

【令和 8 年度】

数量計算書(人孔)

当初設計

【加賀美 1 工区】

加賀美18-1路線

【第 26-2処理分区】



# 1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【加賀美 1 工区】

[illegible]



1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

<div>底部工</div> <div>1ヶ所当り数量計算</div> <div>1号MH</div>			
名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m <sup>2</sup>
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m <sup>3</sup>
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m <sup>3</sup>
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m <sup>3</sup>
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m <sup>2</sup>
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m <sup>2</sup>
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m <sup>2</sup>

## 0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 8 年度】

【加賀美 1 工区】

[illegible]

## 0号マンホール設置工集計表（その2）

**【令和 8 年度】**

【加賀美 1 工区】

[illegible]



## 0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

# 底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m <sup>2</sup>
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m <sup>3</sup>
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m <sup>3</sup>
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m <sup>2</sup>
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m <sup>2</sup>

# 小口径マンホール数量集計書（本管径150）

【令和 8 年度】

本管150

【加賀美 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	イン パ ー ト 部 （ 150 - 300 ）													直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自 在 継 手	蓋 （300）用							仮 止 キ ャ ツ プ	底 部 工	段 差 式 用 支 管	異 径 継 手	備 考
		立 上 り 接 合 部 口 形															鑄鉄製 防護蓋			台 座			硬 質 塩 ビ 製 内 蓋					
		起 点	ス ト レ ー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合 流 桝	マ ル チ	マド ル ロ ッ プ					T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25						
	KT	ST								Y	MH	MHD																
	(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所						
国 補	2.0m以下																											
	3.5m以下																											
単 独	2.0m以下	1											0.77		1			1		1								
	3.5m以下			1									1.74	1	1			1		1								
合 計	設置数合計 2	1		1									2.51	1	2			2		2								

## 塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

[illegible]

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.25)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)