

分任支出負担行為担当官
航空自衛隊第2補給処調達部長
村岡 良雄

公 告

下記により入札を実施するので「入札及び契約心得」（令和2年2補公示第78号）を熟知の上、参加されたい。

記

- 1

入 札 方 式

一般競争入札
- 2

入 札 日 時

令 和 4 年 11 月 22 日 10 時 20 分
- 3

入 札 場 所

調達部入札室
- 4

参 加 資 格

(1)

予算決算及び会計令第70条の規定に該当しない者であること。尚、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。

(2)

予算決算及び会計令第71条の規定に該当しない者であること。

(3)

令和4・5・6年度資格審査結果通知書（全省庁統一資格）「物品の製造」の「A、B、C、D」等級いずれかに格付けされ東海・北陸地域の競争参加資格を有する者であること。

(4)

防衛装備庁長官から又は航空幕僚長から「装備品等及び役務の調達に係る指名停止等の要領」に基づく指名停止の措置を受けている期間中の者でないこと。

(5)

前号により、現に指名停止を受けている者と資本関係又は人的関係のある者であって、当該者と同種の物品の売買又は製造若しくは役務請負について防衛省と契約を行おうとする者でないこと。

(6)

警察当局から、暴力団又は暴力団員が実質的に経営を支配する事業者又はこれに準ずる者として、国発注業務等からの排除対象者として指定されている者でないこと。
- 5

入 札 方 法

(1)

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の10パーセントに相当する額を加算した金額をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係わる課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、見積もった契約金額の110分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

(2)

郵便入札可
郵便による入札要領について（公示第56号（令和4年5月17日））に基づき実施すること。
- 6

保 証 金

(1)

入札保証金 免

(2)

契約保証金 免

(3)

各保証金として納付できるものは、現金又は銀行小切手を通常とするが、他の手段で納付する場合は、契約担当職員に照会すること。
- 7

保 証 金 の 処 分

入札保証金は、落札者が契約を結ばないとき、契約保証金は、契約者がその義務を履行しないときは、国庫に帰属する。
- 8

保証金納付の免除

6の保証金以上の金額につき、保険会社との間に国を被保険者とする入札保証保険契約を結んだときは入札保証金を、履行保証保険契約を結んだときは契約保証金を免除する。
- 9

入 札 の 無 効

4の参加資格のない者のした入札及び入札に関する条件に反した入札は、無効とする。
- 10

適用する契約条項

航空機部品等製造請負契約一般条項
債権譲渡制限特約の部分的解除のための特約条項
談合等の不正行為に関する特約条項
暴力団排除に関する特約条項
- 11

契約書作成の有無

有
- 12

入札に付する事項

統制番号（調達要求番号）	品名	規格（部品番号）	数量	納地	納期	摘要
G04J-024A10DB-NW2-0310	BOLT	仕様書のとおり	仕様書のとおり	第2補給処	6.10.15	適用仕様書 2補LPS-AP53021-220
DP36514X030052						

(1)

説明会

無

(2)

見本提出

無

(3)

内訳明細書提出

無

(4)

見積(事前)提出

有

(5)

同等品審査資料提出

無

(6)

仕様書配布

有

(7)

製造出荷引受書

無

13

その他

(1)

端数処理

入札書に記載された金額の100分の110に相当する金額に一円未満の端数があるときは、その端数金額を切り捨てるものとし、当該端数金額を切り捨てた後に得られる金額をもって、申込みがあったものとする。

(2)

下請負

原則、現に指名停止を受けている者の下請負については認めないものとする。ただし、真にやむを得ない事由を防衛装備庁長官が認めた場合には、この限りではない。

(3)

提出書類

令和4・5・6年度資格審査結果通知書（全省庁統一資格）の写し。
ただし、同一年度内に提出実績があるものについては、変更が無いものに限り省略できるものとする。

(4)

その他

「債権譲渡制限特約の部分的解除のための特約条項」については、落札決定者となった者が、中小企業信用保険法第2条第1項に規定する中小企業である場合に付帯する。落札決定者は、速やかに中小企業であることを証明する資料を添えて、契約担当係官に申し出るものとする。
本書記載事項の詳細及び仕様書の貸出し又は閲覧については、契約担当職員に照会すること。
- 問い合わせ先：第2補給処契約課4班 058-382-1101 内線 2624

航空自衛隊仕様書			
仕様書の種類	内容による分類	装備品等仕様書	
	性質による分類	個別仕様書	
物品番号		仕様書番号	
品名 又は 件名	----- BOLT (標準型)	2補LPS-AP53021-220	
		大臣承認	年 月 日
		作成	昭和50年12月11日
		改正	令和 2年12月 8日
			令和 4年 2月15日
		作成部隊等名	第 2 補 給 処

