

分任支出負担行為担当官
航空自衛隊第2補給処調達部長
村岡 良雄

公 告

下記により入札を実施するので「入札及び契約心得」（令和2年2補公示第78号）を熟知の上、参加されたい。

記

- 1
2
3
4

入 札 方 式
入 札 日 時
入 札 場 所
参 加 資 格

一般競争入札
令和4年8月30日 14時10分
調達部入札室
- 5

入 札 方 法

(1)

予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。尚、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- 6

保 証 金

(1)

入札保証金 免
- 7

保 証 金 の 処 分

入札保証金は、落札者が契約を結ばないとき、契約保証金は、契約者がその義務を履行しないときは、国庫に帰属する。
- 8

保証金納付の免除

6の保証金以上の金額につき、保険会社との間に国を被保険者とする入札保証保険契約を結んだときは入札保証金を、履行保証保険契約を結んだときは契約保証金を免除する。
- 9

入 札 の 無 効

4の参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に反した入札は、無効とする。
- 10

適用する契約条項

航空機部品等製造請負契約一般条項
債権譲渡制限特約の部分的解除のための特約条項
談合等の不正行為に関する特約条項
暴力団排除に関する特約条項
- 11

契約書作成の有無

有
- 12

入札に付する事項

統制番号（調達要求番号）	品名	規格（部品番号）	数量	納地	納期	摘要
G04K-024A10DB-NY6-0025	PIN-RIVET 外2品目	仕様書のとおり	仕様書のとおり	第2補給処	R5.12.15	適用仕様書 2補LPS-AP53044-90
DP365145103034 外2件						

- 13

その他

(1)

端数処理

入札書に記載された金額の100分の110に相当する金額に一円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てたものとし、当該端数金額を切り捨てた後に得られる金額をもって、申込みがあったものとする。
- (2)

下請負

原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないものとする。ただし、真にやむを得ない事由を防衛装備庁長官が認めた場合には、この限りではない。
- (3)

提出書類

令和4・5・6年度資格審査結果通知書（全省庁統一資格）の写し。
ただし、同一年度内に提出実績があるものについては、変更が無いものに限り省略できるもの
- (4)

その他

「債権譲渡制限特約の部分的解除のための特約条項」については、落札決定者となった者が、中小企業信用保険法第2条第1項に規定する中小企業である場合に付帯する。落札決定者は、速やかに中小企業であることを証明する資料を添えて、契約担当係官に申し出るものとする。
本書記載事項の詳細及び仕様書の貸出し又は閲覧については、契約担当職員に照会すること。

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号			仕様書番号
品名 又は 件名	ハイロック・ピン及びカラー	2補LPS-AP53044-90	
		大臣承認	年 月 日
		作成	平成 5年 3月 4日
		改正	平成30年11月 6日
			令和 3年 4月 8日
作成部隊等名	第 2 補 給 処		

1 総則

1.1 適用範囲

この仕様書は、付表1の規格番号に該当し、調達品目表に記載された航空自衛隊の航空機用部品（国産）ハイロック・ピン及びカラーの調達について規定する。

1.2 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-A00001の1.2 及びC&LPS-Y00007の1.2 による。

1.3 引用文書

引用文書は、次のとおりとし、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

なお、引用文書に定める内容が、この仕様書に定める内容と相違する場合は、この仕様書に定める内容が優先する。

a) 規格

規格等一覧（付表1）

b) 仕様書

C&LPS-A00001 航空機用部品（国産）共通仕様書

C&LPS-A00004 航空機用部品包装共通仕様書

C&LPS-Y00007 調達品等一般共通仕様書

2補LPS-A00001 航空機等外注整備共通仕様書

規格等一覧（付表1）

1.4 調達品目・数量

調達品目及び数量は、調達品目表による。

2 調達品目に関する要求

調達品目に関する要求は、C&LPS-A00001の2 によるほか、次によるものとし、調達品目表に示す当該部品番号に対応する付表1の適用規格に記載されたすべての要求事項を満足しなければならない。

