

教育・研究用高出力レーザー照射装置 調達仕様書

1. 調達内容

(1) 導入物品

教育・研究用高出力レーザー照射装置

(2) 数量

1台

(3) 導入目的

高出力レーザー照射装置は、CO₂レーザー照射によって作品制作の素材となる木版や亚克力、金属などを加工する装置である。本装置は、一般的なコンピュータ上でデザインした図形等の型データを装置に転送することで、装置はデータの型どおりにレーザーを照射し素材を加工する機能を持つ。高出力レーザー照射装置は、80W以上の出力で照射可能な性能を有し、照射可能な範囲は横幅 810mm 縦幅 500 mm 以上に対応する機器本体および専用の集塵機を導入する。装置は精密機械のため年 1 回以上専門の作業員によるメンテナンスを実施し、破損や老朽化がみられる部品があった場合は交換を行うこと(発信器、レンズを除く)。メンテナンスの部品費用及び作業員に掛かる費用は本調達に含まれる。

(4) 納入時期

令和 5 年 1 月 31 日までに納入し、2 月 1 日より利用開始

(5) 調達方法

5 年間のリース方式

(6) 納入場所

110-8714

東京都台東区上野公園 12-8 総合工房棟 A 2 階

東京藝術大学 芸術情報センター

(7) その他納入条件

(ア) 中古ではなく新品であること。

(イ) 納入期限内に後継機種が登場した場合は、同一メーカーの後継機種で納入を可とする。

(ウ) 製品の開梱、指定場所への配置および組立、梱包材の回収を行うこと。

2. 仕様要件

- (1) 本体は横幅 1300mm 奥行 850mm 高さ 1100mm 以下であること。
- (2) 加工可能な範囲は横幅 810mm 縦幅 500mm 以上に対応すること。
- (3) レーザー出力は空冷 CO2 レーザー80W 以上であること。
- (4) レーザー照射時焦点は自動的に調整できる機能を備えること。
- (5) レーザー照射に伴う駆動制御は DC サーボモーター（ブラシレス）であること。
- (6) 加工データの読み込みのための USB ポートを 1 ポート以上備えること。
- (7) トップカバー裏面にカメラを備え、LAN で接続された PC から加工範囲の位置合わせできる機能を有すること。
- (8) 加工データの読み込みは LAN とブラウザを用いたインポート機能を有すること。
- (9) 加工における解像度は 1000dpi に対応していること。
- (10) 複数台のコンピュータから受信した加工データを個々のジョブとして制御できること。
- (11) コンプレッサーはレーザー加工機本体に内蔵され、加工と連動できること。
- (12) 専用の集塵機を備えていること。
- (13) 専用の集塵機は、環境・人体への影響から下記の性能を満たしていること。
 - (ア) 風量は最大 400 m³/h 以上に対応していること。
 - (イ) HRPA フィルターを搭載していること
 - (ウ) 加工時に発生する匂いを取り除く脱臭機能を備えていること。
- (14) レーザー加工機は以下の素材の彫刻に対応していること
 - (ア) アクリル
 - (イ) ガラス
 - (ウ) プラスチック
 - (エ) 皮
 - (オ) 紙
 - (カ) 石材
 - (キ) 布
 - (ク) 木材
- (15) 以下の素材の切断に対応していること
 - (ア) アクリル
 - (イ) プラスチック
 - (ウ) 皮
 - (エ) 紙
 - (オ) 布
 - (カ) 木材
- (16) 高出力レーザー照射装置の搬入設置に伴う費用は本調達に含めること。

(17) 故障やメンテナンスの際は、国内に修理技術者を確保し、補修部品を自社にて確保していること。

3. 保守要件

- (1) 年1回以上専門の作業員によるメンテナンスを実施すること。
- (2) メンテナンス時に部品交換の必要性が発生した場合は無償交換(ミラー・レンズを除く)を行うこと。
- (3) メンテナンスの部品費用及び作業員に掛かる費用は本調達に含めること。
- (4) 保守対応は月曜日～金曜日 9:00～17:30 (祝日・休日を除く) 5年間とすること。