1 総則

1.1 一般

この仕様書に規定する内容と引用文書に規定する内容とが相違する場合は、法令等を除き、この仕様書に規定する内容を優先する。

1.2 適用範囲

この仕様書は、付表1の規格に該当するもので、調達品目表に記載された航空自衛隊の航空機用部品（国産）BOLT（標準型）の調達について規定する。

1.3 用語及び定義

この仕様書で用いる主な用語及び定義は、C&LPS-A00001の1.2 及びC&LPS-Y00007の1.2 による。

1.4 引用文書

この仕様書に引用する次の文書は、この仕様書に規定する範囲内において、この仕様書の一部をなすものであり、版指定されたものを除き、入札書又は見積書の提出時における最新版とする。ただし、契約の締結後、技術資料に改正があった場合は、その適用について分任支出負担行為担当官（以下、分支担当官という。）と協議する。

a) 規格

QQ-P-416	PLATING, CADMIUM (ELECTRODEPOSITED)
AMS2400	CADMIUM PLATING
MIL-S-7742	SCREW THREADS, STANDARD, OPTIMUM SELECTED SERIES: GENERAL SPECIFICATION FOR
MIL-S-8879	SCREW THREADS, CONTROLLED RADIUS ROOT WITH INCREASED MINOR DIAMETER, GENERAL SPECIFICATION FOR

規格等一覧（付表1）

b) 仕様書

C&LPS-A00001	航空機用部品（国産）共通仕様書
C&LPS-A00004	航空機用部品包装共通仕様書
C&LPS-Y00007	調達品等一般共通仕様書
2補LPS-A00001	航空機等外注整備共通仕様書

規格等一覧（付表1）

c) 法令等

装備品等の製造設備等の認定に関する訓令（昭和50年防衛庁訓令第44号）

品 名	B O L T (標準型)
-----	---------------

1.5 調達品目・数量

調達品目及び数量は、調達品目表による。

2 調達品目に関する要求

2.1 一般

調達品目に関する要求は、**C&LPS-A00001**の**箇条2** によるほか、調達品目表に示す当該部品番号に対応する**付表1**の適用規格に記載されたすべての要求事項を満足しなければならない。

2.2 認定

付表1の備考欄に“◎”印を付した品目は、**装備品等の製造設備等の認定に関する訓令**により認定されたものでなければならない。

2.3 ねじ仕様

ねじ仕様は、**付表1**の適用規格によるほか、次による。

- a) **MIL-S-7742**においてクラス3Aのねじ仕様が規定されている場合は、**付表1**の適用規格の規定にかかわらず**MIL-S-8879**を適用する。
- b) ねじ端の面取り寸法は、**付表1**の適用規格の規定にかかわらず**付表2**を適用する。

2.4 表面処理

表面処理は、**付表1**の適用規格に基づき実施する。

なお、**QQ-P-416**の表面処理が規定されている場合は、タイプⅡにより処置し、**AMS2400**の表面処理が規定されている場合はクロメート処理を行う。

2.5 製品の表示

製品の表示は、**C&LPS-Y00007**の**2.4** による。ただし、**付表1**の適用規格に銘板（材料及び塗料）及び加工方法の指定がある場合は、その指定による。

2.6 品質管理

品質管理は、**2補LPS-A00001**の**2.6** による。

3 品質保証

3.1 初回試験

初回試験は、**C&LPS-Y00007**の**3.1** によるほか、次による。ただし、契約の相手方が既に、初回試験を実施している場合は、監督官の確認を得て、**C&LPS-Y00007**の**3.1.1**～**3.1.3** を省略することが可能である。

