

【令和 8 年度】

数量計算書(人孔)

当初設計

【寺部 1 工区】

【第 22-3-2処理分区】

1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

1号マンホール設置工集計表（その2）

【令和 8 年度】

【寺部 1 工区】

施工区分	管 種 名	削 孔 数			管 径										備 考
		流入管	副管	取付管	φ 100	φ 150	φ 200	φ 300							
		箇所	箇所	箇所	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	
国 補	塩ビ管；VU	1					1								
	リブ付管；PRP														
	ビコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計	1					1								
単 独	塩ビ管；VU	2				2									
	リブ付管；PRP														
	ビコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計	2				2									
合 計	塩ビ管；VU	3				2	1								
	リブ付管；PRP														
	ビコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計	3				2	1								

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

補助路線

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

<div>底部工</div> <div>1ヶ所当り数量計算</div> <div>1号MH</div>			
名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m ²
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m ³
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m ²
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m ²
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m ²

0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

人孔No.	人孔深	流出管		流 入 管						底版	躯体ブロック								直 壁								斜 壁			調整リング			無収縮		調整金具 コマ型	蓋		インバート工		備 考		
		H	地盤高 口径	m mm	口径 mm	管底高 m	種別	削孔数 計上				130 mm	600 mm	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	/	/	300 mm	600 mm	900 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	/	/	300 mm	450 mm	600 mm	100 mm	150 mm	200 mm	12.5 kg		25 kg	T 14	T 25	有 箇所		無 箇所	
		m	管底高	m				数量計上	角度		削孔径	孔	個	個	個	個	個	個			個	個	個	個	個	個			個	個	個	個	個	個		袋	袋	組				
134-2	2.32	276.27	VU150	273.972	実施	有		150	1																																	
		VU150																																								
		273.952									1																						1	1	1		1					
135-2	2.13	276.24	VU150	274.215	実施	有		150	1																																	
		VU150																																								
		274.110								1																																
合計				削孔	実施	2	100			2																																
			将来			150																																				
			実施(副管)			200																																				
			取付管			250																																				

底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m ²
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m ²
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m ²

小口径マンホール数量集計書（本管径200）

【令和 8 年度】

本管200

【寺部 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	インバート部（200 - 300）												直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自在継手	蓋（300）用						硬 質 塩 ビ 製 内 蓋	仮止キャップ	底部工			備 考	
		立上り接合部口形														铸铁製 防護蓋			台座									
		起	スト レー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合流 枳	マ ル チ					マド ル ロ ッ プ	T 8	T 14	T 25	T 8	T 14							T 25
		点	ト																									
	KT	ST								Y	MH	MHD																
(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個			m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所					
国 補	2.0m以下																											
	3.5m以下		1											1.89	1		1			1		1						
単 独	2.0m以下																											
	3.5m以下																											
合 計			1											1.89	1		1			1		1						

小口径マンホール数量集計書（本管径150）

【令和 8 年度】

本管150

【寺部 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	イン パ ー ト 部 （ 150 - 300 ）													直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自 在 継 手	蓋 （300）用						硬 質 塩 ビ 製 内 蓋	仮 止 キ ャ ツ プ	底 部 工	段 差 式 用 支 管	異 径 継 手	備 考
		立 上 り 接 合 部 口 形															鑄鉄製 防護蓋			台 座								
		起 点	ス ト レ ー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合 流 桧	マ ル チ	マ ド ル ロ ッ プ					T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25						
		KT	ST							Y	MH	MHD																
	(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個			m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所				
国 補	2.0m以下																											
	3.5m以下																											
単 独	2.0m以下	1				1									3.12	1	2			2		2						
	3.5m以下	1	1												3.91	1	2			2		2						
合 計	設置数合計 4	2	1			1									7.03	2	4			4		4						

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

[illegible]

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.30)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

[illegible]

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.25)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)