

【令和 8 年度】

数量計算書(人孔)

当初設計

【加賀美 1 工区】

加賀美603-2路線

【第 26-2処理分区】



# 1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【加賀美 1 工区】

[illegible]



## 1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

<div>底部工</div> <div>1ヶ所当り数量計算</div> <div>1号MH</div>			
名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m2
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m3
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m3
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m3
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m2
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m2
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m2

## 0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【加賀美 1 工区】

[illegible]

## 0号マンホール設置工集計表（その2）

**【令和 8 年度】**

【加賀美 1 工区】

[illegible]



## 0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

# 底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m2
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m3
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m3
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m2
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m2