- a) 初回試験要求品目 **付表1**の備考欄に“Z”印を付した品目
- b) 初回試験項目及び方法 **付表1**の適用規格による。

3.2 製品試験

製品試験は、**付表1**の適用規格による。

3.3 監督・検査

監督及び検査は、分支担官の定める監督及び検査実施要領に基づき実施する。

4 出荷条件

出荷条件の包装については、**C&LPS-A00004**の**箇条2** による。

5 その他の指示

その他の指示は、**C&LPS-A00001**の**箇条4** による。

品 名	BOLT (標準型)
-----	------------

付表 1－規格等一覧

No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考
		規格	仕様書 ^{b)}	
1	BOLT	AN3～AN37	MIL-B-6812	—
2		AN42～AN49		
3		AN73～AN81		
4		AN173～AN186		
5		AN101001～AN104600	AS7452	
6		AN104601～AN108200	AS7472	
7		AN148551～AN149350	AS7452	
8		MS9033～MS9039	AS7478	
9		MS9060～MS9066		
10		MS9088～MS9094	AS7452	
11		MS9110～MS9113	AS7477	
12		MS9146～MS9152	AS7452	
13		MS9157～MS9163		
14		MS9169～MS9175		
15		MS9208～MS9214	AS7459	
16		MS9217～MS9223		
17		MS9432～MS9437	AS7478	
18		MS9489～MS9497	AS7477	
19		MS9500～MS9508		
20		MS9518～MS9526	AS7452	
21		MS9529～MS9537		

品 名	B O L T (標準型)
-----	---------------

付表 1－規格等一覧（続き）

No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考	
		規格	仕様書 ^{b)}		
22	BOLT	MS9556～MS9562	AS7477	—	
23		MS9565～MS9571			
24		MS9574～MS9580			
25		MS9583～MS9591			
26		MS9676～MS9679			
27		MS9696～MS9702	AS7471		
28		MS9714～MS9720			
29		MS9723～MS9729			
30		MS9732～MS9738	AS7474		
31		MS9741～MS9747			
32		MS9783～MS9791			
33		MS9805～MS9813			
34		MS9885～MS9891	AS7470		
35		MS9894～MS9900			
36		MS9914	AS7452		
37		MS9923			
38		MS9926			
39		MS14157	MIL-B-8831		◎
40		MS20004～MS20024	MIL-B-7838		
41		MS20033～MS20046	MIL-B-7874		
42	MS20073～MS20074	MIL-B-6812	—		

品 名	BOLT (標準型)
-----	------------

付表 1－規格等一覧 (続き)

No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考
		規格	仕様書 ^{b)}	
43	BOLT	MS21250	MIL-B-8831	◎
44		MS21279～MS21285	AS7478	—
45		MS21288～MS21294		
46		MS27576	MIL-B-83050	
47		MS51946～MS51949	NONE	
48		NAS28		
49		NAS144～NAS158	NAS159	
50		NAS333～NAS340	MIL-B-87114	
51		NAS428	MIL-B-6812	
52		NAS464	NAS498	
53		NAS501	NONE	
54		NAS563～NAS572	MIL-B-6812	
55		NAS583～NAS590	NAS498	
56		NAS624～NAS644	NAS496	
57		NAS653～NAS658	NAS621	Z
58		NAS663～NAS668		
59		NAS673～NAS678		
60		NAS1003～NAS1020	AS7477	—
61		NAS1103～NAS1120	NAS498	
62		NAS1202～NAS1210		
63		NAS1217～NAS1218 (NO CODE LETTER)		

品 名	BOLT (標準型)
-----	------------

付表 1－規格等一覧 (続き)

No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考
		規格	仕様書 ^{b)}	
64	BOLT	NAS1217～NAS1218 (CODE LETTER “E”)	AS7479	—
65		NAS1217～NAS1218 (CODE LETTER “V”)	NAS621	Z
66		NAS1221 (CODE LETTER “L”)	MIL-B-87114 MIL-F-18240	
67		NAS1221 (CODE LETTER “L”以外)	MIL-B-87114	—
68		NAS1223～NAS1235 (NO CODE LETTER)	MIL-B-7838 MIL-F-18240	Z
69		NAS1223～NAS1235 (CODE LETTER “C”)	AS7478 MIL-F-18240	
70		NAS1261～NAS1280	NAS621	
71		NAS1297	MIL-B-6812	—
72		NAS1303～NAS1320	MIL-B-7838	◎
73		NAS1503～NAS1510	NAS498	—
74		NAS1580 (CODE LETTER “A”, “C” 及び “V”)		
75		NAS1581 (CODE LETTER “C”, “F” 及び “K”)		
76		NAS1603～NAS1610		
77		NAS1703～NAS1710		
78		NAS1767		
79		NAS1790		
80		NAS1953～NAS1970 (NO CODE LETTER)	NAS4002	
81		NAS1953～NAS1970 (CODE LETTER “C”)	NAS4003	
82		NAS1953～NAS1970 (CODE LETTER “T”)	NAS4004	
83		NAS2605～NAS2612	NAS621	Z

品 名	BOLT (標準型)
-----	------------

付表 1－規格等一覧 (続き)

