				(個)	(個)	(個)		(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)								
535	535-3	2.05	150		1		1								1			1.60		1			

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.30)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

単独路線																							
路線 番号	人 孔 番 号	人 孔 深 H (m)	本 管 径 (mm)	保 護 蓋 (150mm)			内蓋 沈下防止板	イ ン バ ー ト (有効高 0.25m)								段差式	90° 曲 管	片 受 直 管 (本)	立 管 φ 300mm (m)	自 在 継 手 (個)	段 差 式 用 支 管 (個)	異 径 継 手 φ100-φ150 (個)	キ ャ ッ プ (個)
				T-8	T-14	T-25		起点	ストレート	曲がり 15°	曲がり 30°	曲がり 45°	曲がり 60°	曲がり 75°	曲がり 90°								
				(個)	(個)	(個)		(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)								
529	529-2	2.60	150		1		1		1								2.20	1					
530-1	530-1-1	1.37	150		1		1								1		0.97		1				
534	534-1	1.40	150		1		1								1		1.00		1				
																</							

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インパート有効高さ (0.25)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)