品 名	ハイロック・ピン及びカラー
-----	---------------

2.1 製品の表示

製品の表示は、**C&LPS-Y00007**の2.4 による。ただし、**付表1**の適用規格に銘板（材料及び塗料）及び加工方法の指定がある場合は、その指定による。

2.2 品質管理

品質管理は、**2補LPS-A00001**の2.6 による。

3 品質保証

3.1 初回試験

初回試験は、**C&LPS-Y00007**の3.1 によるほか、次による。ただし、契約の相手方が既に、初回試験を実施している場合は、監督官の確認を得て、**C&LPS-Y00007**の3.1.1～3.1.3を省略できるものとする。

- a) 初回試験要求品目 **付表1**の備考欄に“Z”印を付した品目。
- b) 初回試験項目及び方法 **付表1**の適用規格による。

3.2 製品試験

製品試験は、**付表1**の適用規格に要求される試験及び検査を行うものとする。

3.3 監督・検査

監督及び検査は、分任支出負担行為担当官の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

4.1 包装

包装は、**C&LPS-A00004**の2 による。

5 その他の指示

その他の指示は、**C&LPS-A00001**の4 による。

品 名	ハイロック・ピン及びカラー
-----	---------------

付表１－規格等一覧

No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考
		規格	仕様書 ^{b)}	
1	HI-LOK PIN	HL10~HL13	HI-LOK SPEC No.342	Z
2		HL18~HL21		
3		HL23		
4		HL30~HL32		
5		HL40~HL41		
6		HL48~HL50		
7		HL54		
8		HL56~HL57		
9		HL61~HL63		
10	HI-LOK COLLAR	HL70	HI-LOK SPEC No.345	
11		HL72		
12		HL79		
13		HL82		
14		HL86		
15		HL90		
16		HL94		
17	HI-LOK STUD PIN	HL426	HI-LOK SPEC No.342	
18		HL429		
19	HI-LOK PIN	HL551~HL553		
20		HL557		

品 名	ハイロック・ピン及びカラー
-----	---------------

付表１－規格等一覧(続き)

No.	品名 ^{a)}	適 用 規 格		備考	
		規格	仕様書 ^{b)}		
2 1	HI-LOK PIN	HL559	HI-LOK SPEC No.342	Z	
2 2	HI-LOK COLLAR	HL570	Boeing SPEC No.23M117	—	
2 3		HL579	HI-LOK SPEC No.345	Z	
2 4		HL582			
2 5	HI-LOK PIN	HL610~HL613	HI-LOK SPEC No.342		
2 6		HL644~HL645			
2 7		HL654~HL655			
2 8	HI-LOK COLLAR	HL683	HI-LOK SPEC No.345		
2 9	HI-LOK PIN	HL744	HI-LOK SPEC No.342		
注^{a)} この欄に記載した品名は、適用規格に記載されているものであり、納入に当たっては、調達品目表に記載された品名を使用するものとする。 注^{b)} 製造仕様書又は材料仕様書を示す。					

調 達 品 目 表

統制番号	G04K-024A10DB-NY6-0025	作成部課	資材計画部	資材計画課
調達要求年月日	04年06月07日	作成年月日	04年06月07日	
仕様書番号	2補LPS-AP53044-90			

1 調達品目・数量等

品質区分	希望納期	納地	搬入地
	05年12月15日	3651	

製造会社

項目 番号	物 品 番 号				部 品 番 号			
	品 名							
	単位	数量	包装レベル	契約不適合	類源可否	初回試験	高圧ガス	化学・放射性
0001	5320-00-760-8923				HL21PB8-9			
	PIN-RIVET							
	EA	100						
0002	5320-00-972-3384				HL61-8-13			
	HI-LOK PIN							
	EA	100						
0003	PNHL645TB6-10				HL645TB6-10			
	HI-LOCK							
	EA	100						
	———以下余白———							