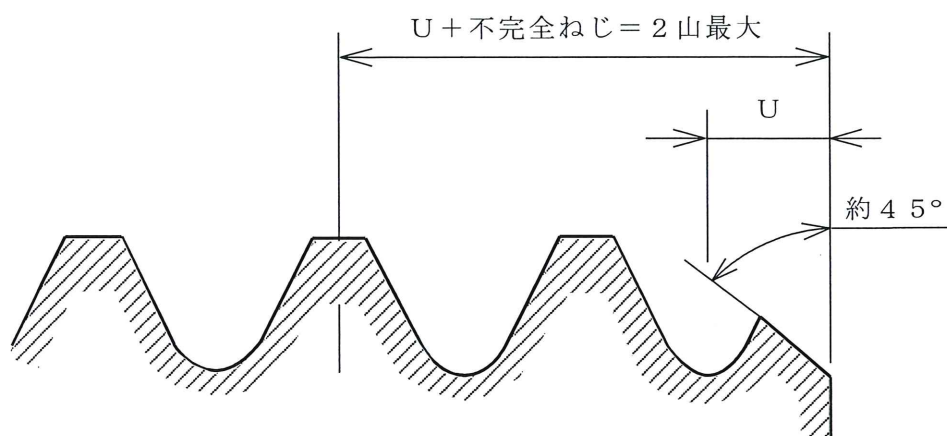
No.	品名 ^{a)}	適用規格		備考
		規格	仕様書 ^{b)}	
84	BOLT	NAS2705～NAS2712	NAS621	Z
85		NAS2803～NAS2810	MIL-B-87114	—
86		NAS2903～NAS2920	MIL-B-7838	◎
87		NAS3003～NAS3020		
88		NAS6203～NAS6220 (CODE LETTER “L” 及び “P”)	NAS4002 MIL-F-18240	Z
89		NAS6203～NAS6220 (CODE LETTER “L” 及び “P” 以外)	NAS4002	—
90		NAS6303～NAS6320 (CODE LETTER “L” 及び “P”)	NAS4003 MIL-F-18240	Z
91		NAS6303～NAS6320 (CODE LETTER “L” 及び “P” 以外)	NAS4003	—
92		NAS6403～NAS6420 (CODE LETTER “L” 及び “P”)	NAS4004 MIL-F-18240	Z
93		NAS6403～NAS6420 (CODE LETTER “L” 及び “P” 以外)	NAS4004	—
94		NAS6603～NAS6620 (CODE LETTER “L” 及び “P”)	NAS4002 MIL-F-18240	Z
95		NAS6603～NAS6620 (CODE LETTER “L” 及び “P” 以外)	NAS4002	—
96		NAS6703～NAS6720 (CODE LETTER “L” 及び “P”)	NAS4003 MIL-F-18240	Z
97		NAS6703～NAS6720 (CODE LETTER “L” 及び “P” 以外)	NAS4003	—
98		NAS6803～NAS6810	NAS4004	

注^{a)} この欄に記載した品名は、適用規格に記載されているものであり、納入に当たっては、調達品目表に記載された品名を使用する。

注^{b)} 製造仕様書又は材料仕様書を示す。

品 名	B O L T (標準型)
-----	---------------

付表 2－ねじ端の面取り寸法



単位 mm (in)

規格番号	ねじの呼び 径	U REF
No. 4	2.8448 (0.1120)	0.3302 (0.013)
No. 6	3.5052 (0.1380)	0.4064 (0.016)
No. 8	4.1656 (0.1640)	
No. 10	4.8260 (0.1900)	
1/4	6.3500 (0.2500)	0.4572 (0.018)
5/16	7.9375 (0.3125)	0.5334 (0.021)
3/8	9.5250 (0.3750)	
7/16	11.113 (0.4375)	0.6350 (0.025)
1/2	12.700 (0.5000)	
9/16	14.288 (0.5625)	0.7112 (0.028)
5/8	15.875 (0.6250)	
3/4	19.050 (0.7500)	0.7874 (0.031)
7/8	22.225 (0.8750)	0.9144 (0.036)
1	25.400 (1.0000)	1.0668 (0.042)

調 達 品 目 表

統制番号	G04J-024A10DB-NW2-0310	作成部課	資材計画部	資材計画課
調達要求年月日	04年10月04日	作成年月日	04年10月04日	
仕様書番号	2補LPS-AP53021-220			

1 調達品目・数量等

品質区分	希望納期	納地	搬入地
	06年10月15日	3651	

製造会社

項目 番号	物 品 番 号				部 品 番 号			
	品 名							
	単位	数量	包装レベル	契約不適合	類源可否	初回試験	高圧ガス	化学・放射性
0001	5306-01-193-6273				NAS6405U4			
	BOLT							
	EA	100						
	———以下余白———							